



การดำเนินงานด้านความรับผิดชอบต่อสังคม
บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)



โครงสร้างกลุ่มเอสเอสไอ



100 %

ธุรกิจโรงถลุงเหล็ก ธุรกิจเหล็กแผ่นรีดร้อน



บริษัท
สหวิริยาสตีลอินดัสตรี ยูเค จำกัด

■ เหล็กแท่งแบบ



เตรียมความมั่นคง
ธุรกิจหลัก



35.19%

ธุรกิจเหล็กแผ่นรีดเย็น



บริษัท
เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด
(มหาชน)

■ เหล็กแผ่นรีดเย็น



เสริมสร้างรายได้ และ
สนับสนุนความมั่นคง
อย่างยั่งยืน



3.7%

ธุรกิจเหล็กแผ่นเคลือบ



บริษัท
เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด

■ เหล็กแผ่นเคลือบสี
ด้วยกรรมวิธีทางไฟฟ้า



เสริมสร้างรายได้
และสนับสนุนความมั่นคง
อย่างยั่งยืน



51%

ธุรกิจท่าเรือ



บริษัท
ท่าเรือประจวบ จำกัด

■ ท่าเรือพาณิชย์เอกชน



ลดต้นทุน และเพิ่มรายได้



99.99 %

ธุรกิจวิศวกรรม



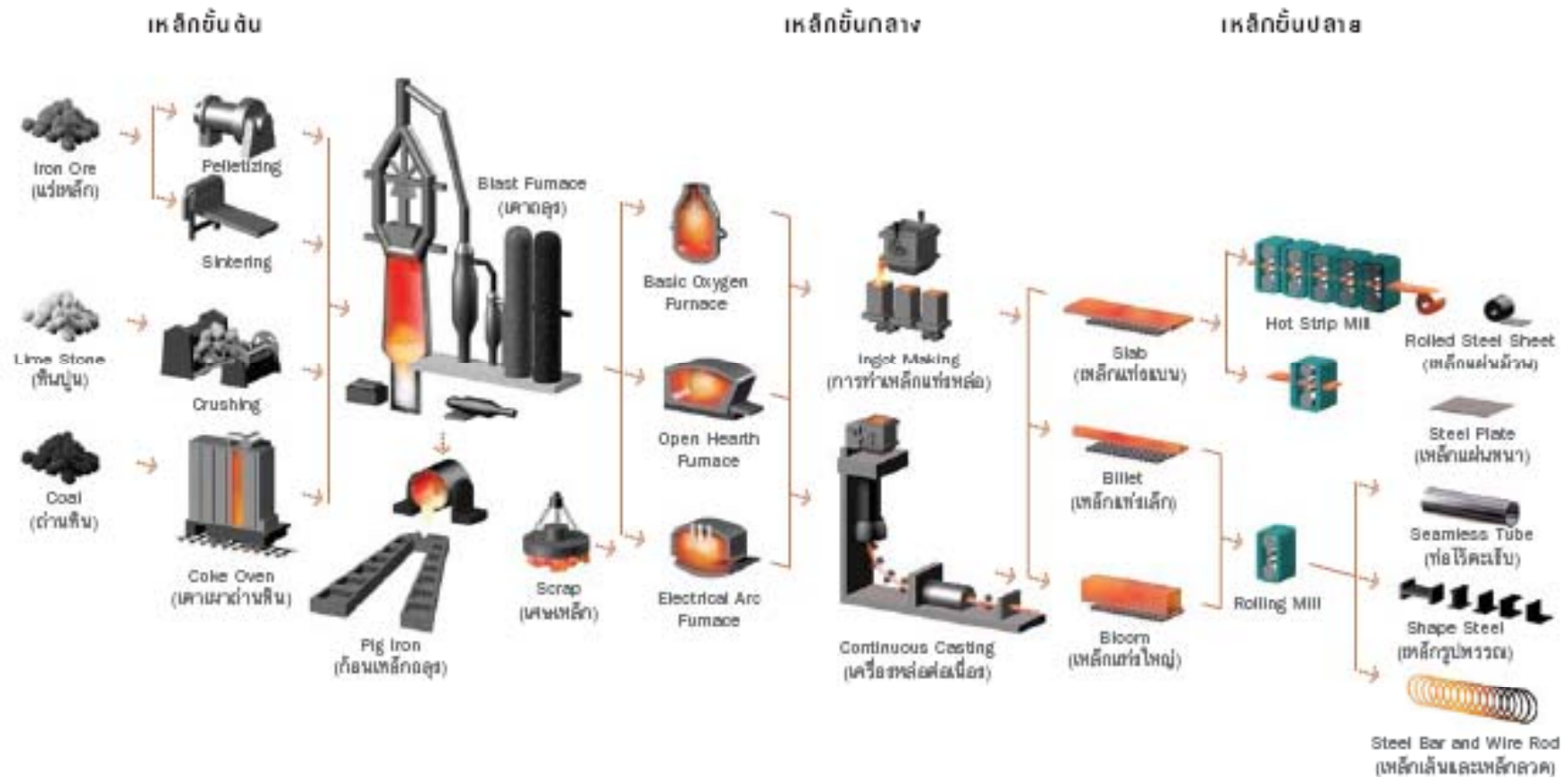
บริษัท
เวสต์โคสต์ เอ็นจิเนียริ่ง จำกัด

■ งานด้านวิศวกรรมและ
ซ่อมบำรุง และออกแบบ
ทางวิศวกรรม



ลดต้นทุน และเพิ่มรายได้

กระบวนการผลิตเหล็กและเหล็กกล้าครบวงจร

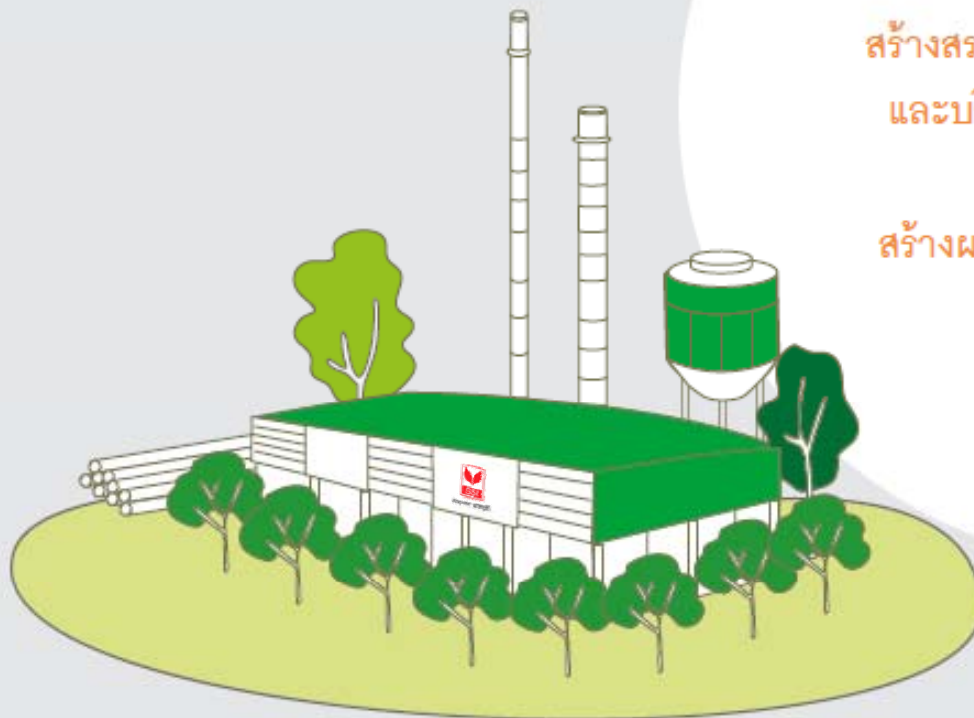


1 นโยบาย และเป้าหมายการพัฒนาสู่ความยั่งยืน ของเอสเอสไอ



วิสัยทัศน์และพันธกิจ

สร้างสรรค์นวัตกรรมผลิตภัณฑ์เหล็ก
และบริการที่มีมูลค่าเพิ่มกับลูกค้า
สร้างกำไรสม่ำเสมอ
สร้างผลตอบแทนแก่ผู้มีส่วนได้เสีย
อย่างยั่งยืน





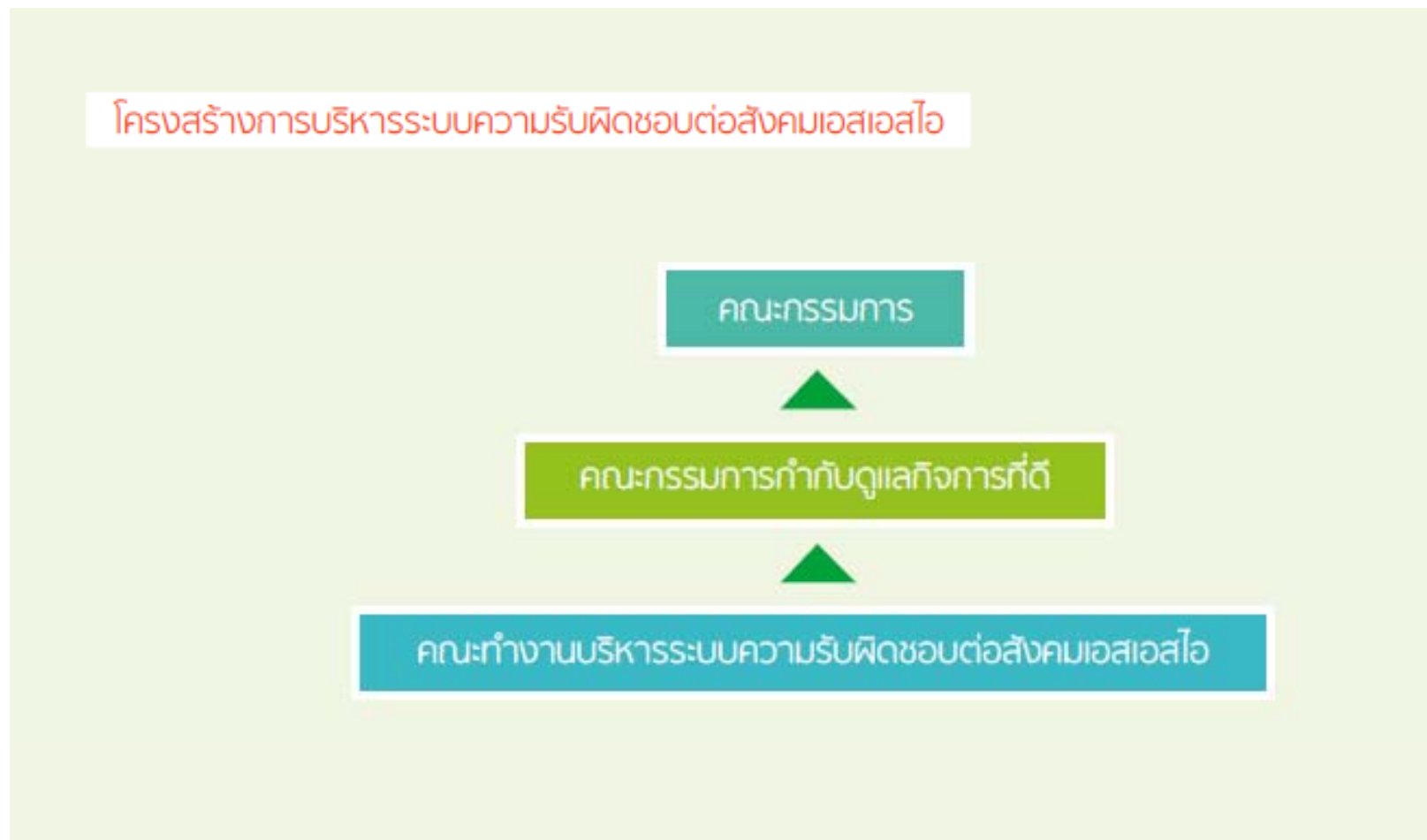
3 พันธกิจหลัก

1. ขับเคลื่อนอุตสาหกรรมเหล็กไทยด้วยจิตสำนึกรับผิดชอบต่อ
2. รับผิดชอบต่อสิ่งแวดล้อม ชุมชน และทรัพยากรธรรมชาติ
3. สร้างสรรค์และผลักดันสังคมไทยให้พัฒนาก้าวหน้า

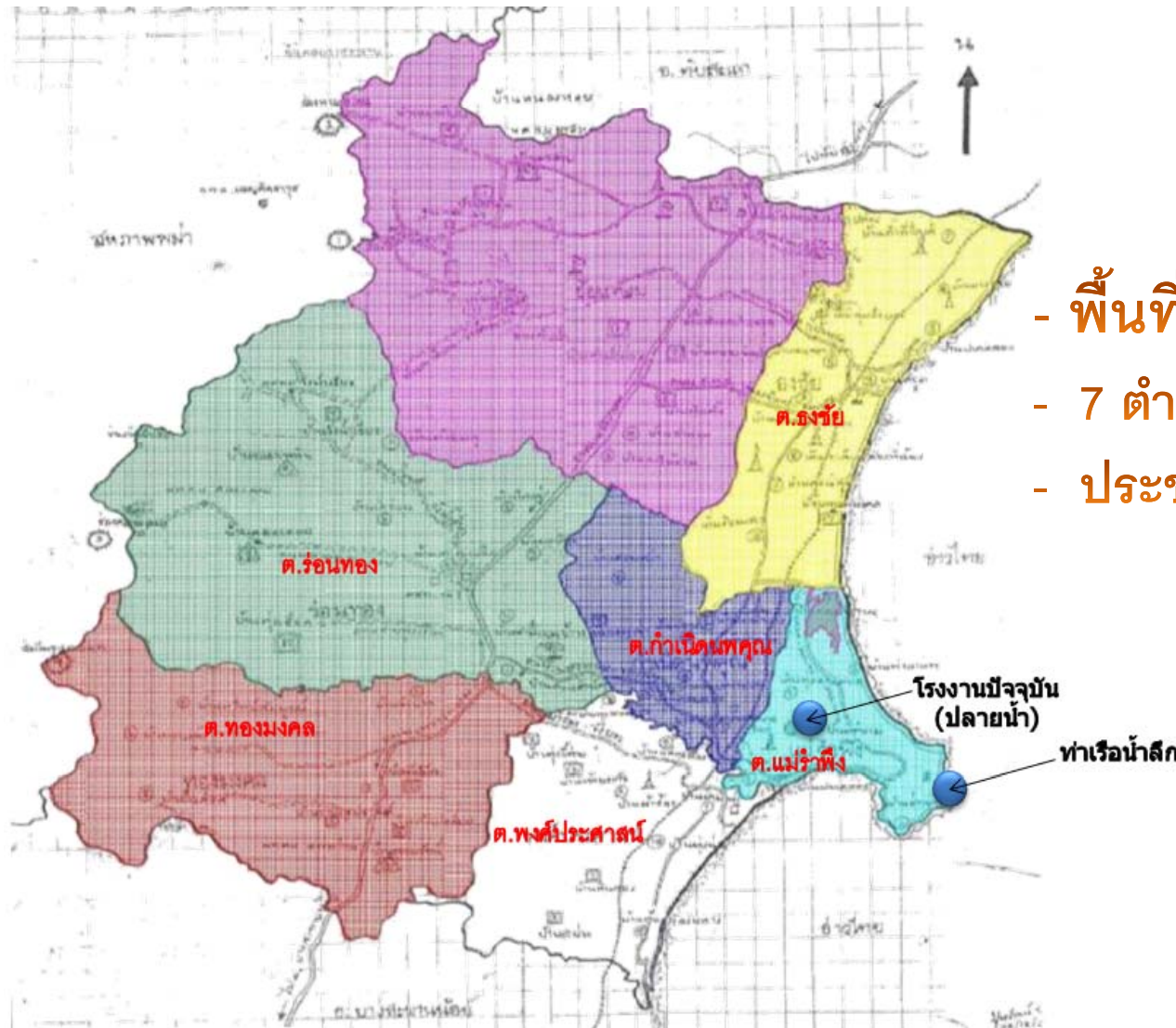
กรอบการดำเนินการความรับผิดชอบต่อสังคมเอสเอสไอ



การสนับสนุนและการขับเคลื่อนของผู้นำ



บางสะพานบ้านของเรา

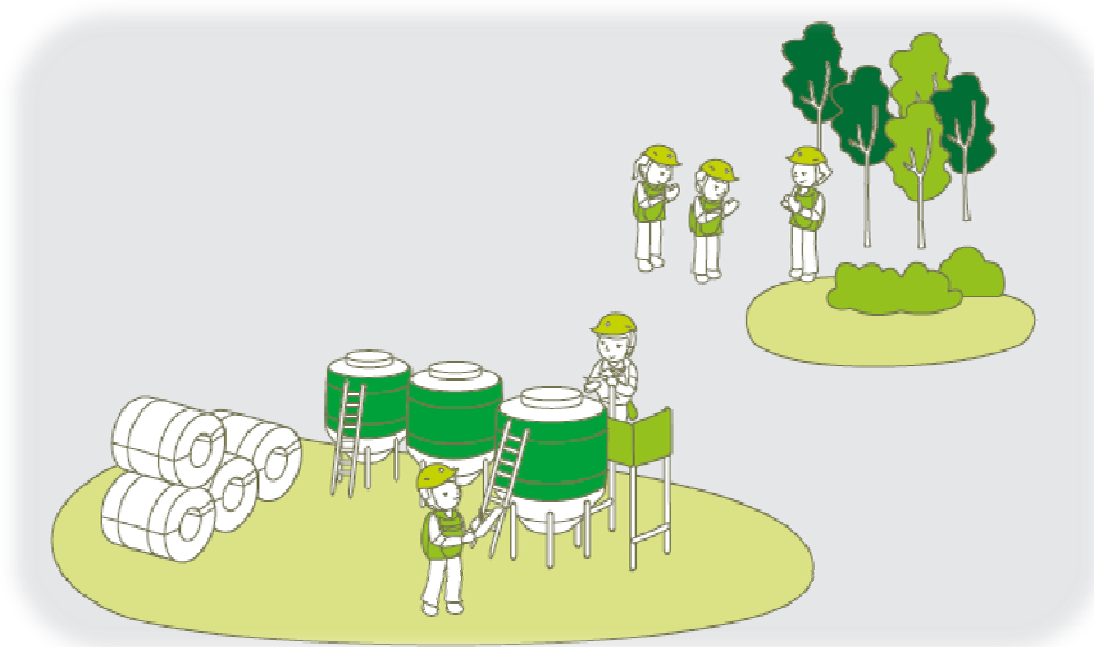


- พื้นที่ 868 ตารางกิโลเมตร
- 7 ตำบล 71 หมู่บ้าน
- ประชากร 71,806 คน

กลไกการสื่อสารกับผู้มีส่วนได้เสีย



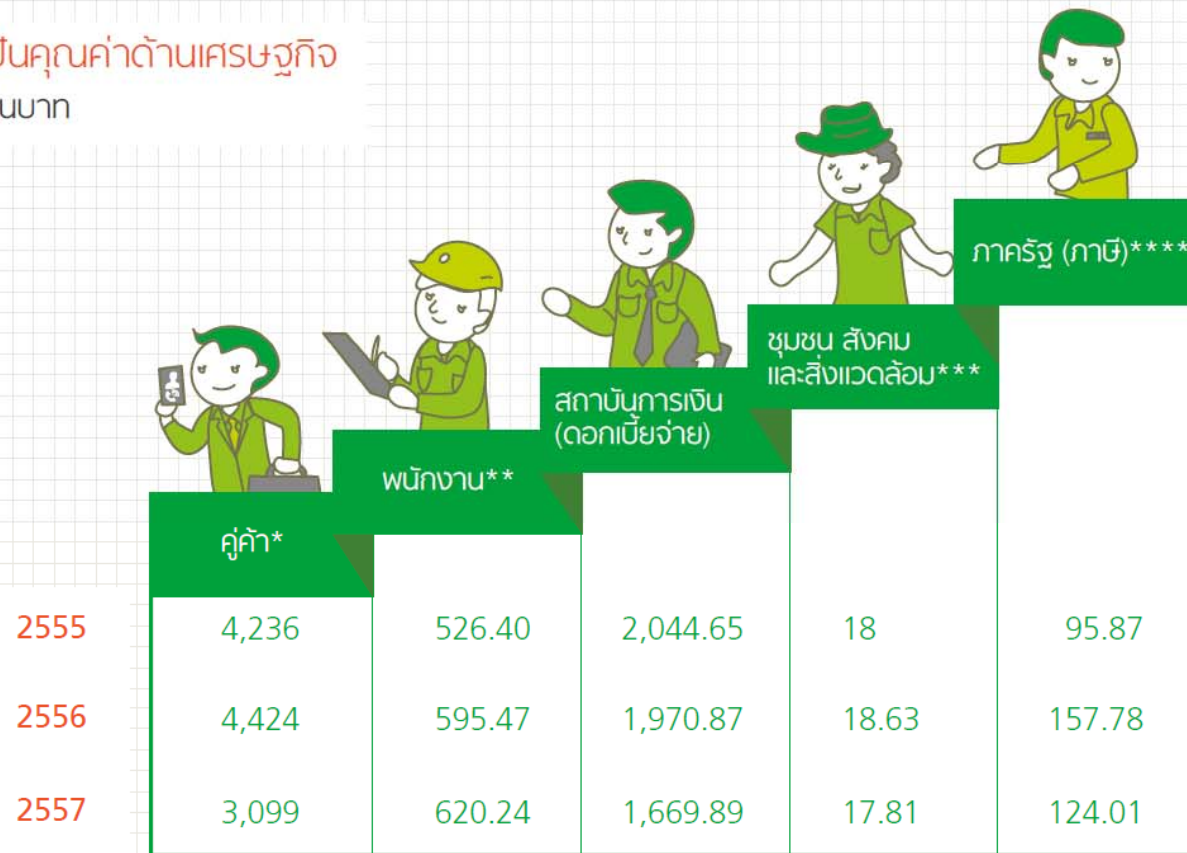
2 การดำเนินงานด้านการพัฒนาอย่างยั่งยืน ของเอสเอสไอ



2.1) การแบ่งปันคุณค่าด้านเศรษฐกิจ

การแบ่งปันคุณค่าด้านเศรษฐกิจ

หน่วย : ล้านบาท



* มูลค่าจัดซื้อสินค้าทั่วไป

** ประกอบด้วย เงินเดือน ค่าจ้าง สวัสดิการ เงินสมทบกองทุนสำรองเลี้ยงชีพ ประกันสังคม ค่าใช้จ่ายอื่นในการพัฒนาบุคลากร

*** ค่าใช้จ่ายในการพัฒนาชุมชน สิ่งแวดล้อม

**** ประกอบด้วย ภาษีเงินได้นิติบุคคล ภาษีบำรุงท้องถิ่น ภาษีโรงเรือนและที่ดิน ภาษีป้าย และภาษีหัก ณ ที่จ่าย



IVP ของ SSI คือนวัตกรรมผลิตภัณฑ์เหล็กที่มีมูลค่าเพิ่มกับลูกค้า หรือที่เรียกว่า กลุ่มผลิตภัณฑ์ Value Plus (Value+)



Value +1



You+



Value +2



ก็คือ IVP ที่เราทำการเพิ่มมูลค่าให้กับลูกค้าโดยพัฒนาผลิตภัณฑ์ให้เหนือกว่ามาตรฐานหรือตามที่ต้องการค่ะ

บวกหนึ่ง



ดูใจบวกให้สอง



เลือก SSI ตามใจคุณ

Value +1 คือนวัตกรรมผลิตภัณฑ์เหล็กที่สร้างมูลค่าเพิ่มให้กับลูกค้า โดยการควบคุมความหนา ความกว้างหรือสมบัติด้านอื่น ๆ ให้เหนือกว่ามาตรฐาน เช่น ค่าเผื่อความกว้าง จากเดิม 10 มม. ก็ลดลงเป็น 8 มม.

Value+2 คือนวัตกรรมผลิตภัณฑ์ที่สร้างมูลค่าเพิ่มให้กับลูกค้าโดยการควบคุมความหนา ความกว้างหรือสมบัติด้านอื่น ๆ ให้เหนือกว่า Value+1

You+ คือนวัตกรรมผลิตภัณฑ์ที่สร้างมูลค่าเพิ่มให้กับลูกค้าตามที่ลูกค้าต้องการ





ผมจะยกตัวอย่างให้ทุกท่านทราบว่า
ลูกค้าจะได้มูลค่าเพิ่มจาก IVP ของ
SSI ได้อย่างไร ไปดูกันเลยคร้าบ

สมมติว่าเราผลิต Coil ให้ลูกค้า
แล้วเราเพิ่มมูลค่าให้กับลูกค้าโดย
ทำการลดการเผื่อความกว้าง จาก
เดิม 10 มม. ให้เหลือ **8 มม.**



ความยาวของ Coil ตามที่
สั่งซื้อ = 1219 มม.

ความกว้างของ Coil สืบ
ลูกค้า



ความยาวของ Coil ที่เพิ่มขึ้น

ความกว้างของ Coil ที่เราลดการ
เผื่อเพิ่มให้ลูกค้าเหลือ 8 มม.

ดังนั้น ความยาวที่เพิ่มขึ้นของ Coil ที่เกิดจากการ
ที่เราลดการเผื่อความกว้างให้ลูกค้า ก็จะเป็น
มูลค่าเพิ่มที่ลูกค้าได้รับจริงๆ ละคะ
ชื่อของเท่าเดิมแต่ได้ของแถมค่ะ



Value+ for You

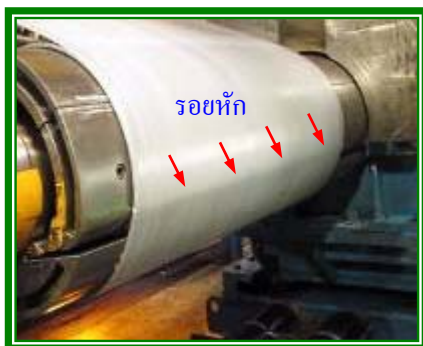
Grip Mark Defect Improvement for PO Product

ประเภท : การปรับปรุงคุณภาพผลิตภัณฑ์

พื้นที่ : PO LINE

Resp : Cross Functional

ลักษณะของปัญหา Grip mark



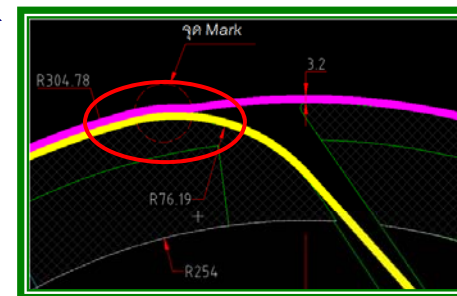
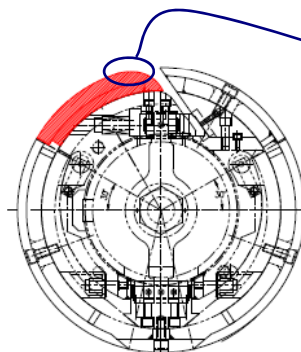
รูปที่ 1



รูปที่ 2

สาเหตุของปัญหา

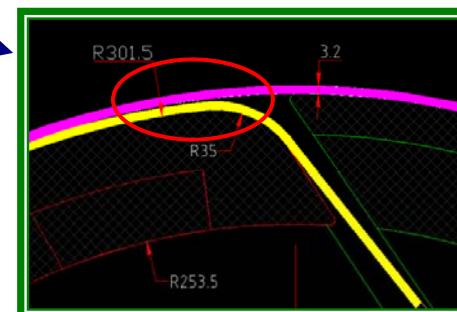
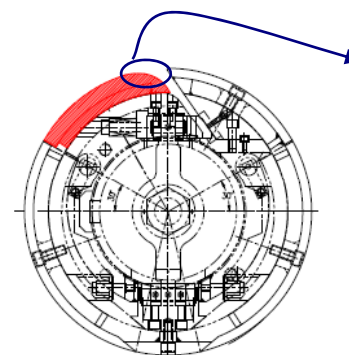
เนื่องจากส่วนโค้งของ Re-coiler mandrel มีรัศมี (R) เท่ากันตลอดทั้งชิ้น ดังนั้นเมื่อม้วน Coil มาทับกันตรงตำแหน่ง Grip จึงเกิดรอยนูนขึ้นดังรูปที่ 1 และ 3 และเมื่อคลี่ Coil ออกนำไปใช้งานก็จะพบลักษณะรอยนูนดังรูปที่ 2



รูปที่ 3

แนวทางแก้ไขปัญหา

ปรับส่วนโค้งของ Re-coiler mandrel ตำแหน่งที่ม้วนมาทับกันรอบแรกไม่ให้ม้วนมาทับกันจนเกิดรอยนูน โดยการลดรัศมีส่วนโค้ง (R) ดังรูป 4



รูปที่ 4

ผลการปรับปรุง : สามารถลดระยะรอยหักลงได้จาก 70 เมตร เหลือ 10 เมตร ซึ่งเป็นการยกระดับคุณภาพของผลิตภัณฑ์ที่เหนือชั้นกว่าสินค้านำเข้าจากเกาหลี และญี่ปุ่น ที่ยังคงพบ Grip mark อยู่ประมาณ 50 เมตร จึงทำให้สินค้าของ SSI สามารถตอบสนองต่อความต้องการลูกค้าได้เป็นอย่างดี

Function Force Control for premium checker plate

ประเภท : การปรับปรุงคุณภาพผลิตภัณฑ์

พื้นที่ : Finishing Mill

Resp : Dimension TFG

ปัญหา /ความต้องการ

1. เพื่อพัฒนาระบบควบคุมความสูงของดอก (Pattern high) ของ Product checker ให้มีความสม่ำเสมอ
2. เพื่อพัฒนาระบบควบคุมความหนาของชิ้นงาน (Base thickness) ของ Product checker ให้มีความสม่ำเสมอ

การปรับปรุง/การดำเนินการ

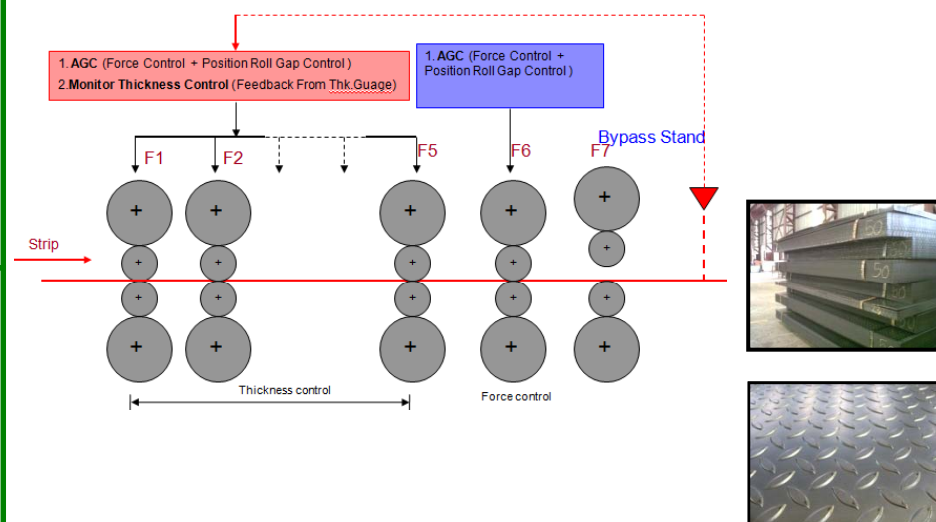
โดยจะแบ่งระบบ การ control ออกเป็น 2 ส่วนคือ

1.Process setup โดยจะทำการคำนวณค่า setup ได้ 2 ส่วนคือ

- ควบคุมความสูงของดอก (Pattern high) : โดยการ จัดทำระบบการคำนวณแบบ ย้อนกลับ (Re-calculate) โดยอาศัยการกำหนด %force ที่ใช้ ในการรีด สำหรับ แท่นรีดที่ใส่ work roll checker (F6)

- ควบคุมความหนาของชิ้นงาน (Base thickness) : โดยทำการกำหนดค่า base ที่ได้จากการ fine turn โดยใช้ข้อมูลอ้างอิงจากการวัดจริง จาก QC

2.Online Control : โดยที่จะไม่ควบคุมความหนาของ แท่นรีดที่ใส่ work roll checker เพื่อลดผลของการปรับ Position Gap จากการวัดค่า Feedback จาก Thickness Gauge ซึ่งวัด ชิ้นงาน Checker (วัดได้ค่าสูงเมื่อวัดดอก วัดได้ค่าต่ำเมื่อวัดตรงไม่มีดอก)



ผลประโยชน์ที่ได้รับ

- 1.ขนาดดอกสม่ำเสมอทุก Lot ทำให้ลูกค้าสามารถบริหาร Inventory ได้ง่าย
- 2.ลูกค้าสามารถตัดแผ่นได้ปริมาณมาก หรือได้จำนวนแผ่นต่อน้ำหนักมาก
- 3.Checkered plate ที่ได้มีความเรียบสูง สามารถนำไปติดตั้งใช้งานได้ง่าย
- 4.SSI สามารถผลิตที่ความหนาต่ำกว่า 2.6 mm. ซึ่งมีผู้ผลิตในโลกน้อยรายที่ผลิตได้

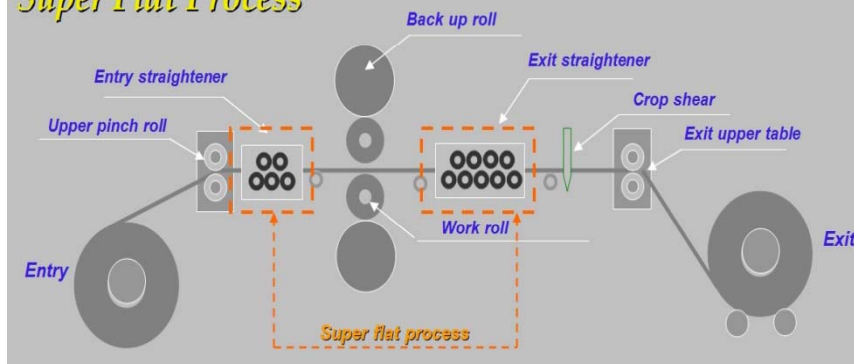
Super Flat Process

ประเภท : ปรับปรุงคุณภาพผลิตภัณฑ์

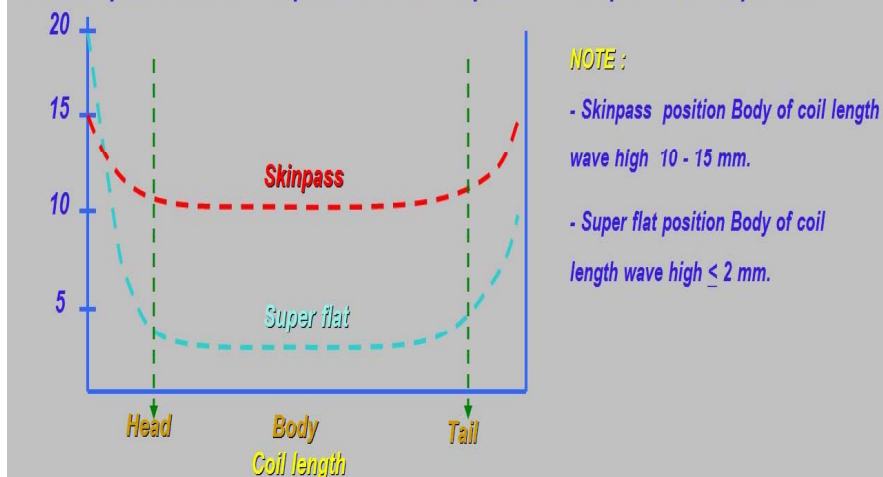
พื้นที่ : HFL

Resp : HFL Task Force

Super Flat Process



Flatness performance comparison between process Skinpass and Super flat



ปัญหาและความต้องการ

ลูกค้ามีความต้องการความเรียบของแผ่น Strip จากขบวนการปรับผิวเรียบ (SkinPass) แต่ความสามารถที่เราสามารถทำได้ ความสูงของ Wave 10-15 mm.

การปรับปรุง

เปลี่ยนวิธีการปรับผิวให้เรียบจากเดิมใช้ Work Roll กดให้เรียบเป็น ใช้ชุด Leveller Roll กดแล้วดึงให้เรียบ

ประโยชน์ที่ได้รับ

1. ได้ความเรียบตามที่ลูกค้าต้องการความสูงของ Wave ไม่เกิน 2 mm.
2. ลดค่า Work Roll Consumption ได้ 6.21 บาท/ตัน
3. ลด Yield Loss จากการเกิด HFL Fold 0.048%
4. ลดอัตราการ Reprocess ได้ 7%

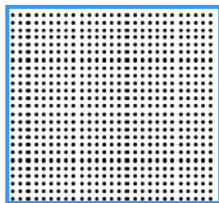
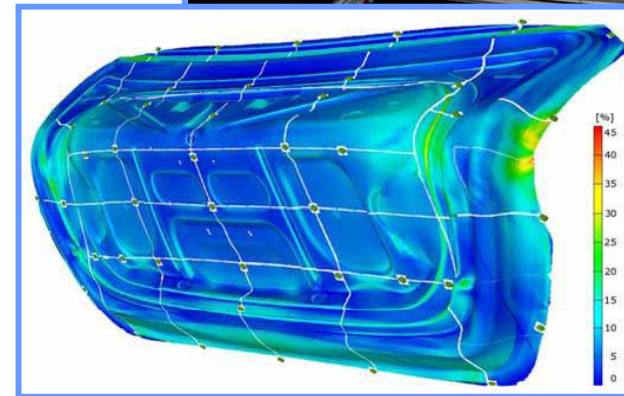
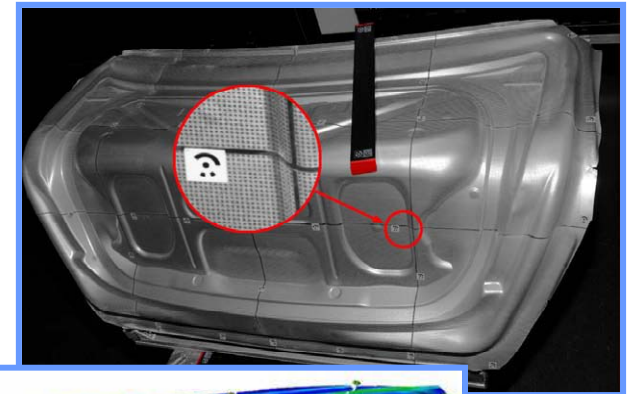
R&D Testing Equipment

Mobile Optical Strain Measurement

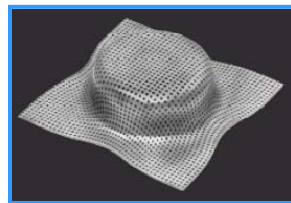
Equipment have capability to measure surface strain after real forming.

Benefits

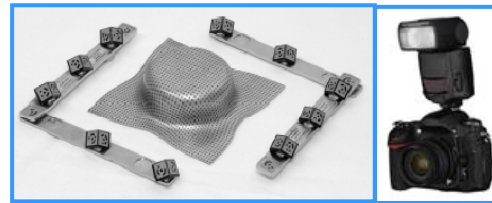
- ❑ Easy to understand material flow after forming via 3D computer model.
- ❑ Fast data to evaluate and find out the solution for forming problem such as necking and tearing.



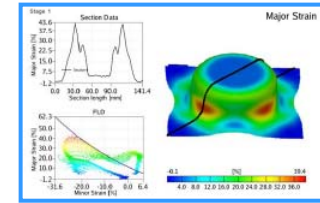
Grid marking



Forming



Grid Measuring



Result

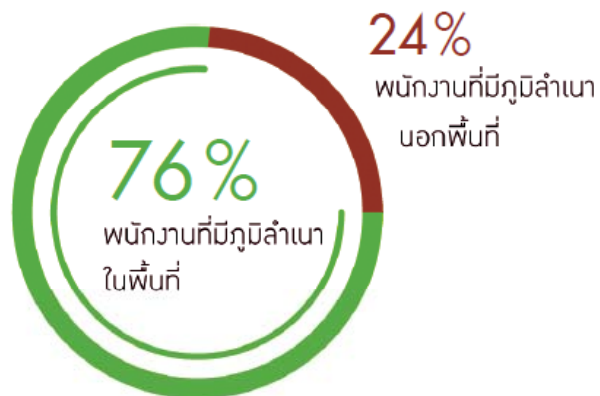
คุณค่าทางเศรษฐกิจต่อชุมชนข้างเคียง

- เน้นรับพนักงานในพื้นที่บางสะพาน

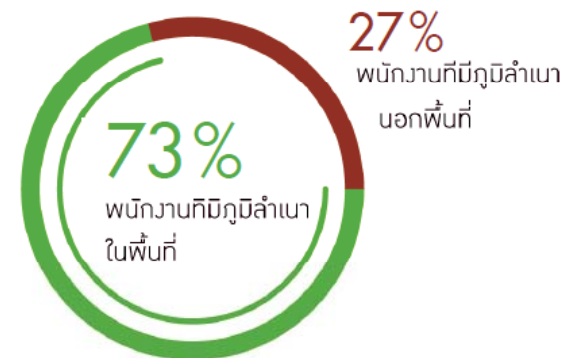
ในปี 2557 บริษัทรับพนักงานในพื้นที่บางสะพาน 385 คน โดย 282 คน เป็นคนในพื้นที่บางสะพาน และพื้นที่ใกล้เคียง หรือคิดเป็นร้อยละ 73

สัดส่วนการจ้างงานกลุ่มเอสเอสไอบางสะพานปี 2557 (จำแนกตามภูมิลำเนา)

- จำนวนพนักงานรวม 2,068 คน



- การจ้างงานพนักงานใหม่ 385 คน



คุณค่าทางเศรษฐกิจต่อชุมชนข้างเคียง

สนับสนุนสินค้าและบริการจากชุมชนบางสะพาน

- ปี 2557 จัดซื้อสินค้าและบริการจากชุมชน 216 ล้านบาท



- จัดโครงการสินค้าชุมชนเคลื่อนที่ สนับสนุนผู้ผลิตสินค้าชุมชนในพื้นที่อำเภอบางสะพานด้วยการรับซื้อผลิตภัณฑ์สินค้าภายในชุมชนจากกลุ่มอาชีพต่าง ๆ



2.2) ด้านสิ่งแวดล้อม ความปลอดภัย และอาชีวอนามัย

อัตราการใช้พลังงานโรงงานเอสเอสไอบางสะพาน ปี 2557

กระบวนการ	พลังงานที่ใช้	
	เป้าหมาย	ใช้จริง
เหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดม้วน		
พลังงานความร้อน (กิโลแคลอรีต่อกิโลกรัมเหล็กแท่งแบบ : kcal/kg slab)	345	339.16
พลังงานไฟฟ้า (กิโลวัตต์-ชั่วโมงต่อดัน : kWh/ton)	107	110.66
เหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดม้วนประเภทลำผืนและเคลือบน้ำมัน		
พลังงานความร้อน (กิโลกรัมแอลพีจีต่อดัน : kg LPG/ton coil)	3.0	2.82
พลังงานไฟฟ้า (กิโลวัตต์-ชั่วโมงต่อดัน : kWh/ton)	21	21.12

พลังงานที่ประหยัดได้จากการปรับปรุงให้เกิดการ
อนุรักษ์พลังงานและเพิ่มประสิทธิภาพ

ปี	พลังงานความร้อนสะสมที่ลดลงได้ (เมกะจูล)
2555	3,343,305
2556	3,380,677
2557	20,604,613

การจัดการด้านสิ่งแวดล้อม

การบริหารจัดการน้ำ

- ใช้น้ำดิบจากคลองบางสะพาน สูบน้ำมายังบ่อเก็บน้ำความจุรวม 2.4 ล้านลูกบาศก์เมตร
- สัญญาประชาคมกับชุมชนไม่สูบน้ำจากฝายในช่วงฤดูแล้งซึ่งระดับน้ำต่ำกว่า 2.2 เมตร
- ออกแบบโรงงานให้มีการหมุนเวียนน้ำมาใช้ซ้ำได้อย่างต่อเนื่องในสายการผลิต
- ดำเนินการผลิตได้โดยไม่ก่อให้เกิดปัญหาเรื่องการแย่งชิงทรัพยากรน้ำ
- ระบบบำบัดน้ำตรวจสอบโดยเจ้าหน้าที่อย่างสม่ำเสมอและตรวจสอบซ้ำโดยหน่วยงานภายนอกเป็นระยะๆ
- น้ำที่ผ่านการบำบัดหมุนเวียนกลับมาใช้ใหม่ ไม่ระบายออกนอกโรงงาน (Zero Discharge)

การควบคุมคุณภาพน้ำ

1. ตรวจวัดคุณภาพน้ำที่ผ่านการบำบัดแล้ว รายเดือน 4 สถานี ผลดีกว่าค่ามาตรฐาน
2. ตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดินทุกครึ่งปี 9 สถานี ไม่พบการเปลี่ยนแปลงใดๆ ที่มึนัยสำคัญ
3. ตรวจคุณภาพน้ำผิวดินในแหล่งน้ำสาธารณะทุกครึ่งปี 3 สถานี ผลดีกว่าค่ามาตรฐาน

การจัดการด้านสิ่งแวดล้อม

การควบคุมคุณภาพอากาศ

- ออกแบบโรงงานให้มีการใช้เชื้อเพลิงที่มีประสิทธิภาพ
 - ✓ ติดตั้งระบบควบคุมการเผาไหม้ด้วยคอมพิวเตอร์
 - ✓ ควบคุมระดับกำมะถันเจือปนในเชื้อเพลิงไม่เกินร้อยละ 2
 - ✓ ค่าการระบายอากาศออกนอกโรงงานมีค่าดีกว่ามาตรฐาน
- คุณภาพอากาศในบรรยากาศในพื้นที่รอบโรงงาน
 - ✓ ฝุ่นละอองและตรวจสอบ เป็นระยะๆ ตลอดปี
 - ✓ ตรวจวัดทั้งสิ้น 5 สถานี ได้แก่ บ้านท่าขาม บ้านท่ามะนาว บ้านกลางอ่าว บ้านทับมอญและบ้านบ่อทองหลาง
 - ✓ ผลการตรวจสอบคุณภาพอากาศตามพารามิเตอร์ดังกล่าวพบว่า มีค่าดีกว่ามาตรฐานที่กำหนดมาก



การจัดการด้านสิ่งแวดล้อม

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ 5 สถานี บริเวณโดยรอบโครงการ

ดัชนี	ค่าเฉลี่ยต่ำสุด-สูงสุดของปริมาณที่ตรวจพบ		มาตรฐาน
	12 - 19 ก.พ. 57	16 - 23 ก.ย. 57	
ปริมาณฝุ่นละอองรวม (mg/m ³)	0.063 - 0.119	0.028 - 0.041	ไม่เกิน 0.330 ^{1/}
ปริมาณก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (mg/m ³)	0.013 - 0.017	0.012 - 0.016	ไม่เกิน 0.300 ^{1/}
ปริมาณก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (mg/m ³)	0.021 - 0.046	0.020 - 0.049	ไม่เกิน 0.320 ^{2/}
ปริมาณฝุ่นละอองขนาดไม่เกิน 10 ไมครอน (mg/vm ³)	0.034 - 0.064	0.013 - 0.021	ไม่เกิน 0.120 ^{1/}
ปริมาณก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์ (mg/m ³)	<0.001	<0.001	-

มาตรฐาน ^{1/} : มาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 พ.ศ. 2547

มาตรฐาน ^{2/} : มาตรฐานค่าก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 พ.ศ. 2552

หมายเหตุ : <0.001 คือค่า Detection Limit ของ HCl

HCl ไม่มีค่ามาตรฐานกำหนด

บริษัทที่ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม

ผู้บันทึก

ผู้ตรวจสอบ/ควบคุม

ชื่อผู้วิเคราะห์

เบอร์โทรศัพท์

บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคติ้ง เซอร์วิส จำกัด

นายณรงค์ ศรีสุข/นายทวีพงษ์ คงสมบุญ

นางสาวบังอร ศรีโพธิ์คา (ว-011-ค-2955)

นางสาวภาวดี คำภูษา (ว-011-จ-5144)

02-939-4370-2

การจัดการด้านสิ่งแวดล้อม

การจัดซื้อที่เป็นมิตรกับสิ่งแวดล้อม

- จัดซื้อสินค้าที่เป็นมิตรกับสิ่งแวดล้อมสำหรับวัสดุและอุปกรณ์ที่อยู่ในกลุ่มผลิตภัณฑ์ 10 กลุ่มตามข้อกำหนดของสถาบันสิ่งแวดล้อมไทย
- จัดหาผลิตภัณฑ์และงานบริการภายใต้นโยบายการประหยัดพลังงาน

การจัดซื้อสินค้าที่เป็นมิตรกับสิ่งแวดล้อม

ปีดำเนินการ / จำนวนกลุ่มรายการ	2555	2556	2557
จำนวนกลุ่มผลิตภัณฑ์ที่ได้รับการรับรองจากสถาบันสิ่งแวดล้อมไทยที่มีใช้อยู่ในโรงงานเอสเอสไอบางสะพาน	9	10	10
จำนวนรายการในโครงการประหยัดพลังงาน	2	1	-

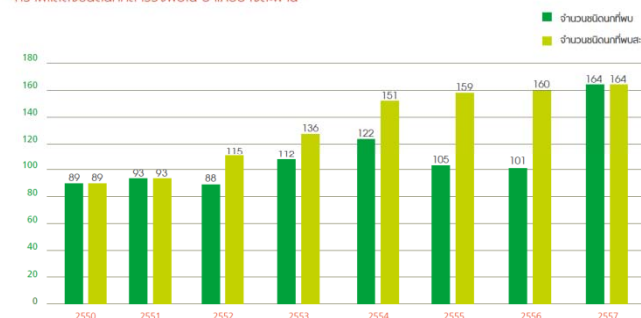
การจัดการด้านสิ่งแวดล้อม

ความหลากหลายทางชีวภาพ (ร่วมกับศูนย์บริหารจัดการและส่งเสริมสิ่งแวดล้อม เครือสหวิทยา)

- โครงการติดตามตรวจสอบผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมด้านทรัพยากรชีวภาพ : ศึกษาผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่อาจเกิดขึ้นต่อสัตว์ป่าในพื้นที่ธรรมชาติใกล้เคียงโรงงานอย่างพื้นที่ชุ่มน้ำแม่รำพึง วนอุทยานปากกลางอ่าวและวนอุทยานแม่รำพึงโดยผู้เชี่ยวชาญด้านสัตววิทยามหาวิทยาลัย เกษตรศาสตร์

- โครงการมหิงสาสายสืบหาหิน : สำรวจสิ่งมีชีวิตที่พบบริเวณหาดหิน ในพื้นที่อ่าวเทียน ซึ่งเป็นพื้นที่ติดกับบริษัทท่าเรือประจวบ จำกัด เพื่อเป็นการสำรวจความหลากหลายชนิดของสิ่งมีชีวิตในระบบนิเวศหาดหิน และข้อมูลที่ได้นำมาใช้เป็นดัชนีชี้วัดทางสิ่งแวดล้อม กิจกรรมสำรวจความหลากหลายทางชีวภาพในระบบนิเวศหาดหิน

กราฟแสดงชนิดนกที่สำรวจพบใน อ่าวบางสะพาน



สิ่งมีชีวิตที่พบบริเวณหาดหิน อ่าวเทียน



2.3) ด้านสังคม

การดำเนินงานด้านสังคม

การพัฒนาทุนทางสังคมและชุมชน

มุ่งเน้นการพัฒนาสังคมและชุมชนตามแนวทางการพัฒนาอย่างยั่งยืน เพื่อสร้างความแข็งแกร่งแก่ผู้มีส่วนได้เสียบนพื้นฐานสามประการ คือ ความคิดสร้างสรรค์ การมีส่วนร่วมของผู้มีส่วนได้เสีย และประสิทธิภาพการดำเนินการ

ปี 2557 ได้ดำเนินโครงการเพื่อสังคม ชุมชน และกิจกรรมจิตอาสา รวม 29 โครงการ ผู้มีส่วนได้เสียได้รับประโยชน์จากกิจกรรมประมาณ 11,400 คน

การพัฒนาทุนทางสังคม

- กิจกรรมคนเหล็กมินิมาราธอน 2557
- สนับสนุนรางวัลนักเรียนโหละวิทยาดีเด่นและการจัดประชุมวิชาการโหละวิทยาครั้งที่ 8
- กิจกรรมปันสองล้อช่วยพ่อปลูกป่า



การดำเนินงานด้านสังคม

การพัฒนาชุมชน

ร่วมพัฒนาเพื่อยกระดับคุณภาพการศึกษาชุมชน

พัฒนามาตรฐานการศึกษาของวิทยาลัยการอาชีพบางสะพาน

- ร่วมพัฒนาหลักสูตรโครงการวิทยาลัยเทคโนโลยีการจัดการเหล็กและเหล็กกล้า ตั้งแต่ปี 2551
- พนักงานเป็นวิทยากรช่วยสอน 2,164 ชั่วโมงต่อรุ่น
- พนักงานเป็นครูฝึก 2,000 ชั่วโมงต่อรุ่น
- ถ่ายทอดองค์ความรู้ให้แก่ครูอาจารย์เพื่อรับสอนต่อ
- สนับสนุนงบประมาณปีละ 1 ล้านบาท
- สนับสนุนทุนการศึกษา ปีละ 1 แสนบาท



- ผลการประเมินโดยสำนักงานรับรองมาตรฐานและประเมินคุณภาพ (สมศ.)
 - ปี 2551 ไม่ผ่านเกณฑ์มาตรฐาน
 - ปี 2554 ผ่านการประเมินมาตรฐานในระดับดีเกือบดีมาก (ร้อยละ 89.7) สูงสุดจากที่เคยประเมินมา ★★★★★
- นักศึกษาระดับปวส.ของโครงการสำเร็จการศึกษาไปแล้ว 7 รุ่น จำนวน 499 คน โดยได้เข้าทำงานกับเครือสหวิริยา 116 คน

การดำเนินงานด้านสังคม

การพัฒนาชุมชน

ร่วมพัฒนาเพื่อยกระดับคุณภาพการศึกษาชุมชน

การจัดตั้งกองทุนสหวิทยาร่วมพัฒนาการศึกษาบางสะพาน

ร่วมมือกับคณะกรรมการการศึกษาขั้นพื้นฐาน และสำนักงานเขตพื้นที่การศึกษาประถมศึกษา ประจวบคีรีขันธ์ เขต 1 ในการร่วมดำเนินโครงการโดยเปิดโอกาสให้ผู้บริหารโรงเรียนในเขตอำเภอบางสะพาน จำนวน 20 แห่ง ส่งแผนพัฒนาคุณภาพการศึกษา 3 ปีที่มุ่งเน้นผลสัมฤทธิ์ในการพัฒนาการศึกษาของคร่อม 3 มิติเพื่อชิงทุนสนับสนุนการดำเนินการตามแผนปีละ 2.6 ล้านบาท



มอบทุนการศึกษาแก่นักเรียนในชุมชน

มอบทุนการศึกษาให้นักเรียนโรงเรียนในเขตบางสะพานตั้งแต่ระดับประถมศึกษา ถึงระดับปริญญาตรีต่อเนื่องเป็นประจำทุกปี จำนวน 21 โรงเรียน รวม 199ทุน

- ทุนการศึกษาระดับประถมศึกษา - มัธยมศึกษา จำนวน 191ทุน
- ทุนต่อเนื่องระดับปริญญาตรี จำนวน 4 ทุน
- ทุนครูสร้างเด็ก เหล็กสร้างครู จำนวน 4 ทุน
- กิจกรรม “ทุนนี้...เพื่อน้อง” จำนวน 36 ทุน (พนักงานร่วมมอบทุน)

การดำเนินงานด้านสังคม

การพัฒนาชุมชน

ร่วมพัฒนาเพื่อยกระดับคุณภาพการศึกษาชุมชน

- **โครงการพัฒนาหลักสูตรท้องถิ่น**

บริษัทได้ร่วมมือสถานศึกษา และชุมชนในพื้นที่ จัดตั้งคณะกรรมการพัฒนาหลักสูตรท้องถิ่นขึ้น เพื่อจัดกระบวนการเรียนรู้ให้สอดคล้องกับบริบททางสังคมในท้องถิ่น เป็นการปลูกฝังการเรียนรู้ในการพัฒนาคุณภาพชีวิต และสิ่งแวดล้อมอย่างยั่งยืน

- **โครงการสภาเยาวชนระดับหมู่บ้าน**

เน้นให้เยาวชนได้เตรียมความพร้อมในด้านต่างๆ ผ่านการมีส่วนร่วมจากหน่วยงานภาครัฐ มีสมาชิกสภาเยาวชนจำนวน 144 คน กิจกรรมหลักได้แก่ การพัฒนาศักยภาพเยาวชน 4 กิจกรรมพัฒนาชุมชน 2 กิจกรรม ได้เข้าประกวดหมู่บ้านกองทุนแม่ของแผ่นดิน ได้รับรางวัลรองชนะเลิศลำดับที่ 2 ของจังหวัด เข้าร่วมประกวดหมู่บ้านเศรษฐกิจพอเพียงระดับจังหวัด ได้รับรางวัลชนะเลิศได้อนุมัติรับรองการขึ้นทะเบียนจากกระทรวงพัฒนาสังคมและความมั่นคงของมนุษย์ ซึ่งเป็นองค์กรเดียวที่ดำเนินกิจการเยาวชน

การพัฒนาชุมชน

ร่วมพัฒนาอาชีพเพื่อความเข้มแข็งของเศรษฐกิจครัวเรือน

- **สนับสนุนโครงการสหวิริยาร่วมพัฒนา**

ดำเนินการโดยเครือข่ายสหวิริยา โดยมีการจัดตั้งธนาคารชุมชนในเขตพื้นที่ 4 ตำบลรอบโรงงาน 4 รุ่น รวม 18 แห่ง มีกองทุนรวมทั้งสิ้น 20.14 ล้านบาท และมาสมาชิกร่วมโครงการได้รับประโยชน์ รวม 2,909 ราย

รุ่นที่	ปีจัดตั้ง	ชื่อ	สมาชิก	กองทุน (ล้านบาท)	สัดส่วนกองทุน			
					ชุมชน	ร้อยละ	สหวิริยา	ร้อยละ
1	2553	ท่าขาม ชะมวง สวนจักร ม้าร้อง	677	5.68	4.88	86	0.80	14
2	2554	ท่ามะนาว ปอแดง ตลาด หลักเมือง ชัยมงคล บ้านกลางนา	1,077	9.49	8.39	88	0.80	12
		บ้านทางสาย บ้านฝายท่า						
3	2555	บ้านดอนทอง บ้านทุ่งลานควาย	638	3.82	3.02	79	1.10	21
4	2556-57	บ้านหนองตาจำ บ้านหนองระแวง บ้านทุ่งนุ่น บ้านดอนสูง	517	1.14	0.94	83	0.20	13

การดำเนินงานด้านสังคม

การพัฒนาชุมชน

ดูแลรักษาและพัฒนาคุณภาพสิ่งแวดล้อม

- **โครงการ เอสเอสไอ รักษาชายหาด**

เนื่องในวันสิ่งแวดล้อมโลก 5 มิถุนายน ของทุกปี โดยร่วมกันเก็บขยะบริเวณชายหาดแม่รำพึง ระยะทางประมาณ 3 กิโลเมตร

- **กิจกรรมสองล้อรักษ์บางสะพาน**

กิจกรรมรณรงค์ลดภาวะโลกร้อน เชิญชวนชาวบางสะพานปั่นจักรยานรณรงค์ลดการใช้พลังงาน รวมถึงขอความร่วมมือชาวบางสะพานร่วมลดภาวะโลกร้อน มีผู้นำจักรยานเข้าร่วม 541 คัน ลดคาร์บอนไดออกไซด์ ประมาณ 822.32 กิโลกรัม คาร์บอนไดออกไซด์เทียบเท่า



การดำเนินงานด้านสังคม

การพัฒนาชุมชน

เอสเอสไออาสา

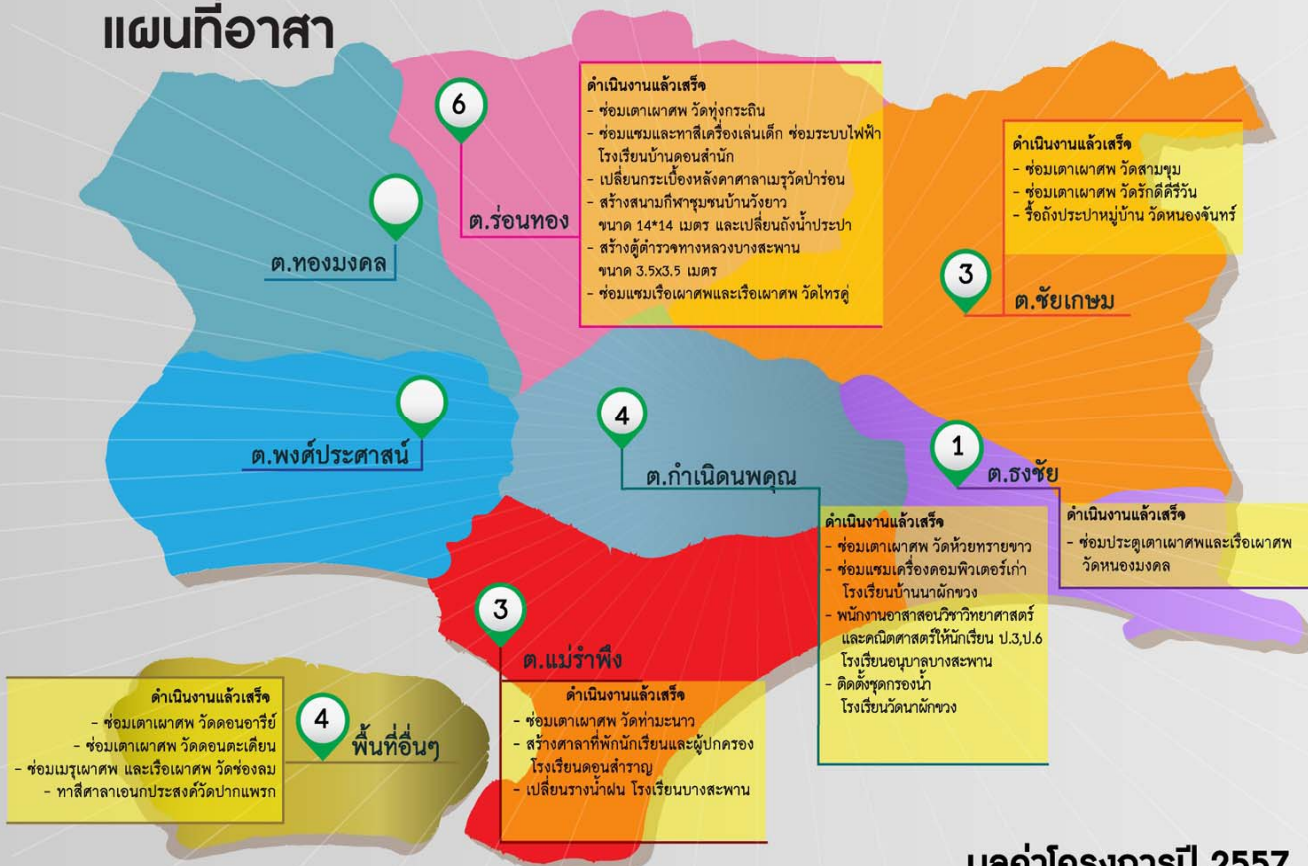
- ในปี 2557 พนักงานของบริษัทได้ร่วมมือร่วมใจ ดำเนินกิจกรรม 25 ปี เอสเอสไอ 250 ความดีพันดวงใจอาสา จำนวน 21 ความดี และกิจกรรมอาสาหลัก 1 กิจกรรม
- ส่งเสริมให้พนักงานได้มีส่วนร่วมในการพัฒนาชุมชนบางสะพานมากยิ่งขึ้น
- พนักงานเข้าร่วมทั้งสิ้น 531 คน หรือคิดเป็น 4,248 ชั่วโมงงาน
- ประชาชนในชุมชนร่วมกิจกรรมอาสาพัฒนาชุมชน ทั้งสิ้น 320 คน หรือคิดเป็น 2,560 ชั่วโมงงาน



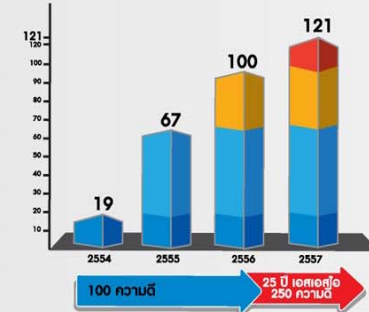
25 ปี เอสเอสไอ 250 ความดีพันดวงใจอาสา



แผนที่อาสา

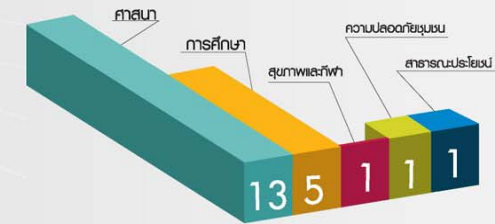


จำนวนโครงการสะสม



หมายเหตุ* ■ ดำเนินงานแล้วเสร็จ

ประเภทของโครงการ

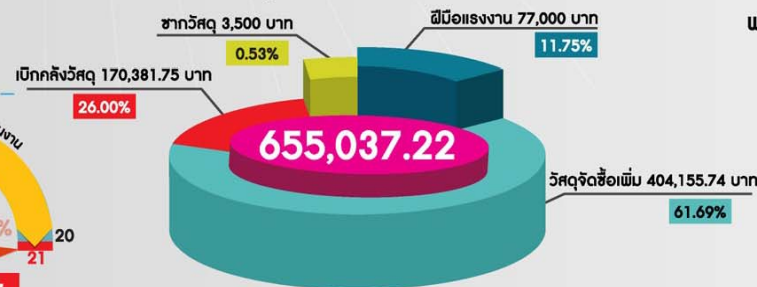


ชั่วโมงงาน



รวม 5,928 m-h

มูลค่าโครงการปี 2557



เราพัฒนาบางสะพานด้วยใจ พัฒนาไทยด้วยหลัก



- ศาสนา
- การศึกษา
- ความปลอดภัยของประชาชนในชุมชน
- สุขภาพและกีฬา
- สาธารณสุขประโยชน์ในชุมชน

พื้นที่อื่นๆ

ร่อนทอง

ทองมอกคิล

4

ชัยเกษม

ธงชัย

ท่าเนินแพค

แม่ราฟิง

บางสะพาน

พงศ์
ประศาสน์



868 ตร.กม.



innovate • strength