Double A
Paper from KHAN - NA

By Mr. Charnvit Jarusombathi
Senior Executive Vice President, *Double A* (1991) Public Company Limited

นโยบาย เป้าหมายและแผนการดำเนินงาน

“Double A คิดไกลกว่ากระดาษ”

Double A Way:

"การดำเนินธุรกิจอย่างยั่งยืน ด้วยความรับผิดชอบต่อสิ่งแวดล้อม สังคมและเศรษฐกิจ เป็นจุดเริ่มต้นในการวางพื้นฐานธุรกิจอันสำคัญ"

Sustainable Source
Raw material

Self-Sufficient & Surplus
State-of-the-art manufacturing

Double A
Global Brand

Social Harmony
Income distribution + town development

1. Sustainable Source

ความยั่งยืนของการบริหารจัดการวัตถุดิบ

Sustainable Source

ความยั่งยืนของการบริหารจัดการวัตถุดิบ

- ใช้เวลากว่า 34 ปีกับการวิจัยและพัฒนาอย่างต่อเนื่อง
- พัฒนาสายพันธุ์ให้โตเร็ว
- “ขยายโดยการเพาะเลี้ยงเนื้อเยื่อ” เพื่อคุณภาพคงที่ของสายพันธุ์

แหล่งวัตถุดิบที่ยั่งยืน

“คันนา”

“ภาพคันนา

จากมุมสูง”

ความสำเร็จของโมเดลกระดาษจากคันนา ตามแนวคิด

" Creating a Better World through Marketing "

Professor Philip Kotler

2. Self-Sufficient & Surplus

State-of-the-art manufacturing

The Mill of Tomorrow

BEFORE(1991)

AFTER(2011)

The Mill of Tomorrow :

ระบบการผลิตภายใต้แนวคิด “ของเสียไม่เสียของ”

Self-Sufficient **"No Waste is Wasted"** Production Cycle

Double A Paper-Tree

Wood Chip Mill

Bark

Wood Chips

Power Plant

White Liquor

Black Liquor

Pulp Mill

Surplus electricity
to 100,000 homes

Supply to our Mill

Paper Mill

Double A Paper

Better Paper is not enough…
How the paper can build a better world

3. Social Harmony

กระจายรายได้สู่ชุมชน

+

จากหมู่บ้านเล็ก ๆ กลายเป็นเมืองขนาดย่อม

รายได้เสริม สร้างคุณภาพชีวิตของชาวนาให้ดีขึ้น

ทำให้ชาวนามีรายได้เสริมเพิ่มขึ้น จากการปลูกต้นกระดาษบนคันนา
สร้างโอกาสให้ลูกหลานชาวนามีการศึกษาที่ดีขึ้น

“โครงการปลูกต้นกระดาษ ปลูกปัญญา” และ “หมู่บ้านต้นกระดาษ”

- เพื่อสนับสนุนโรงเรียนที่ห่างไกลในชนบทกว่า 7,000 แห่ง
- สร้างรายได้จากพื้นที่ว่างเปล่าในโรงเรียน ให้กับเด็กนักเรียน
- ปัจจุบัน ดั๊บเบิ้ล เอ มีหมู่บ้านต้นกระดาษแล้ว ประมาณ 100 แห่ง

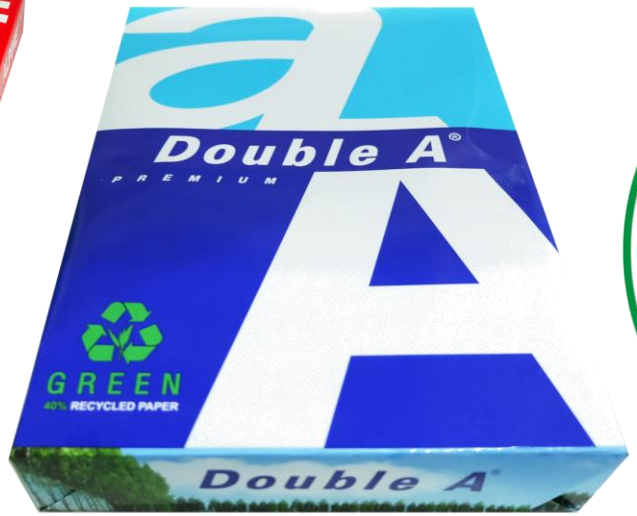
มาตรฐานและการรับรอง
ด้านสิ่งแวดล้อม

การศึกษา Life Cycle Assessment (LCA)

*ผลวิจัยโดยสถาบันเทคโนโลยีแห่งเอเชีย (AIT), KCL ประเทศฟินแลนด์ และจุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

Green Label

ALPINE
MULTI PURPOSE
Laser & Copy Paper
ALPINE
MULTI PURPOSE
Laser & Copy Paper
ALPINE
MULTI PURPOSE


Double A
PREMIUM
GREEN
40% RECYCLED PAPER
Double A

A4
QUALITY
500

A4
SHIH-TZU

A4

มาตรฐานการรับรองแหล่งที่มาของวัตถุดิบ

- ได้รับการรับรองมาตรฐาน FSC ในผลิตภัณฑ์เยื่อกระดาษ
- มีแผนงานในการขอการรับรองมาตรฐาน PEFC
- เข้าร่วมเป็นสมาชิก TFCC (Thailand Forest Certification Council)

Double A สู่ทั่วโลก

Double A

BETTER
PAPER,
BETTER WORLD