



Presented to

**การฝึกอบรมพัฒนาศักยภาพบุคลากรด้านการ
อนุรักษ์พลังงานในอาคาร ในรูปแบบสัญญาแบบ
ยินยอมพร้อมใจ (Voluntary Agreement)**



**Department of Alternative Energy
Development and Efficiency
21 Aug 2013**

**นโยบาย กฎหมาย และข้อกำหนด
ด้านการอนุรักษ์พลังงาน**

By

Mr. Banpote Diskul

Ministry of Energy, Thailand

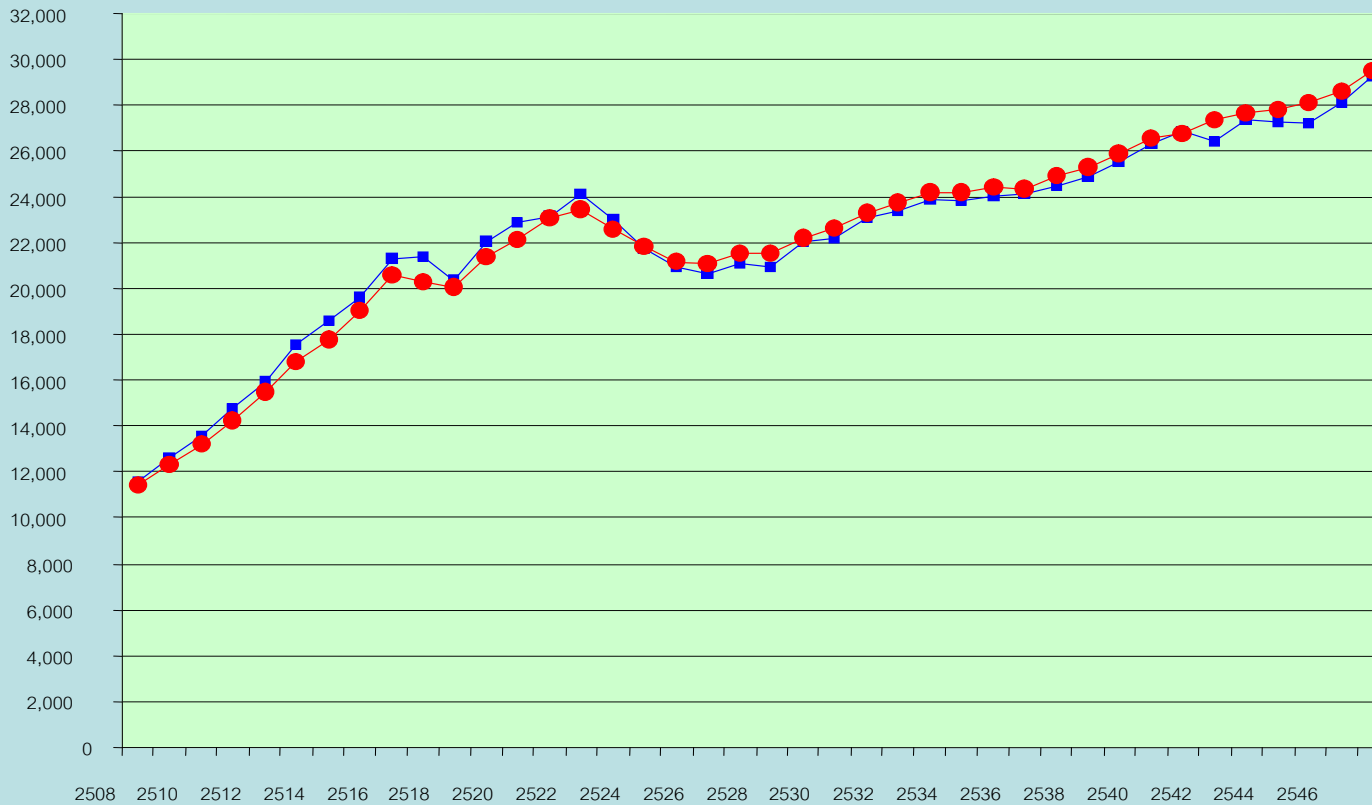


World Energy Situation



Production and use of oil in the world

M barrel/y



- Energy production
- Energy use

ปี พ.ศ.

**DEMAND FOR ENERGY IN THE WORLD WILL INCREASE AS THE WORLD'S
GROSS DOMESTIC PRODUCT
AND THE POPULATION OF THE WORLD.**

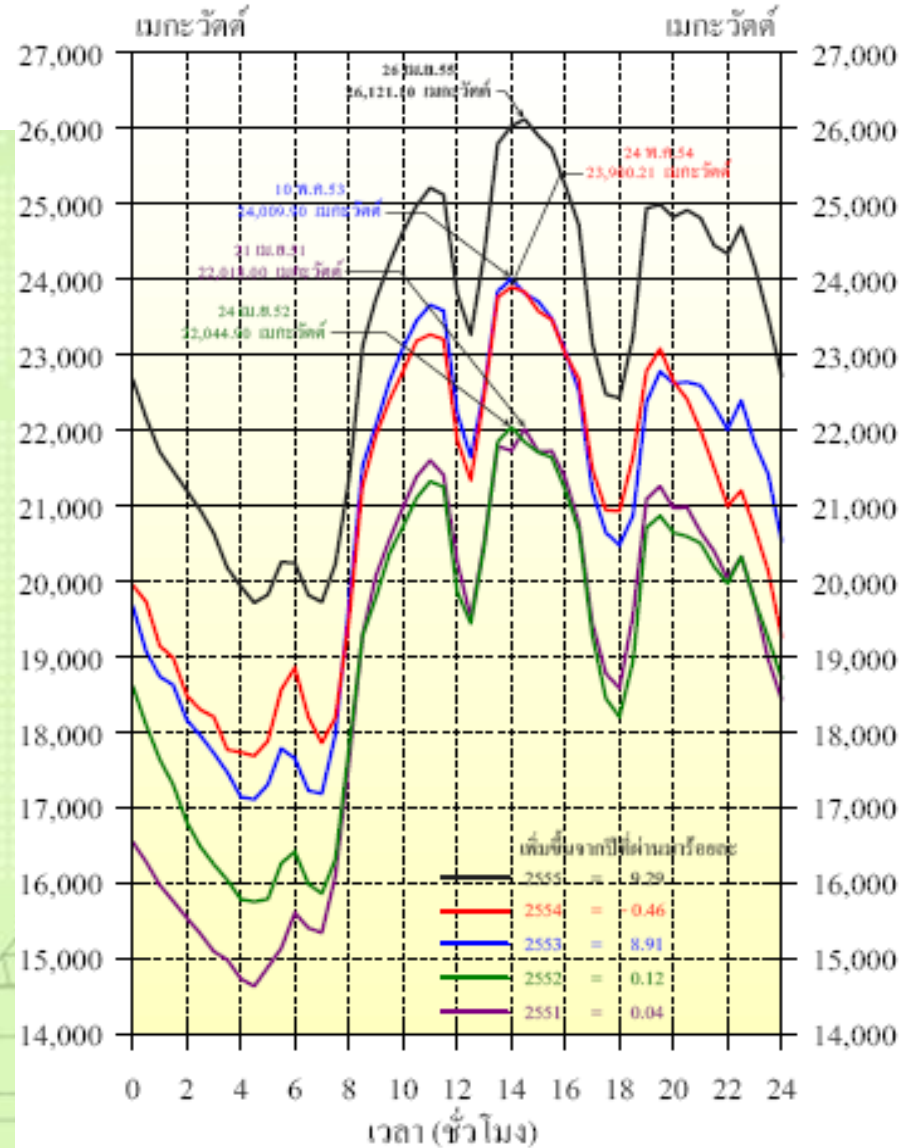
สถานะการผลิต ณ วันที่เกิด Peak สูงสุดของระบบ กฟผ.

ปี 2555



F2604555C.PR4

พลังไฟฟ้าสุทธิสูงสุด ปี 2551 - 2555



ฝ่ายควบคุมระบบกำลังไฟฟ้า
 D:KA/Peak ทำลายสถิติ D51-55T.PR4



นโยบายพลังงานของประเทศ

ส่งเสริมและผลักดันอุตสาหกรรมพลังงาน

- ลงทุนโครงสร้างพื้นฐานด้านพลังงาน
- พัฒนาให้เป็นศูนย์กลางธุรกิจพลังงานภูมิภาค

เสริมสร้างความมั่นคงทางพลังงาน

- แสวงหาแหล่งพลังงานทั้งในและต่างประเทศ
- กระจายแหล่งพลังงานให้หลากหลาย

กำกับราคาพลังงานให้มีราคาเหมาะสม

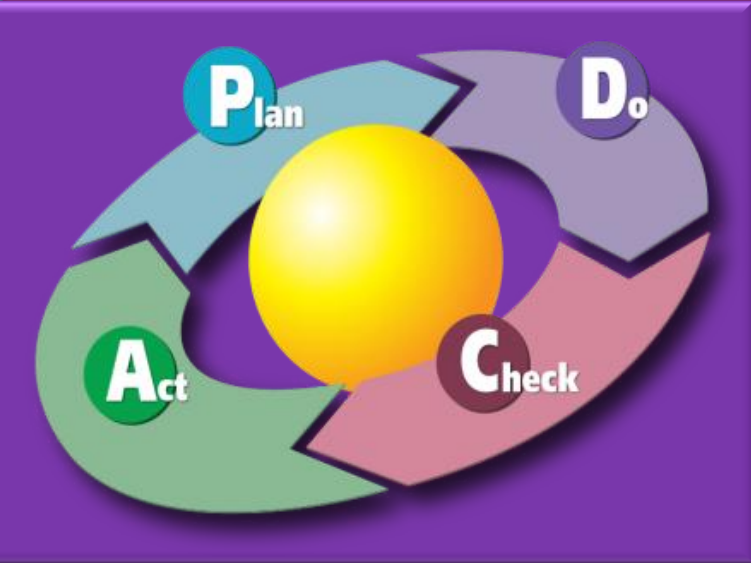
- สะท้อนต้นทุนแท้จริง
- อุดหนุนเฉพาะกลุ่ม
- ส่งเสริมการใช้ก๊าซธรรมชาติในภาคขนส่ง
- ส่งเสริมแก๊ส โซลาร์และ ไบโอดีเซลในภาคครัวเรือน

ส่งเสริมการผลิตการใช้และวิจัยพลังงานทดแทน

- ต้องทดแทนเชื้อเพลิงฟอสซิลได้ 25% ภายใน 10 ปี
- พัฒนาอุตสาหกรรมพลังงานครบวงจร

ส่งเสริมและผลักดันการอนุรักษ์พลังงานอย่างเต็มรูปแบบ

- ลด EI ให้ได้ 25% ภายใน 20 ปี
- ส่งเสริมการใช้อุปกรณ์ประสิทธิภาพสูง
- ส่งเสริมการพัฒนาเทคโนโลยีการพัฒนาพลังงานที่สะอาด
- สร้างจิตสำนึกของผู้บริโภค
- ครอบคลุมภาคขนส่งและภาคครัวเรือน





กลยุทธ์การเพิ่มประสิทธิภาพการใช้พลังงาน

มาตรการกฎหมาย

มาตรการการเงิน/การลงทุน

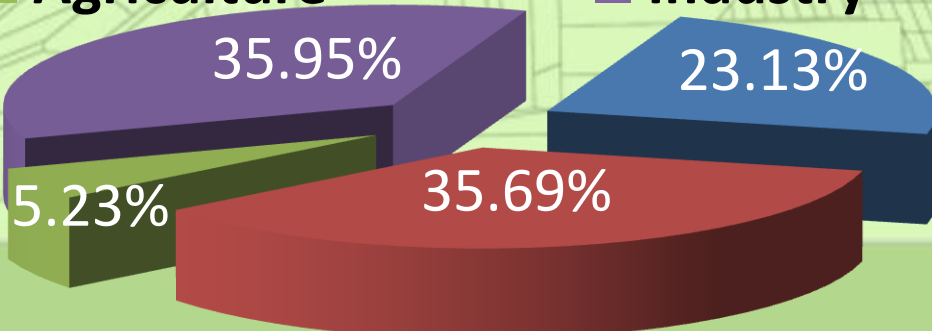
มาตรการสร้างจิตสำนึกและ
เครือข่าย

มาตรการพัฒนาบุคลากร/
องค์ความรู้

กลุ่มเป้าหมาย

■ Res. & Com.
■ Agriculture

■ Transport
■ Industry



พพ.

โรงงานควบคุม 3959 แห่ง
อาคารควบคุม 2157 แห่ง

วิสาหกิจขนาดกลาง/เล็ก
SME ประมาณ 1 แสนราย

บ้านอยู่อาศัยประมาณ 20
ล้านครัวเรือน

1. มาตรการด้านกฎหมาย

1.1 กำหนดมาตรฐานเครื่องจักร อุปกรณ์ประหยัดพลังงาน/ติดฉลาก

1.มาตรฐานประสิทธิภาพอุปกรณ์ขั้นต่ำ

(MEPS : Minimum Energy Performance Standard)

- พพ.ศึกษามาตรฐานและสั่งให้ สมอ.ประกาศใช้บังคับกับผู้ผลิตอุปกรณ์
- พพ.จัดทำร่างมาตรฐานแล้ว 36 อุปกรณ์/สมอ.ประกาศใช้แล้ว 9 อุปกรณ์
 - 1) เครื่องปรับอากาศ
 - 2) ตู้เย็น
 - 3) เตาแก๊ส LPG
 - 4) เครื่องยนต์ดีเซล 1 สูบ
 - 5) มอเตอร์สามเฟส
 - 6) ฉนวนใยแก้ว
 - 7) หลอดฟลูออเรสเซนต์ : ขั้วเดี่ยว
 - 8) หลอดฟลูออเรสเซนต์ : ขั้วคู่
 - 9) หลอดคอมแพคฟลูออเรสเซนต์ : บัลลาสต์ในตัว



voluntary certification mark



mandatory certification mark



2.มาตรฐานประสิทธิภาพอุปกรณ์ขั้นสูง

(HEPS : High Energy Performance Standard)

- พพ.ออกกฎกระทรวงมาตรฐานขั้นสูง
- ดำเนินการส่งเสริมให้มีการผลิตและจำหน่าย เช่น การติดฉลาก การรณรงค์ประชาสัมพันธ์
- ออกกฎกระทรวงฯแล้ว 8 อุปกรณ์
 - 1) เครื่องปรับอากาศ
 - 2) ตู้เย็น
 - 3) พัดลม
 - 4) เครื่องทำน้ำอุ่น
 - 5) หม้อหุงข้าว
 - 6) กระจกน้ำร้อน
 - 7) กระจก
 - 8) เครื่องทำน้ำเย็นสำหรับระบบปรับอากาศ



- ติดฉลาก 4 ผลิตภัณฑ์จำนวน 7 ล้านใบ (เตาหุงต้ม กระจก ฉนวนใยแก้ว อุปกรณ์ปรับความเร็วรอบมอเตอร์)
- เกิดผลประหยัด 4,700 ล้านบาทต่อปี



1. มาตรการด้านกฎหมาย

1.2 การกำกับดูแลและส่งเสริมการปฏิบัติตามพ.ร.บ. การส่งเสริมการอนุรักษ์พลังงาน พ.ศ. 2535 (แก้ไขเพิ่มเติม พ.ศ. 2550) สำหรับโรงงาน/อาคารควบคุม

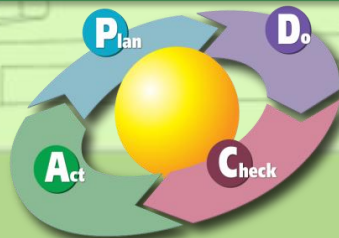
ลักษณะโครงการ

- กำกับดูแลอาคารและโรงงานที่มีการใช้พลังงานเกิน 1000 kW หรือเกิน 20 ล้าน MJ/ปี ให้ดำเนินการอนุรักษ์พลังงานตามกฎหมาย
- อาคารควบคุม 1,257 แห่ง (อาคารภาครัฐ 824 แห่ง และอาคารเอกชน 1,172 แห่ง) โรงงานควบคุม 3,959 แห่ง
- โรงงาน/อาคารควบคุมต้องดำเนินการ
 - จัดให้มีผู้รับผิดชอบด้านพลังงาน
 - ดำเนิน **การจัดการพลังงาน**/ ส่งรายงานการจัดการพลังงาน ภายในเดือน มี.ค. ของทุกปี
 - ปรับปรุงระบบการจัดการพลังงานอย่างต่อเนื่อง



* ผลการดำเนินงานที่ผ่านมา

- ร้อยละ 95 มีผู้รับผิดชอบด้านพลังงานประจำอาคาร/โรงงาน
- ร้อยละ 85 ดำเนินการจัดการพลังงานตามข้อกำหนดกฎหมาย
- ศักยภาพการประหยัดพลังงานประมาณ 330 ktoe/ปี (ประมาณ 8,200 ล้านบาท/ปี)





1.3 โครงการ Building Energy Code

ลักษณะโครงการ

- เพื่อกำหนดมาตรฐานของอาคารที่จะก่อสร้างใหม่ ให้มีการใช้พลังงานอย่างมีประสิทธิภาพ
- บังคับใช้กับอาคาร 9 ประเภท ขนาดพื้นที่ตั้งแต่ 2,000 ตร.ม ขึ้นไปได้แก่ อาคารสำนักงาน อาคารชุด อาคารสถานบริการ โรงแรม โรงพยาบาล ห้างสรรพสินค้า และสถานศึกษา
- มาตรฐาน 5 ระบบหลัก
 - กรอบอาคาร/ปรับอากาศ/แสงสว่าง/ผลิตน้ำร้อน/พลังงานหมุนเวียน



* ผลการดำเนินงานที่ผ่านมา

- จัดตั้งศูนย์ประสานงานด้านการออกแบบอาคารเพื่อการอนุรักษ์พลังงาน ให้คำแนะนำออกแบบอาคารตาม BEC และให้บริการตรวจประเมินอาคาร
- มติ ครม. กำหนดให้อาคารภาครัฐต้องผ่าน BEC ก่อนยื่นขออนุญาตก่อสร้าง
- เป็นส่วนหนึ่งของการพิจารณา EIA ในหัวข้อการอนุรักษ์พลังงาน
- นำร่องใช้งานใน 7 หน่วยงาน (กรุงเทพมหานคร เมืองพัทยา เทศบาลนครเชียงใหม่ เทศบาลนครราชสีมา เทศบาลนครหาดใหญ่ เทศบาลเมืองสมุย และเทศบาลนครภูเก็ต)
- มีอาคารผ่านการประเมินแบบก่อสร้างแล้ว 170 ราย คักยภาพผลประหยัด 4.9 ktoe/ปี (122 ล้านบาท/ปี)



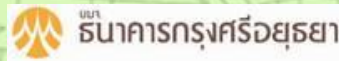


2.1 เงินหมุนเวียนเพื่อการอนุรักษ์พลังงาน

เงินอุดหนุนเบี้ยต่ำให้กู้ไม่เกินร้อยละ 4 เริ่มดำเนินการตั้งแต่ปี 2546 (ระยะที่ 1 สถาบันการเงินเข้าร่วม 6 แห่ง) ปัจจุบันดำเนินการระยะที่ 5 (สถาบันการเงินเข้าร่วม 11 แห่ง)

• ผลการดำเนินงานที่ผ่านมา

- ♦ ปลดysinเชื่อไปแล้วรวม 7,230 ล้านบาท (295 ราย)
- ♦ เกิดศักยภาพประหยัดพลังงาน 320 ktoe/ปี เป็นเงิน 6,806 ล้านบาท
- ♦ ผลักดันสถาบันการเงินปลดysinเชื่อพลังงานเพิ่มเติมอีก 8,728 ล้านบาท





2.2 ESCO Fund

โครงการส่งเสริมการลงทุน
ด้านอนุรักษ์พลังงานและพลังงานทดแทน

ESCO FUND

ลักษณะโครงการ

- ร่วมทุนกับเอกชนในโครงการด้านพลังงาน; 10-15% ไม่เกิน 50 ล้านบาท; 3-7 ปี
- ร่วมทุนกับบริษัทจัดการพลังงาน; 10-30% ไม่เกิน 50 ล้านบาท; 3-7 ปี
- เช่าซื้ออุปกรณ์ฯ ไม่เกิน 50 ล้านบาท ผ่อนคืนภายใน 5 ปี ดอกเบี้ย 4-6%
- บริษัทการลงทุนโดย Fund Manager 2 ราย (มพส. และ มอพท.)
- Carbon Credit; Technical Assistance; Guarantee Facility



• ผลการดำเนินงานที่ผ่านมา

	ระยะที่ 1 กย.51-กย.53	ระยะที่ 2 ตค.53-ตค.55	รวมทั้ง 2 ระยะ
ส่งเสริมการลงทุน	32	64	96 โครงการ
กระตุ้นการลงทุน	3,259	2,142	5401 ล้านบาท
เกิดผลประโยชน์	15.12	19.42	34.54 ktoe/ปี
มูลค่าผลประหยัด	527	759	1,286 ล้านบาท/ปี
ใช้เงิน ESCO Fund	315	500	815 ล้านบาท



2.3 สิทธิประโยชน์ทางภาษีเพื่อการอนุรักษ์พลังงาน

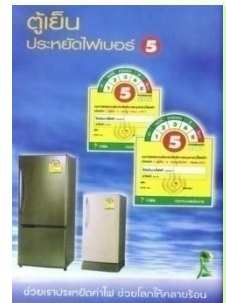
• ลักษณะการดำเนินงาน

ให้สิทธิประโยชน์ยกเว้นภาษีเงินได้ให้กับบุคคลธรรมดาและนิติบุคคล สำหรับเป็นค่าใช้จ่ายเพื่อการได้มาซึ่งทรัพย์สินประเภทวัสดุ อุปกรณ์ หรือเครื่องจักร ที่มีผลต่อการประหยัดพลังงาน 25% ของค่าใช้จ่ายนั้น ซึ่งได้ดำเนินการไปแล้วเมื่อวันที่ 19 พฤษภาคม 2552 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2553 ที่ผ่านมา

*กรม. มีมติให้ขยายระยะเวลาออกไปอีก 2 ปี เริ่ม วันที่ 1 มกราคม 2554
สิ้นสุด วันที่ 31 ธันวาคม 2555

• ผลการดำเนินการที่ผ่านมา

- พพ. รับรองอุปกรณ์ประหยัดพลังงาน 22 อุปกรณ์ 350 ยี่ห้อ (6,706 รุ่น)
- มูลค่าการซื้ออุปกรณ์ฯ 124.8 ล้านบาท ลดหย่อนภาษีได้ 31.2 ล้านบาท
- ประหยัดคิดเป็นเงิน 20.99 ล้านบาท/ปี หรือคิดเป็น 0.6 ktoe/ปี





2.4 การให้เงินสนับสนุนแบบให้เปล่าเพื่อส่งเสริมการใช้อุปกรณ์ ประสิทธิภาพสูง (Direct Subsidy)



- การสนับสนุนในภาคครัวเรือน

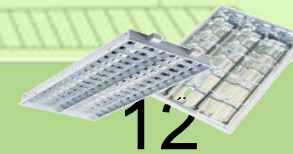
- ⊙ โครงการส่งเสริมประสิทธิภาพพลังงานภาคครัวเรือนในพื้นที่ประสบอุทกภัย (สินค้าเบอร์ 5 ช่วยเยียวยาผู้ประสบอุทกภัย) ใน 28 จังหวัด

- การสนับสนุนในภาคอุตสาหกรรมและภาคธุรกิจ

- ❑ สนับสนุนเงินลงทุนในการติดตั้งใช้งานเทคโนโลยีอุปกรณ์ประหยัดพลังงาน
 - มาตรการมาตรฐาน (11 มาตรการ)
 - เทคโนโลยีเชิงลึก (6 เทคโนโลยี)
 - ❑ อัตราร้อยละ 20 ของเงินลงทุนแต่ไม่เกิน 3 ล้านบาท
 - ❑ ระยะเวลาไม่เกิน 7 ปี

- ผลการดำเนินโครงการที่ผ่านมา

- ❑ อนุมัติการสนับสนุนทั้งหมด 479 ราย 1,032 มาตรการ คิดเป็นเงิน 727.5 ล้านบาท
 - ❑ คิดเป็นผลประหยัดพลังงาน 24.7 ktoe/ปี ประมาณ 855 ล้านบาท





3.1 การส่งเสริมการอนุรักษ์พลังงานในอาคารโดยการติดฉลาก

• วัตถุประสงค์

- เพื่อเสริมสร้างและกระตุ้นการอนุรักษ์พลังงานในอาคารและบ้านที่อยู่อาศัย โดยการติดฉลาก
- เพื่อสร้างจิตสำนึกให้ผู้ซื้อ / เช่าบ้านหรืออาคารได้ตระหนักถึงการอนุรักษ์พลังงาน
- เพื่อให้ ข้อมูล การติดฉลากเป็นกลไกตลาดในระยะยาวที่จะผลักดันการอนุรักษ์พลังงานอย่างยั่งยืน

อาคารที่ได้รับการติดฉลากตั้งแต่ปี 2550-2553 รวม 200 แห่ง ประกอบด้วย ระดับดี 169 แห่ง ดีมาก 26 แห่ง และดีเด่น 5 แห่ง



อาคารอนุรักษ์พลังงาน



บ้านอนุรักษ์พลังงาน





4.1 การเผยแพร่เทคโนโลยี : **Energy Display Center**

ประกอบด้วย 54 เทคโนโลยี และอาคารฝึกอบรมภาคปฏิบัติด้านการจัดการพลังงาน (**Mini Plant**)

ศูนย์แสดงเทคโนโลยีประกอบด้วย

- ภาคอุตสาหกรรม 37 เทคโนโลยี
- ภาคอาคารธุรกิจ 10 เทคโนโลยี
- ภาคอาคารบ้านอยู่อาศัย 7 เทคโนโลยี
- ผู้เข้าเยี่ยมชม ประมาณ 10,000 คน/ปี





4.2 การพัฒนาและฝึกอบรมบุคลากร

วน

- ❖ การสร้างทีมเทคนิคเครือข่ายการส่งเสริมการอนุรักษ์พลังงาน 102 ทีม เข้าแนะนำการอนุรักษ์พลังงาน 1,505 แห่ง



4.3 การอนุรักษ์พลังงานแบบมีส่วนร่วมใน SME

มุ่งเน้นให้มีการปรับปรุงมาตรการอนุรักษ์พลังงานที่ง่ายให้ผลตอบแทนเร็ว ไม่ต้องลงทุนหรือลงทุนน้อย ระยะคืนทุนสั้น



• ผลการดำเนินงานปี 2546-2554

- จำนวน	2,346	แห่ง
- มูลค่าประหยัดพลังงาน	815	ล้านบาท/ปี
- ผู้ประกอบการลงทุน	237	ล้านบาท
- พัฒนาบุคลากรของโรงงาน/อาคาร	7,000	คน



4.4 การเผยแพร่เทคโนโลยีโดยศูนย์บริการวิชาการ 10 แห่ง

เผยแพร่ ถ่ายทอดการใช้เทคโนโลยีพลังงานทดแทนและอนุรักษ์พลังงานโดยศูนย์บริการวิชาการ 10 แห่ง มีผู้ให้ความสนใจเข้าเยี่ยมชมและใช้บริการ ประมาณ 20,000 คน/ปี จาก 401 หน่วยงาน





4.5 การประชาสัมพันธ์และสร้างจิตสำนึก

- จัดประกวด **Thailand Energy Awards** (มอบรางวัลโดยนายกรัฐมนตรี)
- การให้คำปรึกษา/การให้บริการข้อมูล
- จัดทำเอกสารเผยแพร่
- ละครสั้นสำหรับเด็ก (ครอบครัวพอดี)
- รณรงค์การประหยัดพลังงานแบบสมัครใจ (**Voluntary Agreement**)





Introduction to Energy Management System

What's Energy Management System

- Process of managing the energy consumption in the organization to assure that energy has been efficiently used.
- Covers all aspects of energy consumption, technical and non-technical



Introduction to Energy Management System

Principle of sustainable energy management

- Comply with organizational objective/goal
- Involve all staff in the organization
- Develop organization and staff knowledge
- Create the continuous improvement process
- Integrate with standard working procedures



Introduction to Energy Management System

Benefit of energy management system

- Systematic energy cost management
- Reducing operation and maintenance cost
- Increasing staff awareness on energy conservation and waste minimization
- Developing organization and staff knowledge



Introduction to Energy Management System

Benefit of energy management system (Cont..)

- Setting up energy target & plan
- Setting up Measurement & Verification (M&V) procedures
- Preparing energy reporting system
- Supporting other quality system



EnMS OBJECTIVE

“ To develop a management system that will support the organization in achieving its business objectives with lowest possible energy consumption with its existing equipments.”



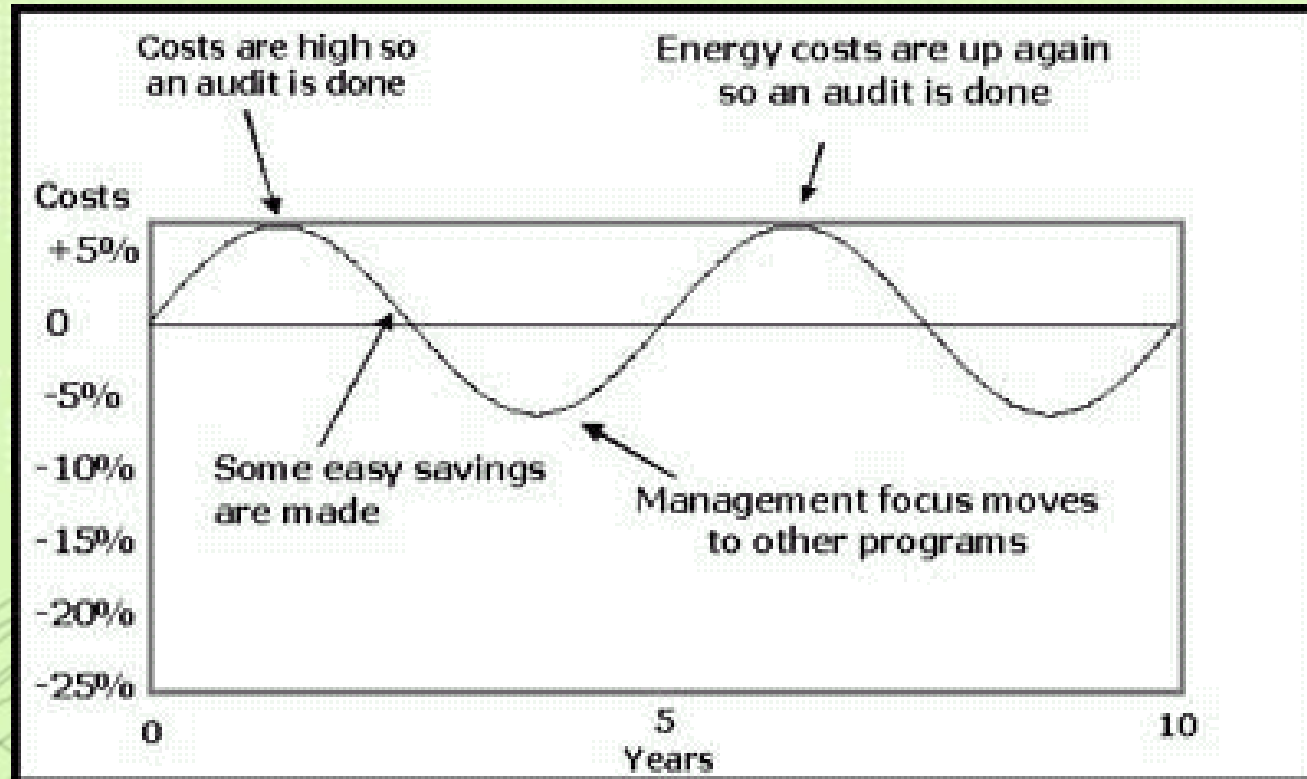


Impact on the development of an energy management system.





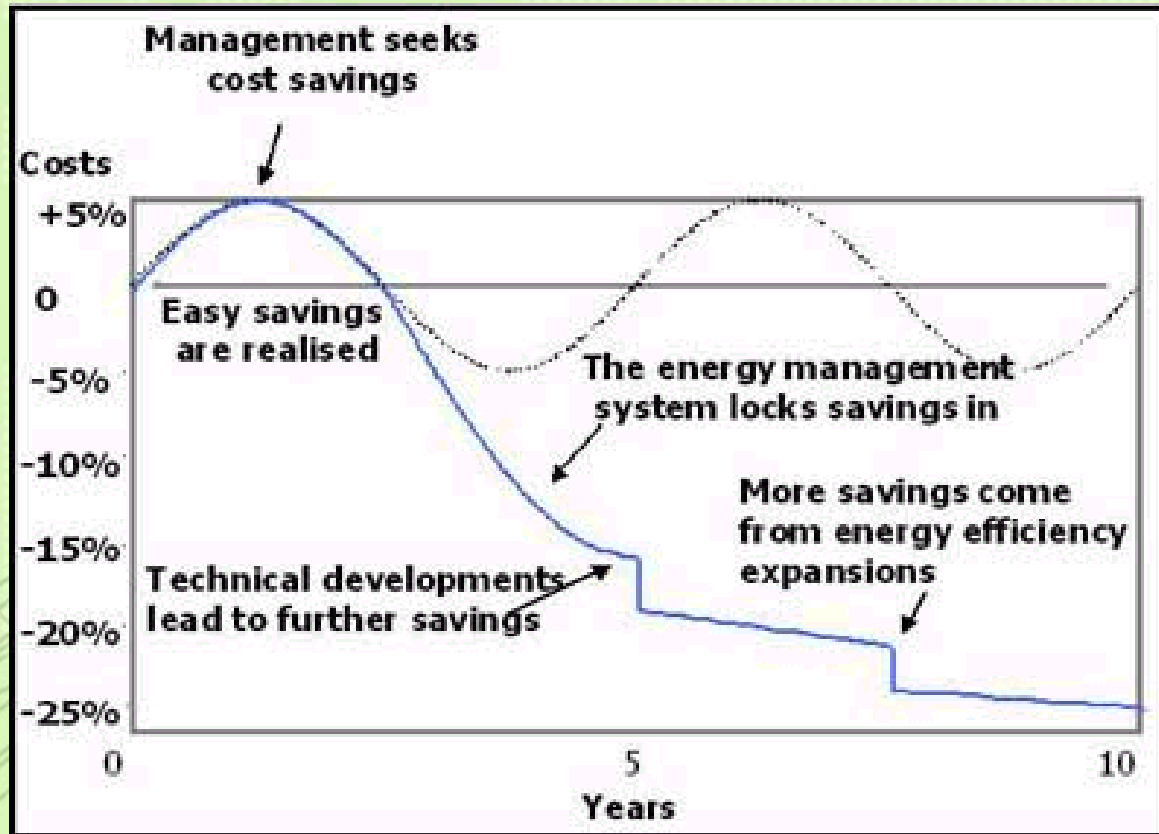
Introduction to Sustainable Energy Management



Energy cost cycle of the energy conservation programme **without** sustainable energy management system



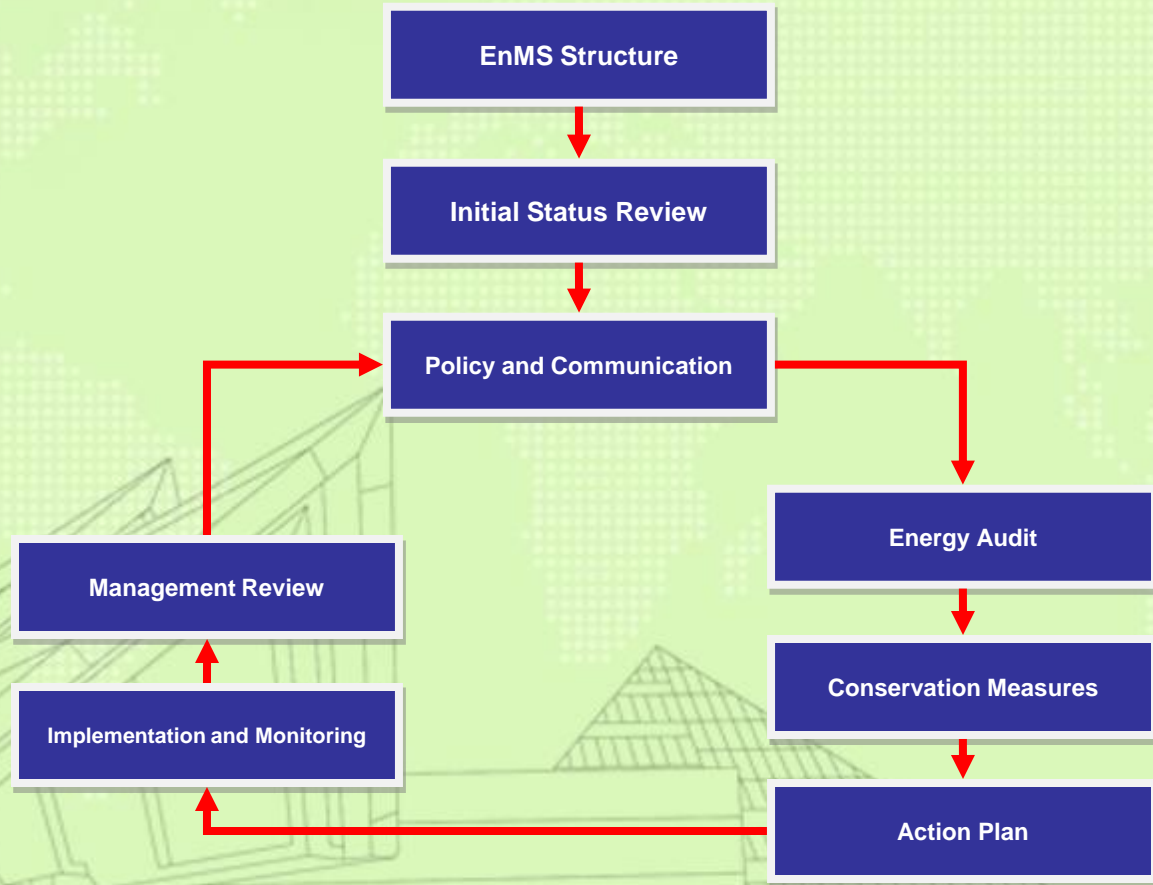
Introduction to Sustainable Energy Management



Energy cost cycle of the energy conservation programme **with** sustainable energy management system



EnMS IMPLEMENTATION STEPS



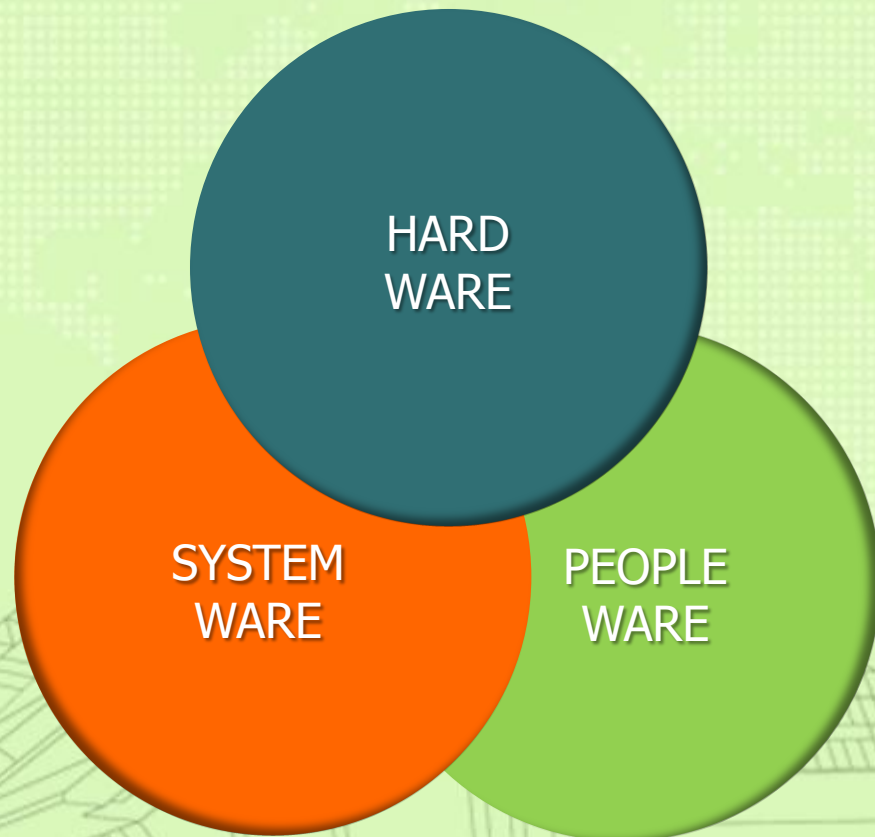


Step 1

EnMS Structure

Coming **together**, Sharing **together**,
Working **together**, Succeeding **together**.





HARD WARE

อาคารและงานระบบ

PEOPLE WARE

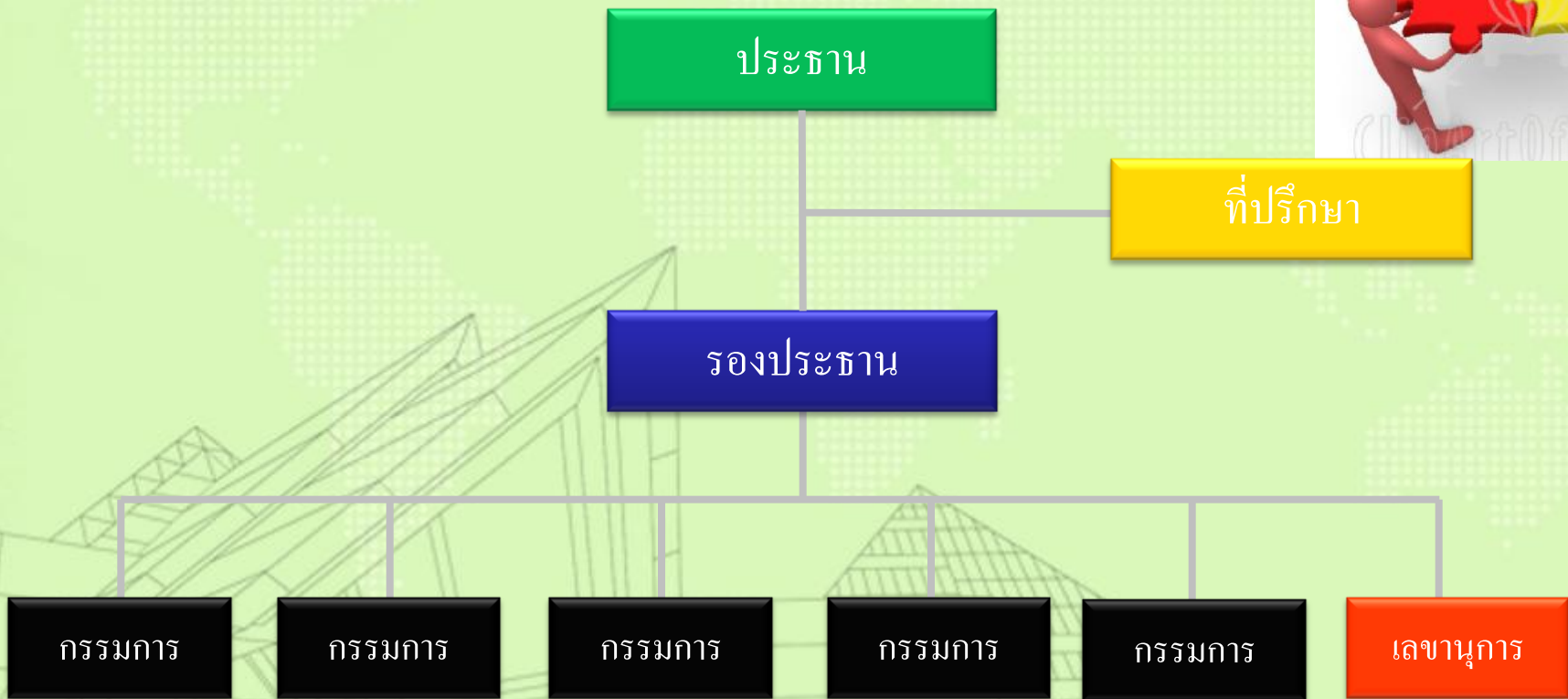
ผู้ใช้อาคาร

SYSTEM WARE

ระบบบริหารจัดการพลังงาน



Flowchart of EnMS Committee





IMPLEMENTATION TEAM

- Have “Champion” on energy
- Personnel with knowledge of how energy is consumed at the facility
- Number of team member
 - Should not exceed 10 persons
- **responsibility + accountability + timely**



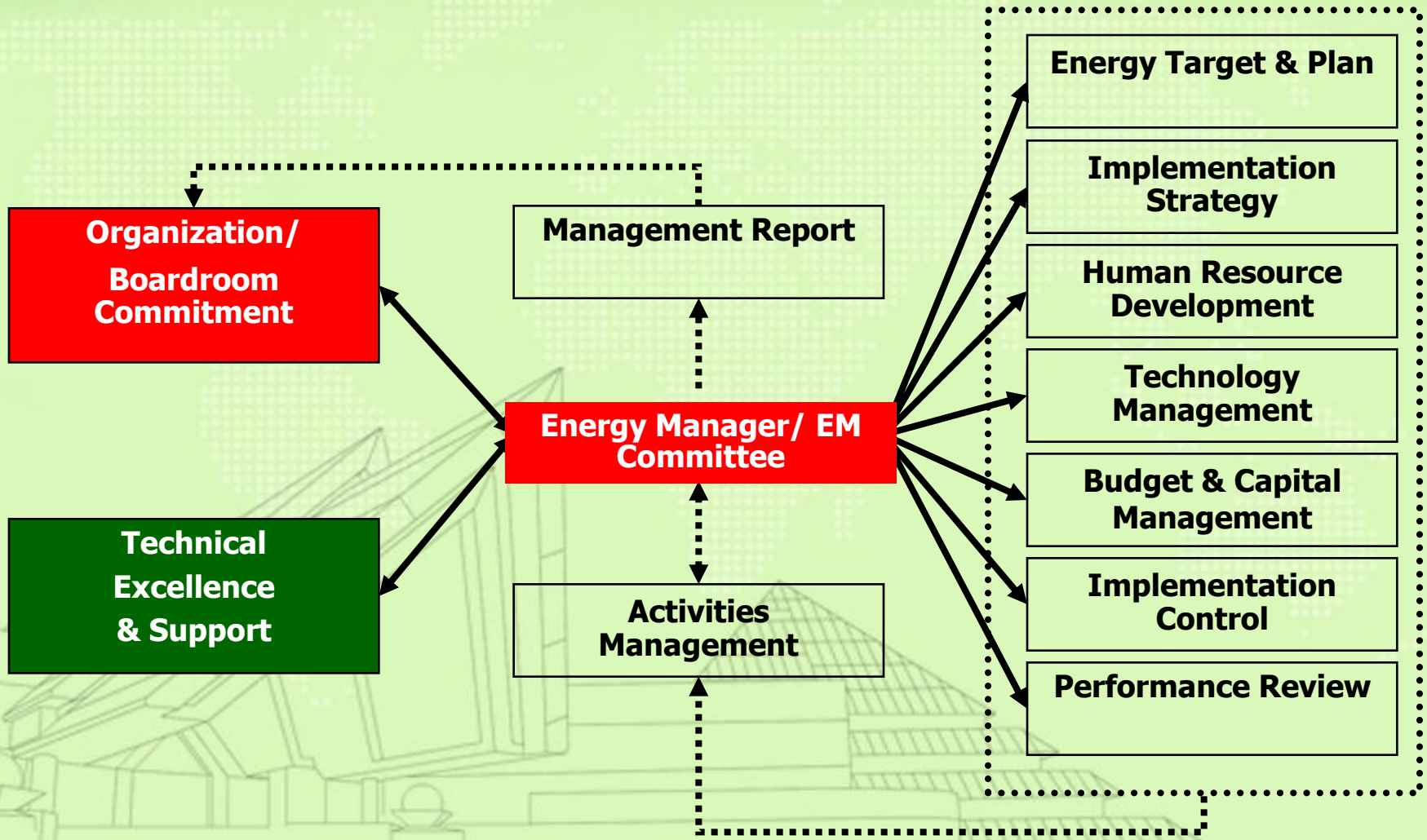


Energy Manager: Qualification & Roles

- an in-depth understanding of the company as well as its internal and external environments
- good consultation, negotiation and liaison competency
- sound knowledge of production and site services
- solid general technical background and preferably engineering experience
- project management experience, especially in new systems implementation
- developing policy
- monitoring and reporting energy consumption
- researching and identifying best practice energy management
- implementing programs and policies to achieve energy savings
- securing the support of management and staff
- influencing new works policies, tender specifications and construction briefs



Role and responsibilities of Energy Manager





Step 2

Initial Status Review

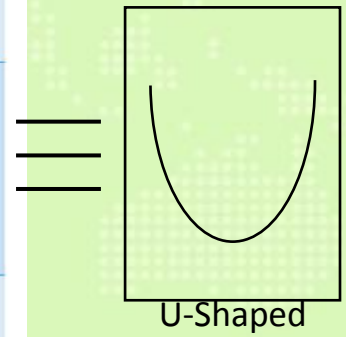
Our **strength** grows out of our **weaknesses**.





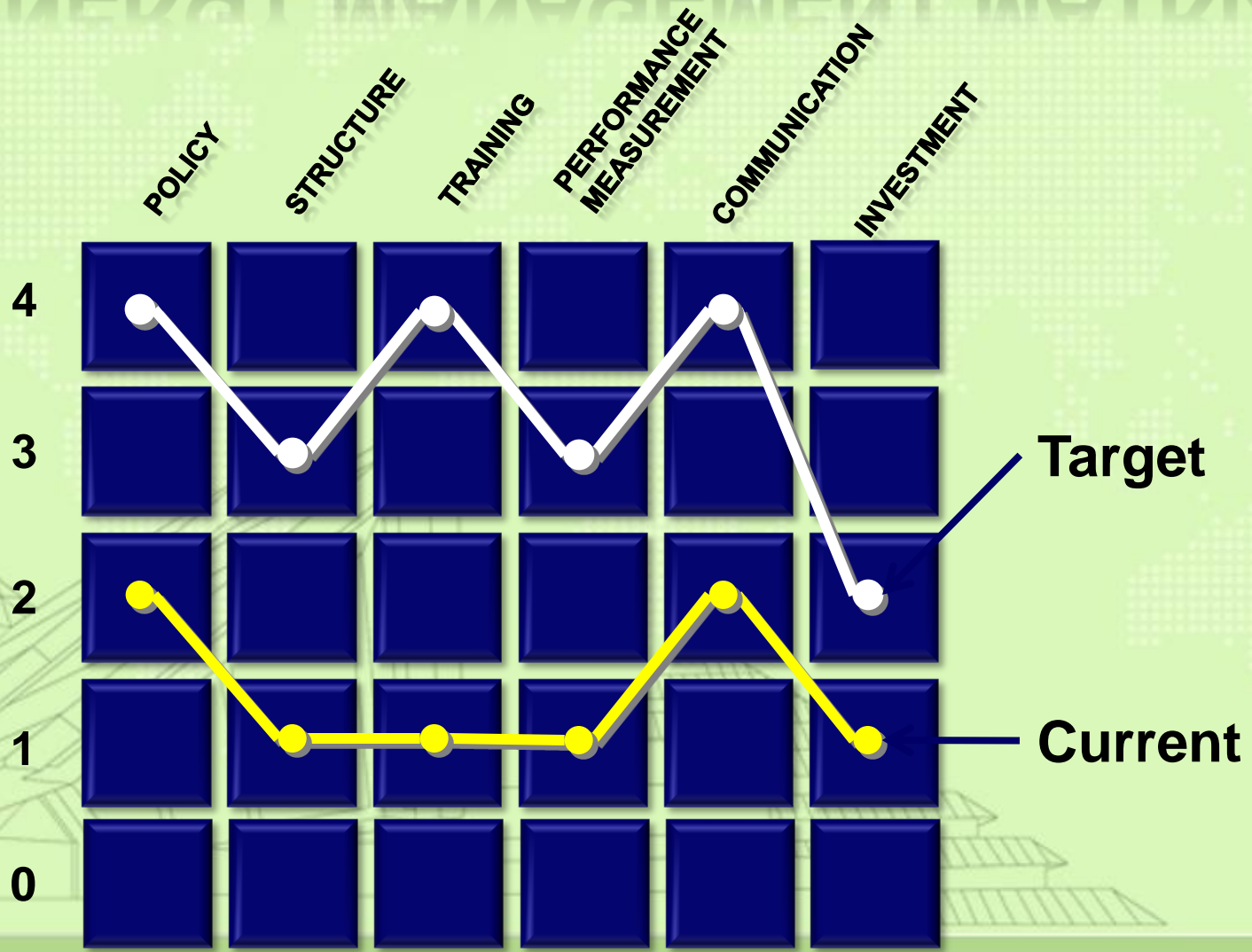
ENERGY MANAGEMENT MATRIX

	Policy	Organising	Training	Performance measurement	Communicating	Investment
4	Energy policy action plan and regular review have active commitment of top management <input type="checkbox"/>	Fully integrated into management structure with clear accountability for energy consumption <input type="checkbox"/>	Appropriate and comprehensive staff training tailored to identified needs, with evaluation <input type="checkbox"/>	Comprehensive performance measurement against targets with effective management reporting <input type="checkbox"/>	Extensive communication of energy issues within and outside organisation <input type="checkbox"/>	Resources routinely committed to energy efficiency in support of business objectives <input type="checkbox"/>
3	Formal policy but not active commitment from top <input type="checkbox"/>	Clear line management accountability for consumption and responsibility for improvement <input type="checkbox"/>	Energy training targeted at major users following training needs analysis <input type="checkbox"/>	Weekly performance measurement for each process, unit or building <input type="checkbox"/>	Regular staff briefings, performance reporting and energy promotion <input type="checkbox"/>	Same appraisal criteria used as for other cost reduction projects <input type="checkbox"/>
2	Unadopted policy <input type="checkbox"/>	Some delegation of responsibility but line management and authority unclear <input type="checkbox"/>	Ad-hoc internal training for selected people as required <input type="checkbox"/>	Monthly monitoring by fuel type <input type="checkbox"/>	Some use of company communication mechanisms to promote energy efficiency <input type="checkbox"/>	Low or medium cost measures considered if short payback period <input type="checkbox"/>
1	Unwritten set of guidelines <input type="checkbox"/>	Informal mainly focused on energy supply <input type="checkbox"/>	Technical staff occasionally attend specialist courses <input type="checkbox"/>	Invoice checking only <input type="checkbox"/>	Ad-hoc informal contacts used to promote energy efficiency <input type="checkbox"/>	Only low or no-cost measures taken <input type="checkbox"/>
0	No explicit energy policy <input type="checkbox"/>	No delegation of responsibility for managing energy <input type="checkbox"/>	No energy related staff training provided <input type="checkbox"/>	No measurement of energy costs or consumption <input type="checkbox"/>	No communication or promotion of energy issues <input type="checkbox"/>	No investment in improving energy efficiency <input type="checkbox"/>





ENERGY MANAGEMENT MATRIX





คำอธิบายลักษณะเส้นแบบต่างๆ

ลักษณะเส้น	รายละเอียด	การวิเคราะห์
 High Balance	ทุกองค์ประกอบมีคะแนนมากกว่า 3	ระบบการจัดการดีมาก เป้าหมายคือรักษาให้ยั่งยืน
 Low Balance	ทุกองค์ประกอบคะแนนน้อยกว่า 3	เป็นอาการของการพัฒนาที่ล่าช้าหรือภาวะนิ่งเฉย ไม่มีความก้าวหน้า
 U-Shaped	2 องค์ประกอบด้านนอกมีคะแนนสูงกว่า องค์ประกอบอื่นๆ	ความคาดหวังสูง อาจจำเป็นต้องเปลี่ยนผู้รับผิดชอบระบบการจัดการ
 N-Shaped	2 องค์ประกอบด้านนอกมีคะแนนต่ำกว่า องค์ประกอบอื่นๆ	ความสำเร็จที่บรรลุในประเด็นที่มีคะแนนสูงเป็นการเสียเปล่า
 Trough	1 องค์ประกอบมีคะแนนต่ำกว่า องค์ประกอบอื่น	ประเด็นที่ล่าช้าอาจทำให้ระบบไม่ก้าวหน้าเท่าที่ควร
 Peak	1 องค์ประกอบมีคะแนนสูงกว่าองค์ประกอบอื่น	ความสำเร็จในประเด็นที่คะแนนสูงสุดจะเป็นการสูญเปล่า
 Unbalanced	มี 2 องค์ประกอบหรือมากกว่าที่มีคะแนนสูงกว่าหรือต่ำกว่าค่าเฉลี่ย	ยังมีความไม่สมดุลเท่าไร ยิ่งจัดการยาก



Step 3

Policy and Communication

Communication leads to **community**, that is,
to **understanding**, **intimacy** and **mutual valuing**.





ENERGY MANAGEMENT POLICY

- **Energy management policy is not necessarily the invention of a new policy document**, but rather the integration and/or review of existing policy statements to include energy management.
- The energy manager and implementation team need to **devise an energy management policy**
- The energy manager is more likely to **gain widespread acceptance for the policy** if everyone who is affected in some way contributes and is **involved in its development**.
- **Consultation is the key** to a successful energy management policy.
 - Never give the impression that the policy is being imposed.



ENERGY MANAGEMENT COMMUNICATION

- **four stages to developing the motivation for staff to take action**

– **a**wareness

– **i**nterest

– **d**esire

– **a**ction

	Awareness	Interest	Desire	Action
Presentation	√	√		
Workshops		√	√	
Training		√	√	
Video	√	√	√	√
House magazines	√	√	√	√
Energy newsletter	√	√	√	√
Posters	√	√		
Competitions		√	√	√
Promotional gifts	√			
Local groups			√	√



Step 4

Energy Conservation Potential Evaluation

Focus on your **potential** instead of your **limitations**.





key performance indicators (KPI)

- **Organization level**

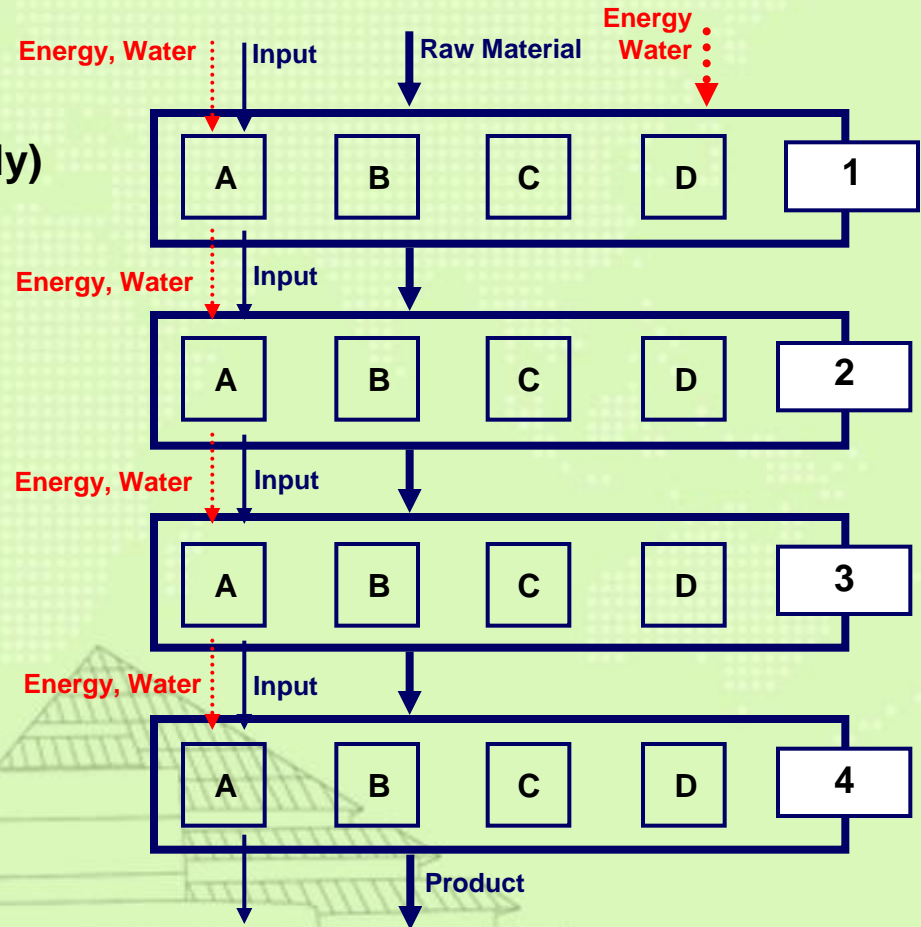
- Overall Energy Consumption (Monthly)
- Energy Breakdown
- m³ or MJ or kWh/ton raw material

- **Product or Service level**

- m³ or MJ or kWh/piece
- kWh/m²

- **Equipment level**

- kWh/100 scfm-hr, COP
- Efficiency

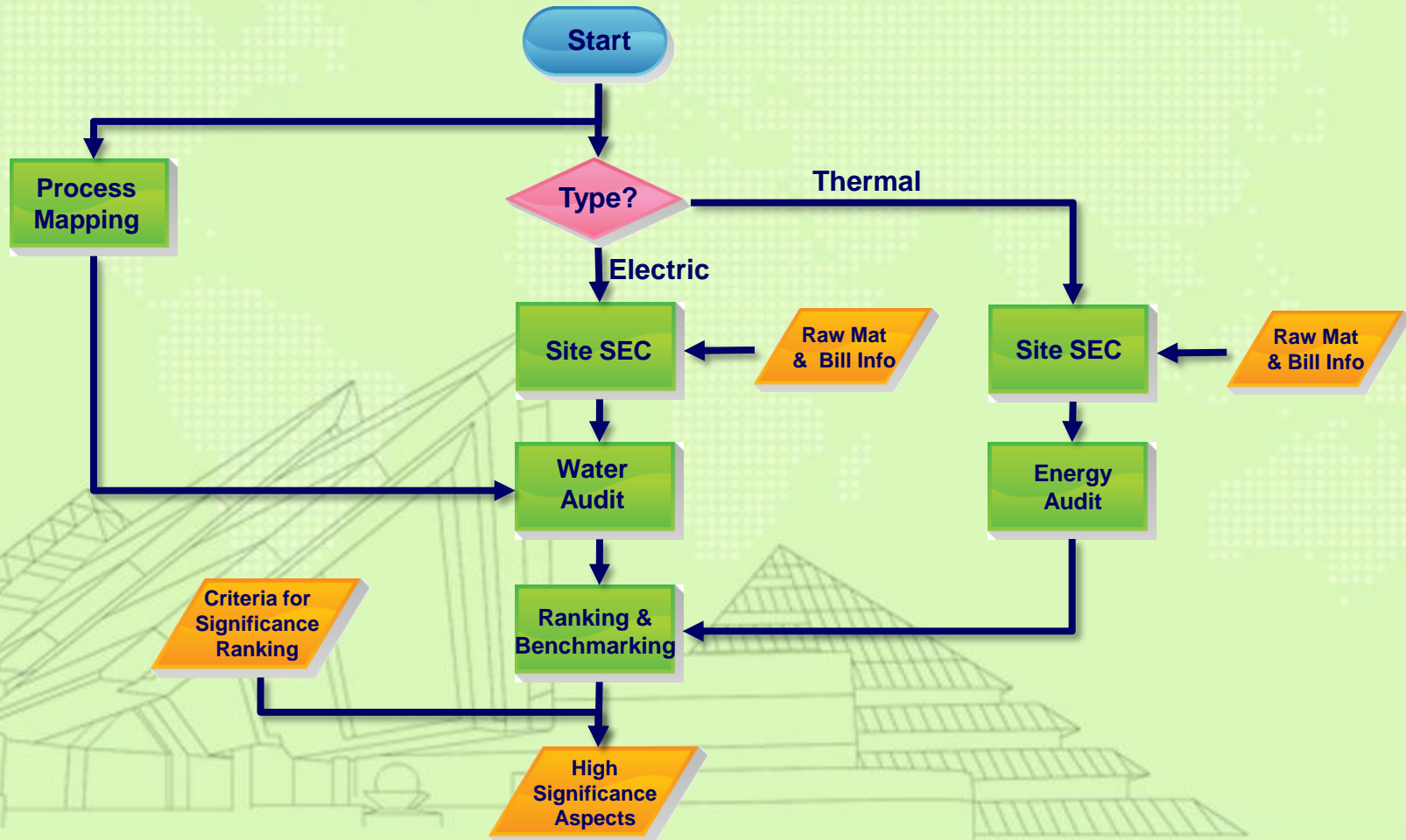




Peak	B	kWh	LF	Product(pieces)	SEC(kWh/พันชิ้น)
440	676,152.28	225,384.09	70.17	11,683,673	19.29052
458	744,720.31	248,240.10	74.25	12,780,776	19.42293
494	890,773.66	296,924.55	82.34	13,075,513	22.70844
456	712,243.71	237,414.57	71.32	9,820,770	24.17474
472	830,777.21	276,925.74	80.37	9,141,458	30.29339
459	774,055.48	258,018.49	77.00	8,977,792	28.73964
478	895,166.44	298,388.81	85.51	10,219,097	29.19914
456	874,243.47	291,414.49	87.54	12,829,103	22.71511
590	988,757.19	329,585.73	76.52	11,882,024	27.73818
608	1,149,811.06	383,270.35	86.35	12,022,241	31.88011
718	1,041,446.50	347,148.83	66.23	11,927,742	29.10432
652	833,570.13	277,856.71	58.38	6,936,059	40.05974
718	867,643.12	289,214.37	76.33	10,941,354.00	27.11052



AUDIT FLOW DIAGRAM





AUDIT INSTRUMENT

Liquid Flow



MAGLogger



Air Speed



Data Logger



Three-phase electrical analyzer



Non-contact rpm



Clamp Meter



Pressure Data Loggers



Differential Pressure



Infrared Camera



Wet Bulb Temperature

Flue Gas Analyzer



Infrared Temperature Measure





TRANSMISSION AND DISTRIBUTION LINES



The power plants produce 50 cycle/second (Hertz), (AC) electricity with voltages between 11kV and 33kV.

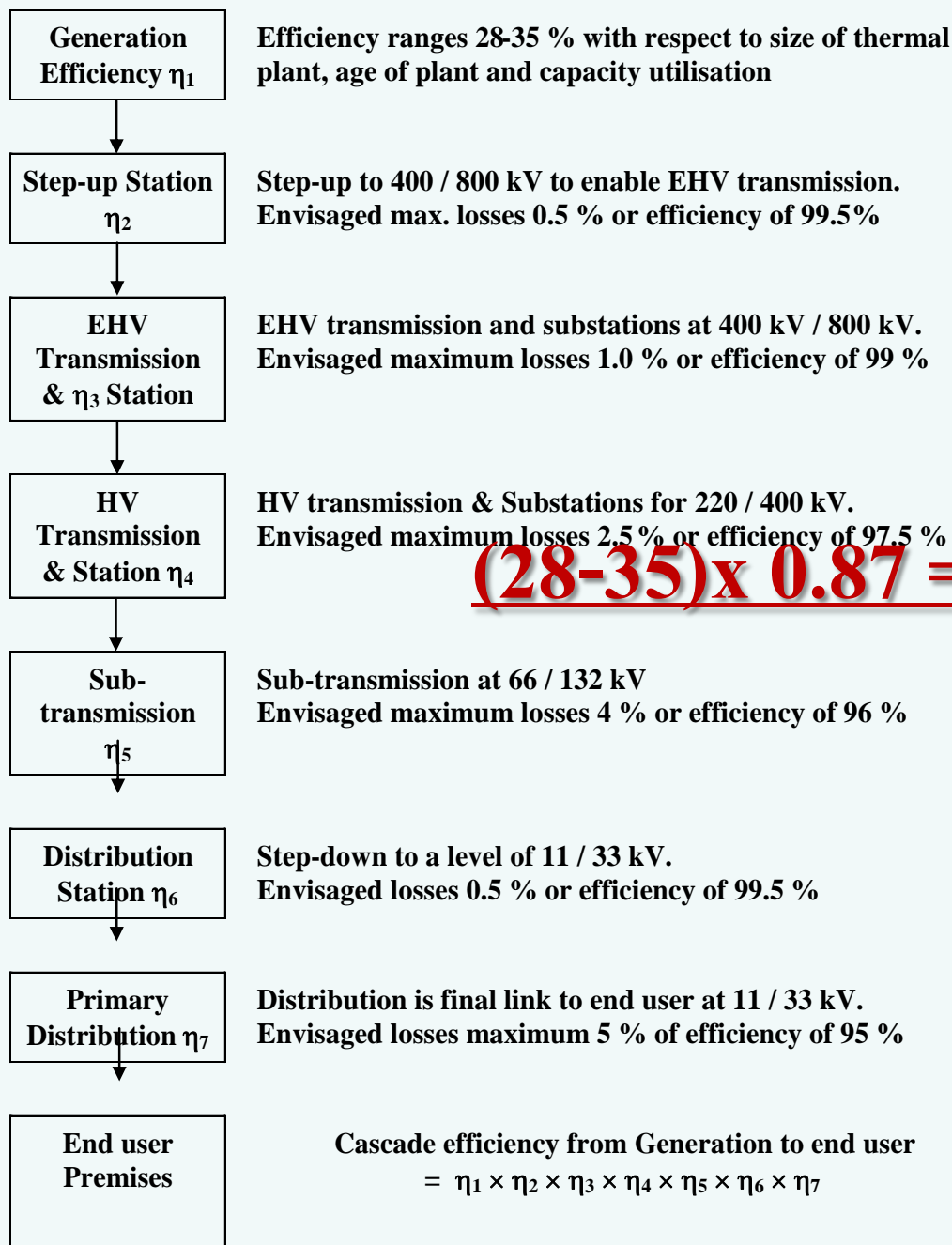
At the power plant site, the 3-phase voltage is stepped up to a higher voltage for transmission on cables strung on cross-country towers.

High voltage (HV) and extra high voltage (EHV) transmission is the next stage from power plant to transport A.C. power over long distances at voltages like; 220 kV & 400 kV.

Where transmission is over 1000 km, high voltage direct current transmission is also favoured to minimize the losses.

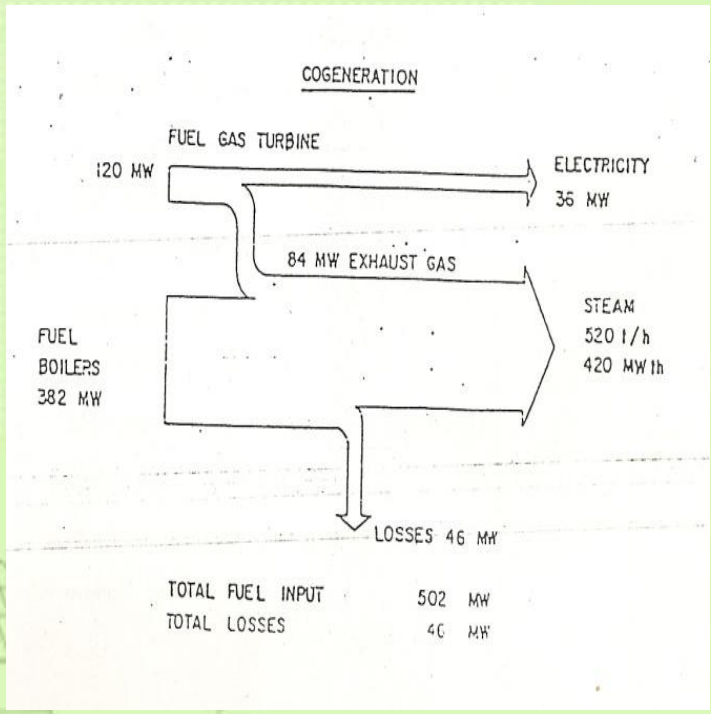
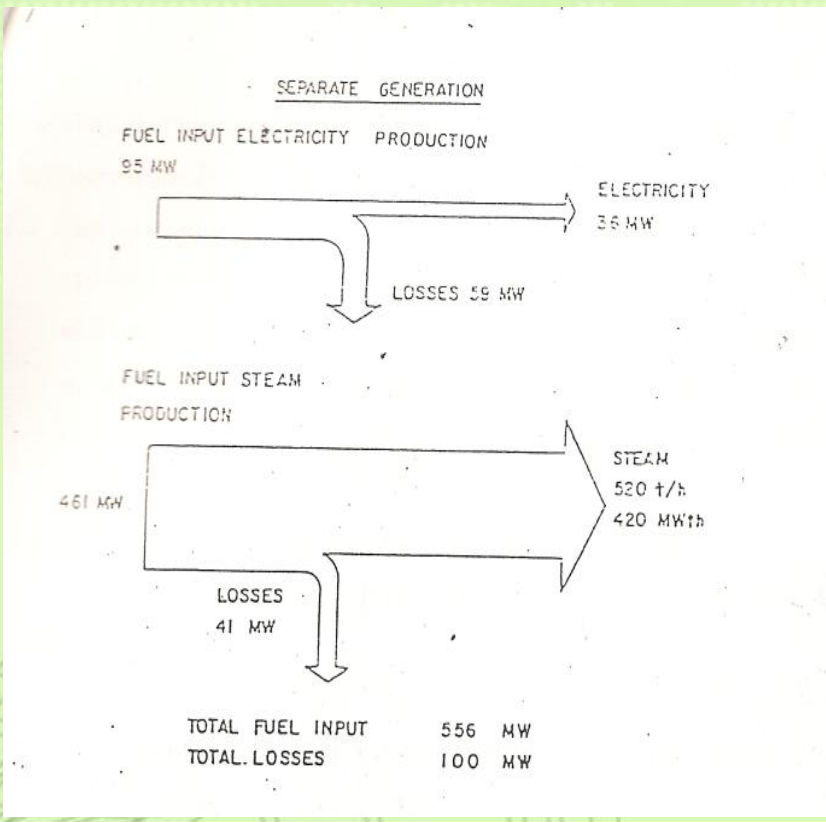
- **Sub transmission at 132 kV, 115 kV, 69 kV ,33kV,22kV**
- **Distribution at 11kV, 6.6 kV, 3.3 kV**

T&D Loss



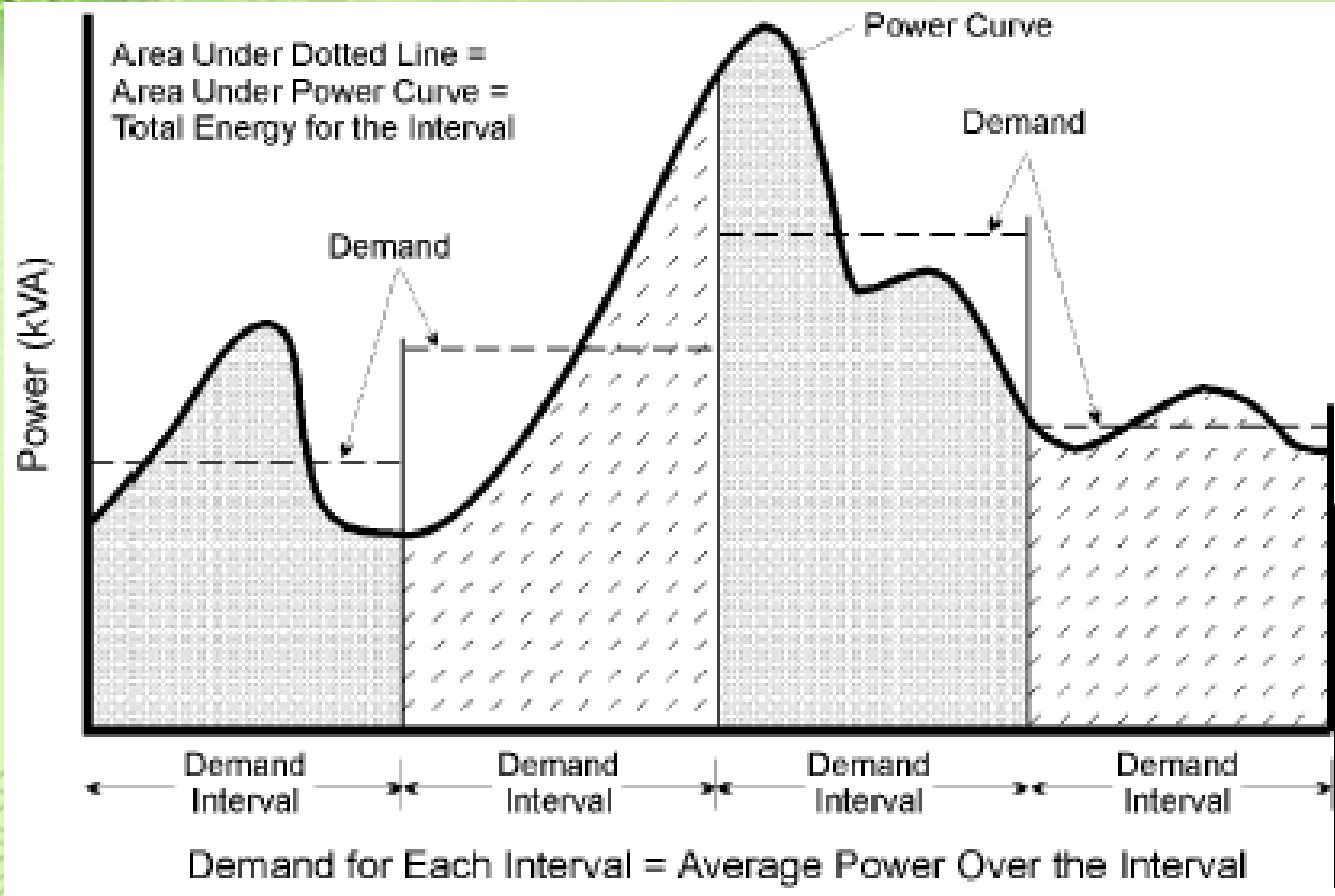
$$(28-35) \times 0.87 = 24-30$$

The cascade efficiency in the T&D system from output of the power plant to the end use is 87% (i.e. $0.995 \times 0.99 \times 0.975 \times 0.96 \times 0.995 \times 0.95 = 87\%$)





Month's maximum demand



As can be seen from the figure above the demand varies from time to time. The demand is measured over predetermined time interval and averaged out for that interval as shown by the horizontal dotted line.



EXAMPLE: MD RECORDING

As example, in an industry, if the drawl over a recording cycle of 15 minutes is :

2500 kW for 2 minutes

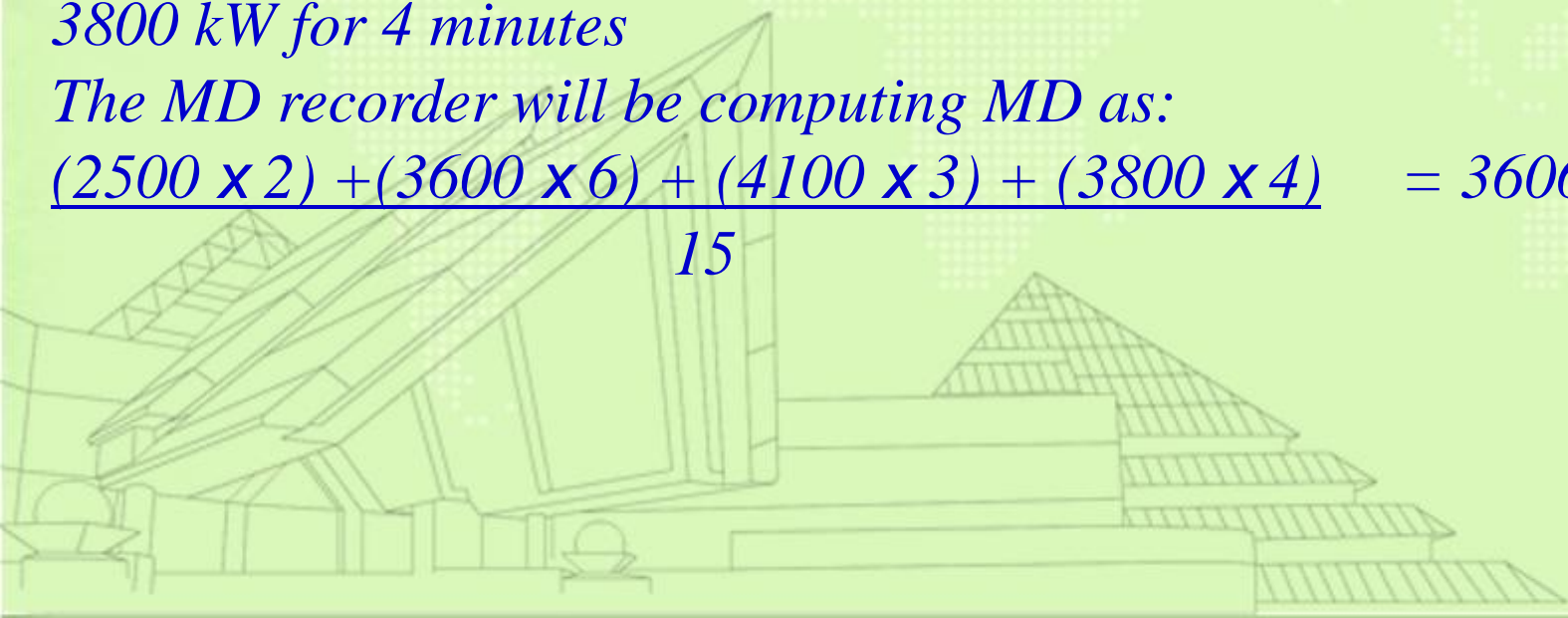
3600 kW for 6 minutes

4100 kW for 3 minutes

3800 kW for 4 minutes

The MD recorder will be computing MD as:

$$\frac{(2500 \times 2) + (3600 \times 6) + (4100 \times 3) + (3800 \times 4)}{15} = 3606.7 \text{ kW}$$





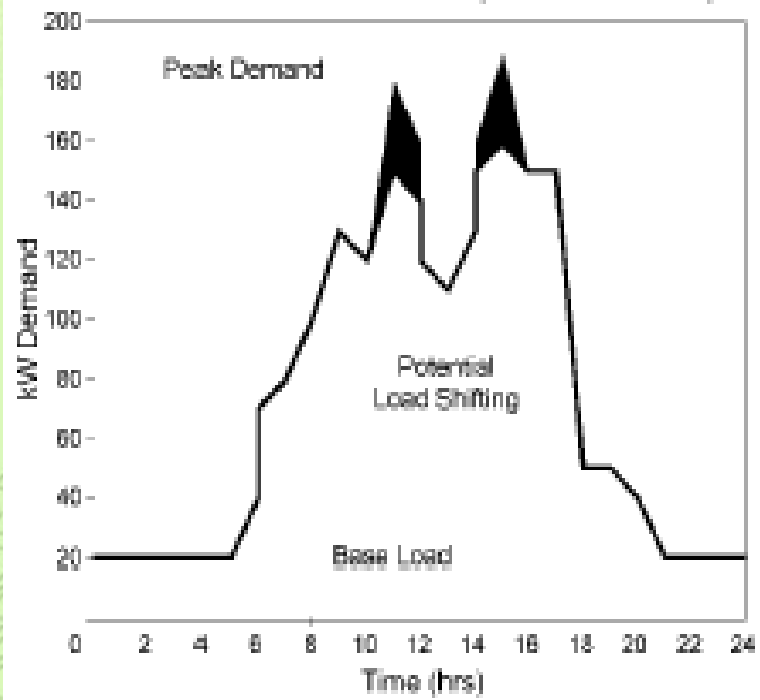
- ▶ จัดทำตารางการเดินโหลด/ โหลดที่ทำงานขึ้นๆลงๆ
- ▶ การเก็บรวบรวมผลผลิต/ วัตถุดิบในกระบวนการผลิต
- ▶ ตัดโหลดเล็กๆน้อยๆที่ไม่สำคัญทิ้งไปก่อน
- ▶ การเดินเครื่องผลิตไฟฟ้าใช้เอง
- ▶ การปรับปรุงเพาเวอร์แฟคเตอร์



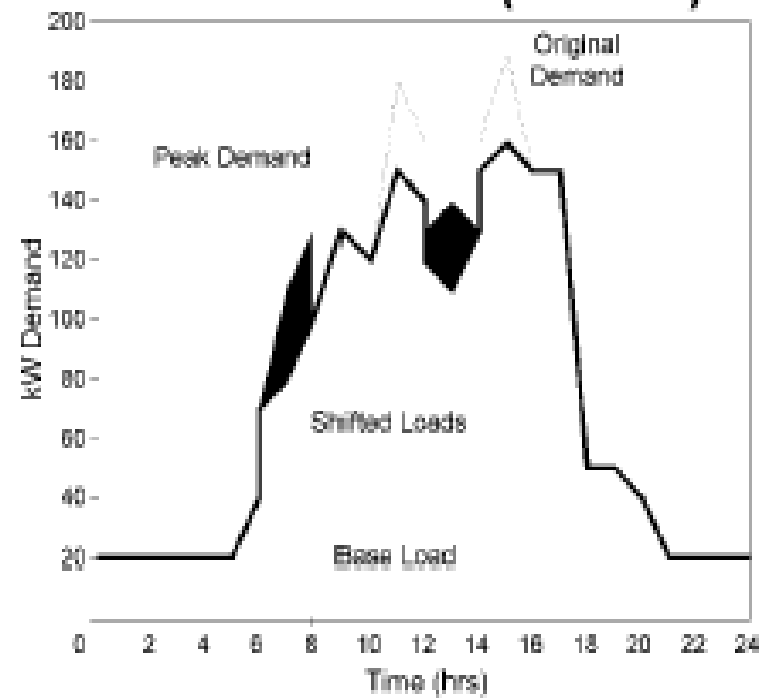


LOAD MANAGEMENT: STAGGERING OF MOTORS

LOAD SHIFTING (BEFORE)



LOAD SHIFTING (AFTER)



Two types of Electrical loads

In most modern electrical distribution systems, the predominant loads are **resistive** and **inductive**.

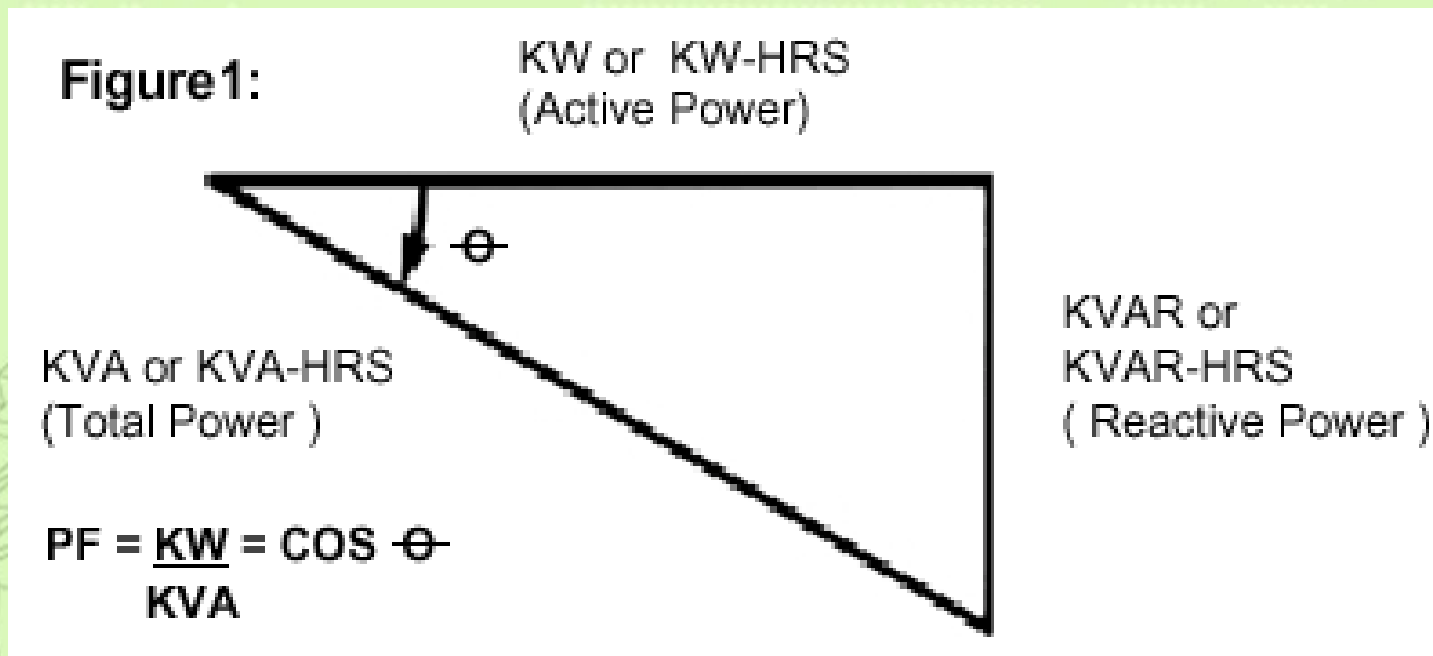
- 1) **Resistive loads** are incandescent lighting and resistance heating.
- 2) **Inductive loads** are A.C. Motors, induction furnaces, transformers and ballast-type lighting.

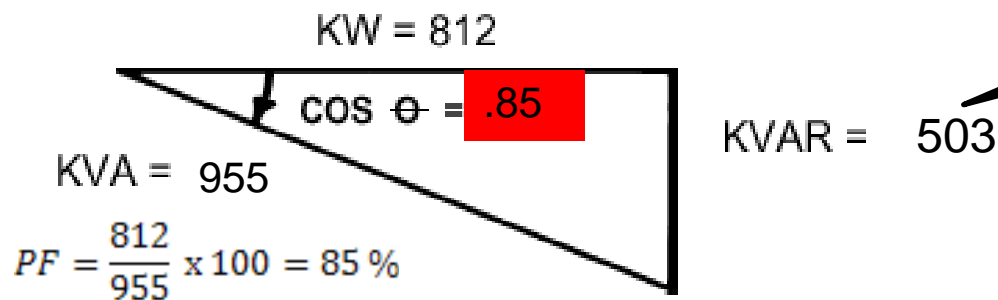
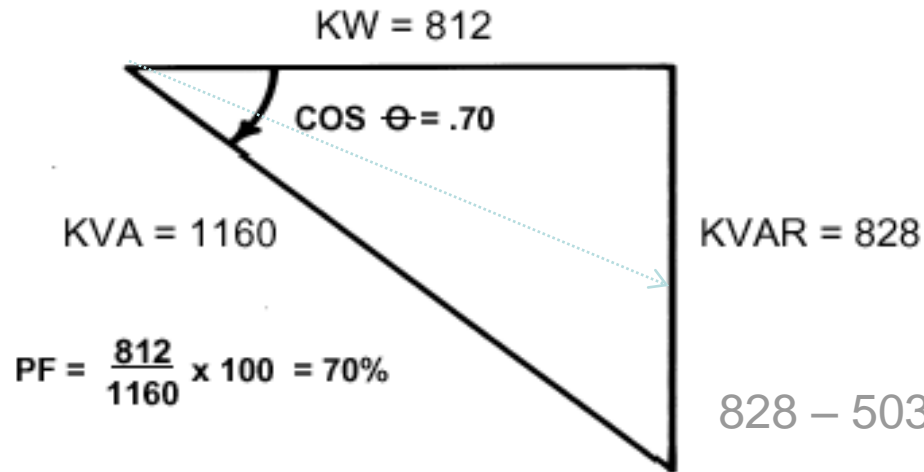


Inductive loads require two kinds of power

1. Active (or working) power to perform the work (motion) and
2. Reactive power to create and maintain electro-magnetic fields.

The vector sum of the active power and reactive power make up the total (or apparent) power used. This is the power generated by the utility for the user to perform a given amount of work.





$kW \times 0.6197$

ค่าปรับ = $325 \times 14.02 = 4,556$

ค่าปรับ = $325 \times 56.07 = 18,223$



HOW TO DETERMINE THE RATING OF CAPACITORS REQUIRED?

Example:

Method-1

The utility bill shows an average power factor of .72 with an average KW of 627. How much KVAR is required to improve the power factor to .95 ?

STEPS:

$$\text{Cos } \Phi_1 = 0.72 \text{ , } \text{Tan } \Phi_1 = 0.963$$

$$\text{Cos } \Phi_2 = 0.95 \text{ , } \text{Tan } \Phi_2 = 0.329$$

$$\text{Kvar required} = P (\text{Tan}\phi_1 - \text{Tan}\phi_2)$$

$$= 627 (0.964 - 0.329)$$

$$= 398 \text{ kVAr}$$

Method-2

1. Locate 0.72 (original power factor) in column (1). Refer table.
2. Read across desired power factor to 0.95 column. We find .635 multiplier
3. Multiply 627 (average KW) by .635 = 398 KVAR.
4. Install 400 KVAR to improve power factor to 95%.

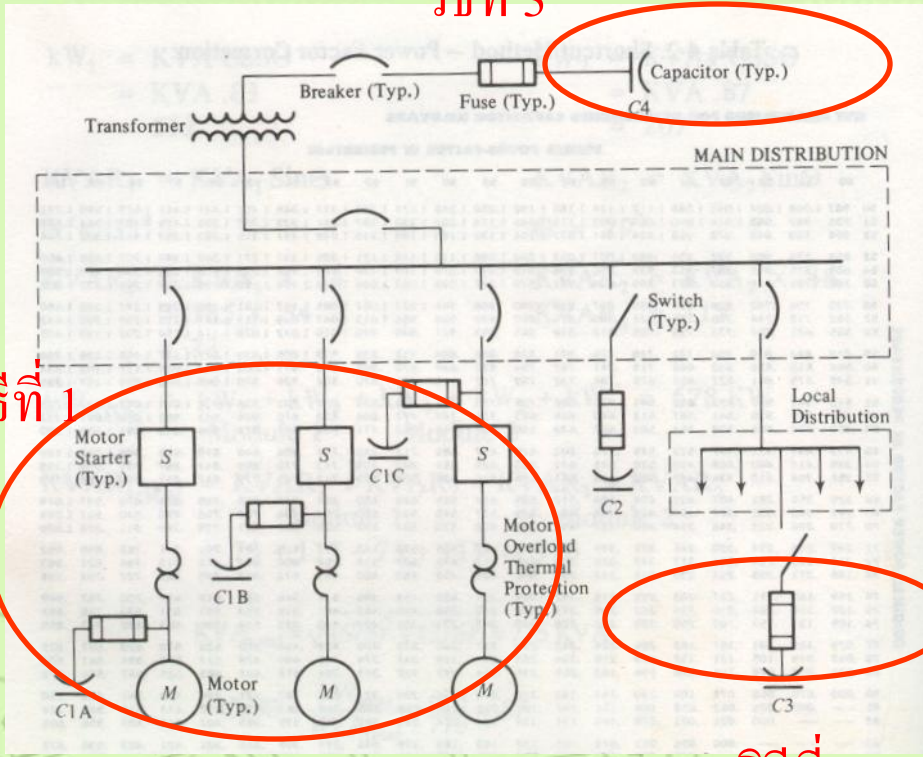
Now that we have determined that capacitors totaling 400 KVAR must be installed, we must decide where to locate them.



ควรติดตั้งตัวเก็บประจุที่ตำแหน่งใด?

วิธีที่ 1 สำหรับมอเตอร์ขนาดตั้งแต่ 50 แรงม้า(HP) ขึ้นไป เป็นวิธีที่ดีที่สุดในการติดตั้งตัวเก็บประจุเพื่อปรับปรุงเพาเวอร์แฟคเตอร์ที่มอเตอร์เพื่อลดความสูญเสียในวงจรให้น้อยที่สุด

วิธีที่ 3



วิธีที่ 1

วิธีที่ 2 แสดงการต่อตัวเก็บประจุที่บัสเพื่อเป็นศูนย์กลางควบคุมมอเตอร์ อาจจะไม่ดีเท่ากับวิธีที่ 1 แต่เป็นวิธีที่ช่วยลดค่าใช้จ่ายในการติดตั้ง

วิธีที่ 3 มีค่าใช้จ่ายน้อยที่สุดคือการติดตั้งตัวเก็บประจุตั้งแต่ทางเข้าทางด้านแรงสูงก่อนเข้าหม้อแปลง แต่ด้านผู้ใช้ยังมีความสูญเสียอยู่ เหมาะสำหรับอุตสาหกรรมขนาดใหญ่

วิธีที่ 2



Transformers





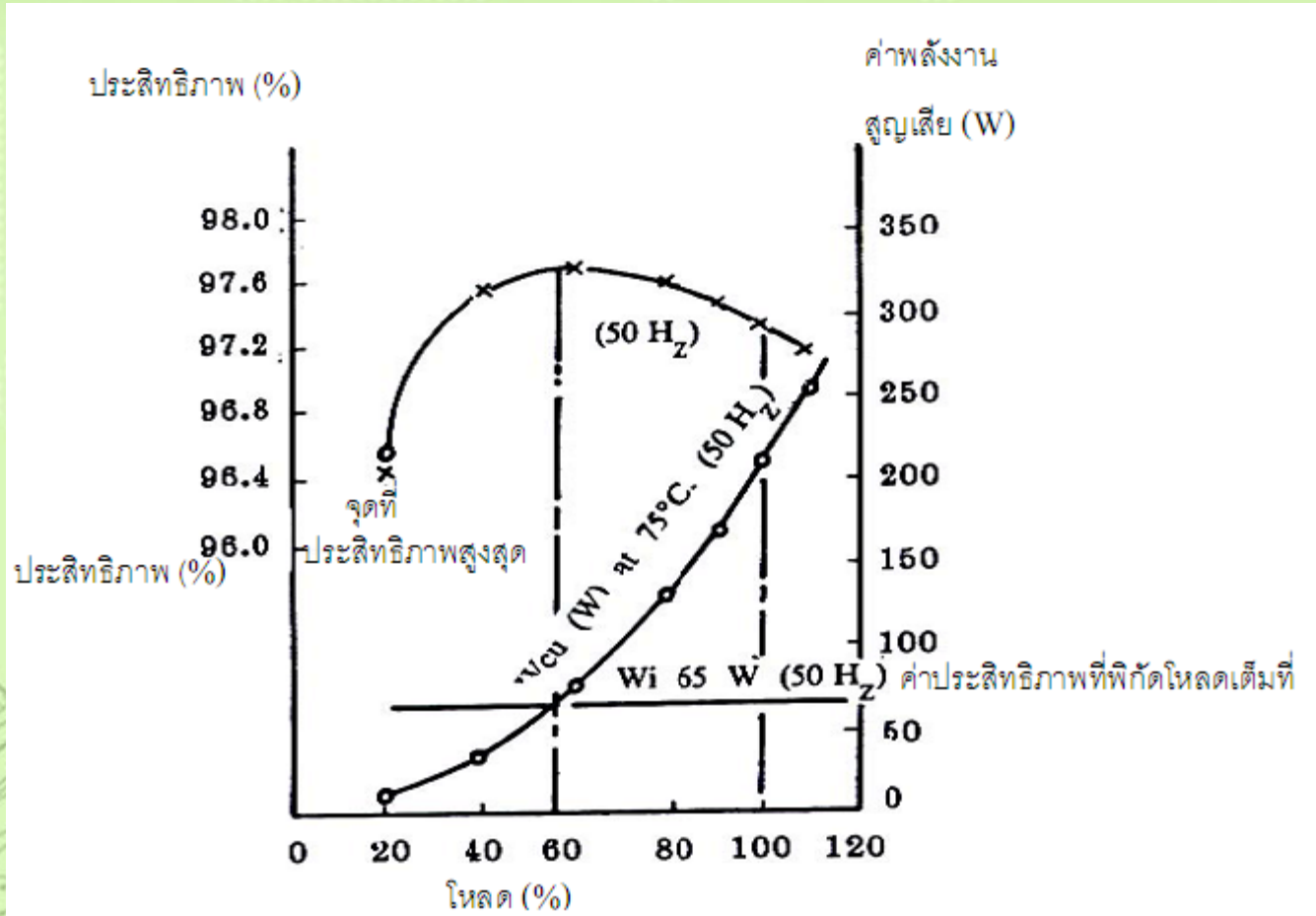
HOW TO CALCULATE TRANSFORMER LOSSES ?

1. Load loss (or copper loss)
 2. No load loss (or iron loss)
- The total transformer loss, P_{TOTAL} , at any load level can then be calculated from:

$$P_{TOTAL} = P_{NO-LOAD} + (\% \text{ Load})^2 \times P_{LOAD}$$



ความสัมพันธ์ระหว่างการสูญเสียในขณะที่ไม่มียโหลด ในขณะที่มีโหลด และประสิทธิภาพของหม้อแปลง



รูปแสดงคุณสมบัติของหม้อแปลงไฟฟ้า

ระบบการจ่ายและควบคุมไฟฟ้าในโรงงาน/อาคาร



CASE EXAMPLE:

FOR A LOAD OF 1500 KVA THE PLANT HAS INSTALLED **THREE NUMBERS OF 1000** KVA TRANSFORMERS. THE NO LOAD LOSS IS 2.8 KW AND THE FULL LOAD LOSS 11.88 KW. ESTIMATE THE TOTAL LOSS WITH 3 TRANSFORMERS IN OPERATION AND 2 TRANSFORMERS IN OPERATION.

A) 2 TRANSFORMERS IN OPERATION :

$$\text{NO LOAD LOSS} = 2 \times 2.8 = 5.6$$

$$\begin{aligned} \text{LOAD LOSS} &= 2 \times \frac{(750)^2}{(1000)^2} \times 11.88 \\ &= 13.36 \text{ KW} \end{aligned}$$

$$\text{TOTAL LOSS} = 5.6 + 13.36 = 18.96$$

B) 3 TRANSFORMERS IN OPERATION :

$$\text{NO LOAD LOSS} = 3 \times 2.8 = 8.4 \text{ KW}$$

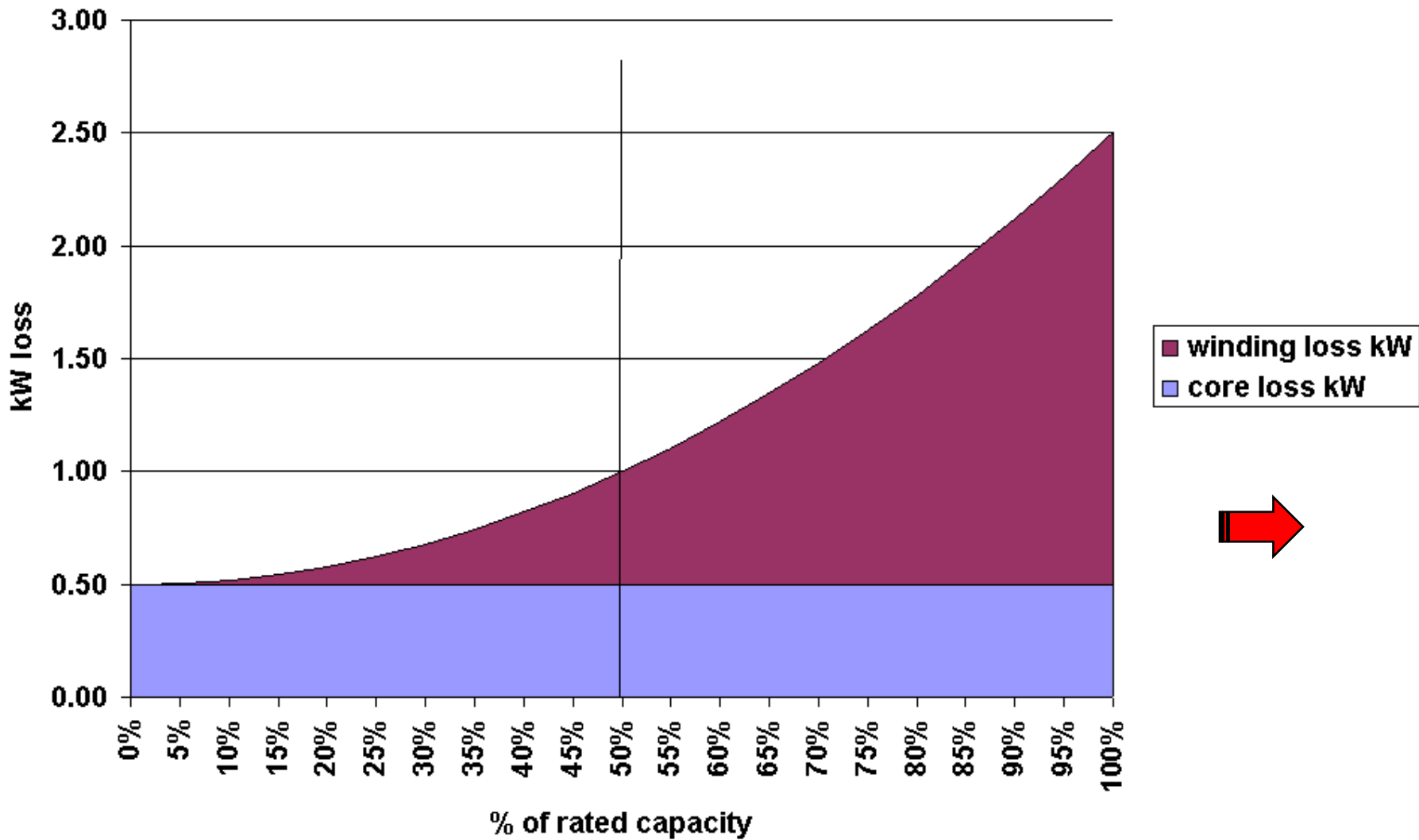
$$\text{LOAD LOSS} = 3 \times \frac{(500)^2}{(1000)^2} \times 11.88 = 8.91 \text{ KW}$$

$$\text{TOTAL LOSS} = 17.31 \text{ KW}$$

SAVINGS BY LOADING ALL THE 3 TRANSFORMERS = 13200 KWH.



TRANSFORMER LOSS VS. LOAD



การเปรียบเทียบระหว่างมอเตอร์ประสิทธิภาพทั่วไปและมอเตอร์ประสิทธิภาพสูง

การเลือกซื้อมอเตอร์ไม่ควรดูราคาต่ำสุดแต่เพียงอย่างเดียว แต่ควรพิจารณาถึงอายุการใช้งาน

ค่าประสิทธิภาพ และค่าใช้จ่าย

ประกอบการตัดสินใจ และ

ประสิทธิภาพสูงเมื่อ

เพื่อใช้กับงานที่มี

หรือในกรณีที่

เสียหาย

ตลอดอายุการใช้งาน

ควรพิจารณา ใช้มอเตอร์

ซื้อมอเตอร์ใหม่

ชั่วโมงใช้งานสูง

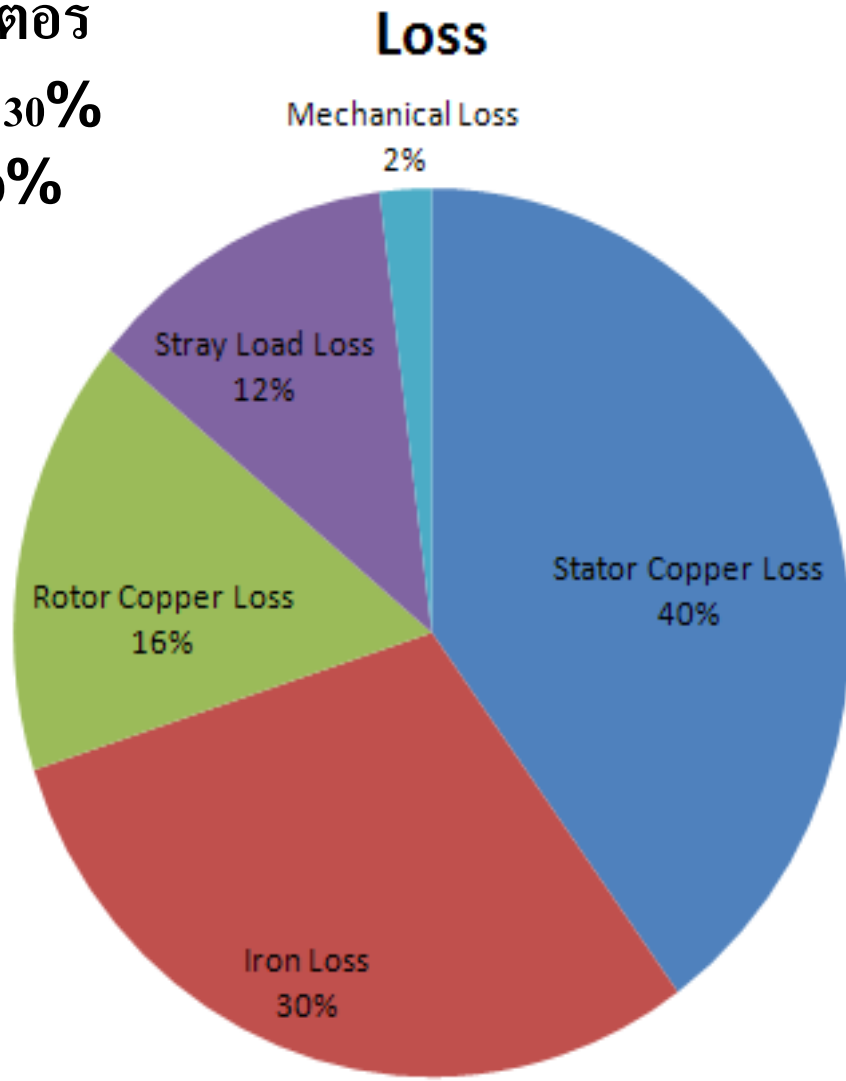
มอเตอร์เดิมชำรุด





ความสูญเสียในตัวมอเตอร์

- ความสูญเสียในแกนเหล็ก ~30%
- ความสูญเสียในขดลวด ~70%

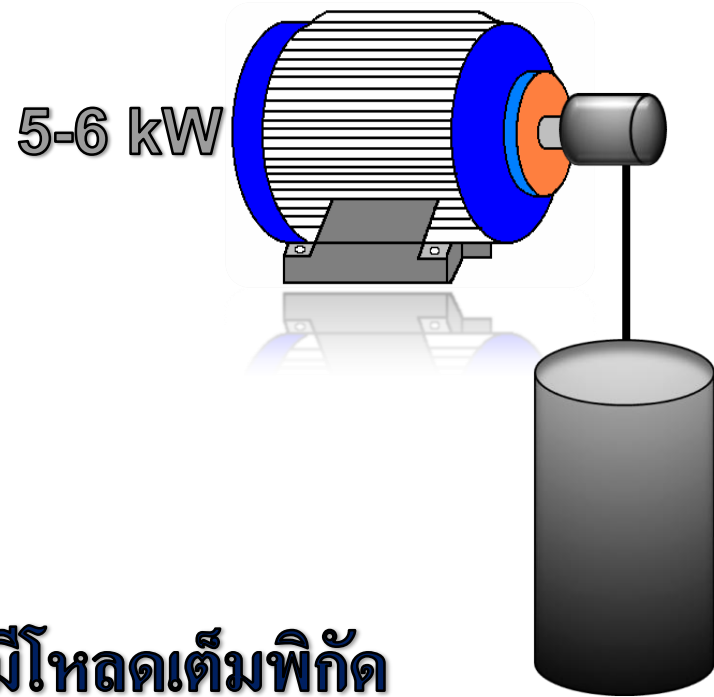
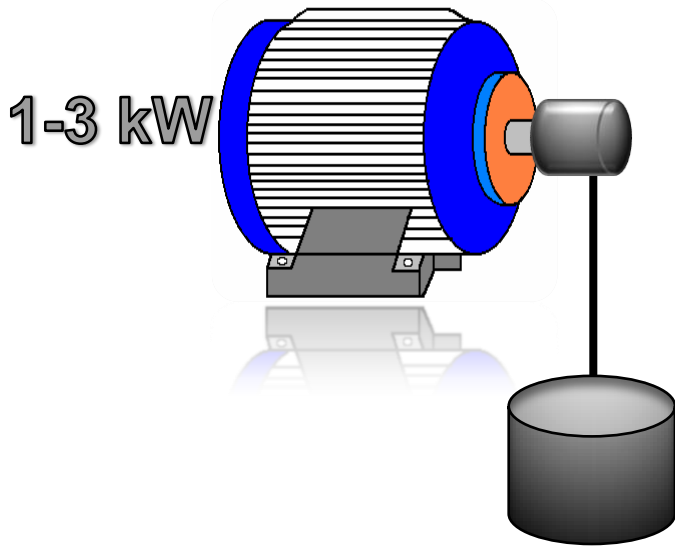


(Stray หรือ Flux loss จาก electromagnetic field ของ Stator ขณะมีโหลด)



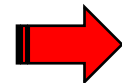
ใช้มอเตอร์ให้มีขนาดเหมาะสม

พิกัด 7.5 kW



ควรใช้มอเตอร์ให้มีโหลดเต็มพิกัด

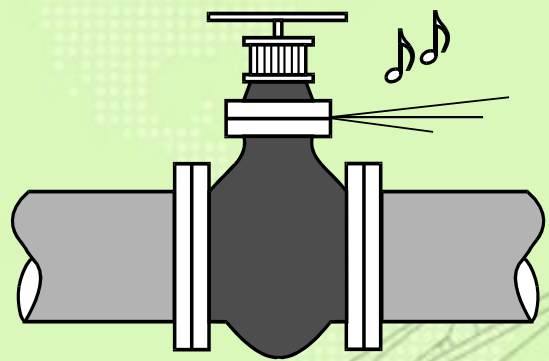
$$kW = \sqrt{3} \times E \times I \times \cos \theta$$



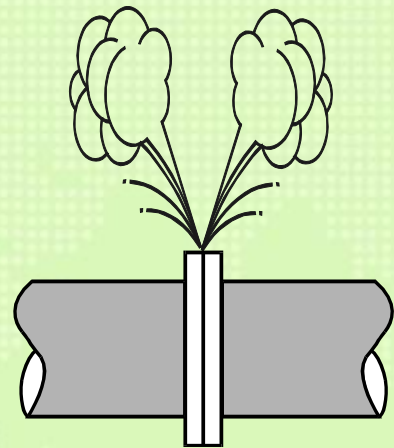


Leaking Steam Pipe / Valve

Audible Leak



Visible Leak



Weak whistling
Almost invisible steam jet



Weak hissing
Visible steam jet

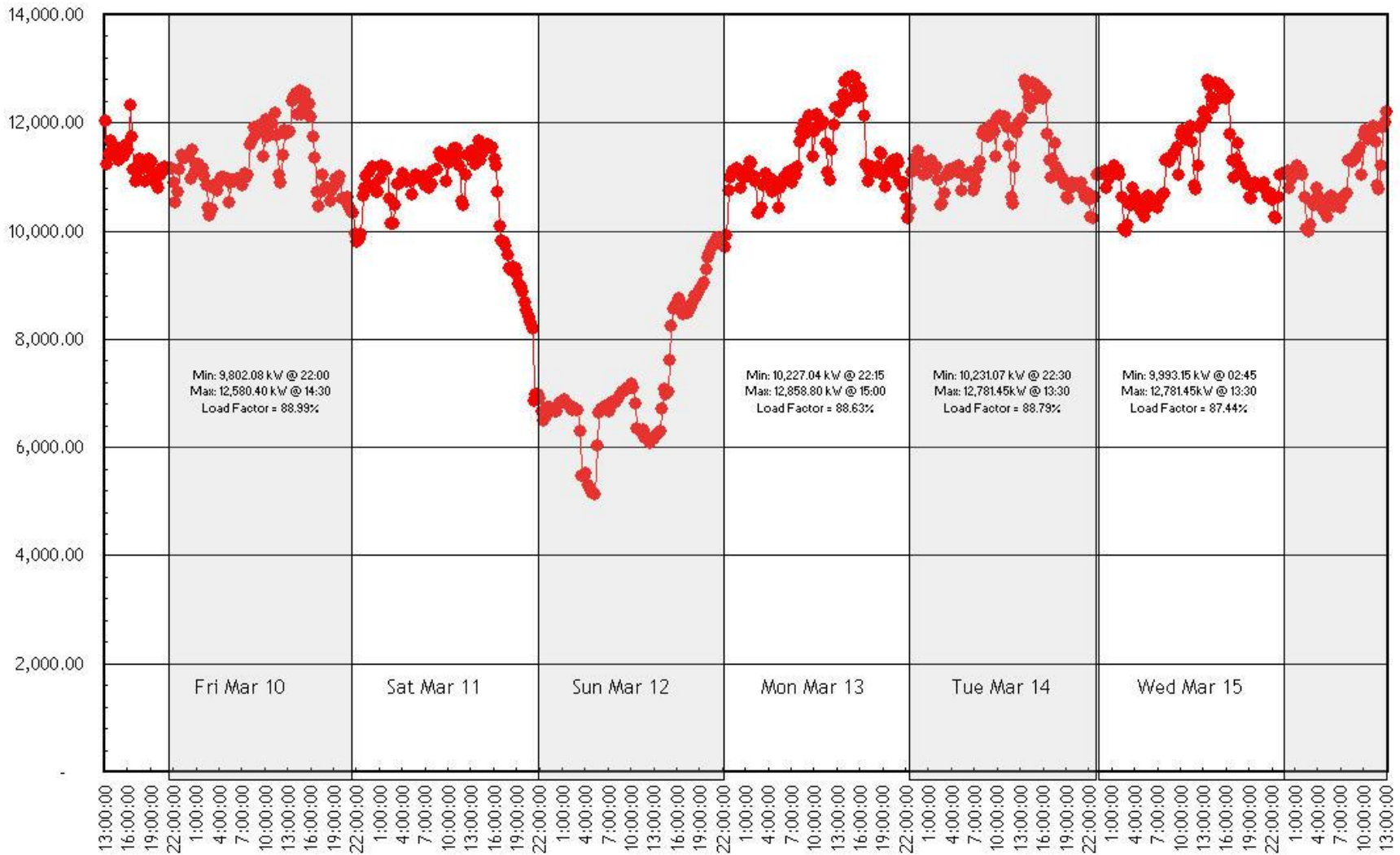


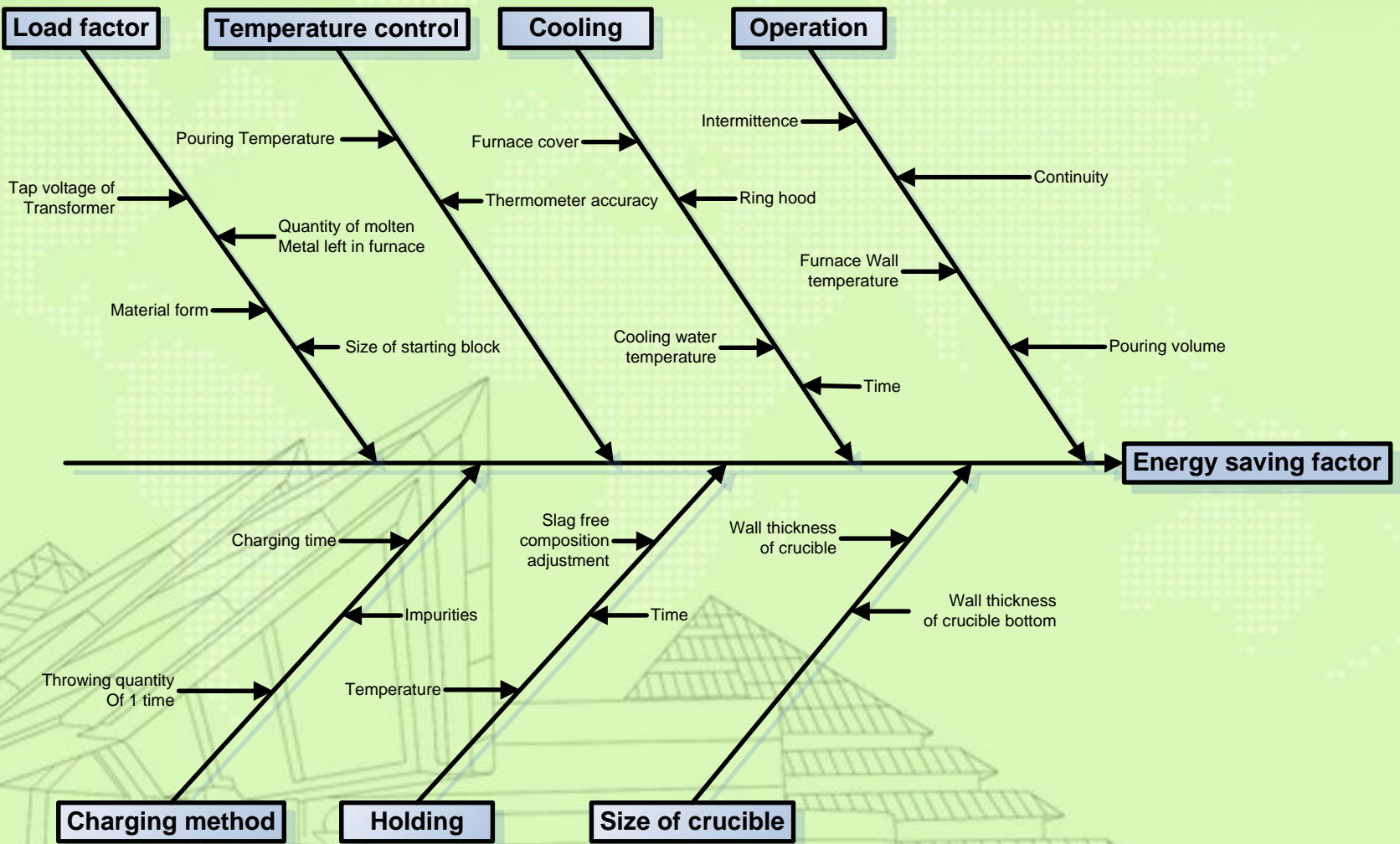
800 litre oil per year

2,000 to 4,000 litre oil per year



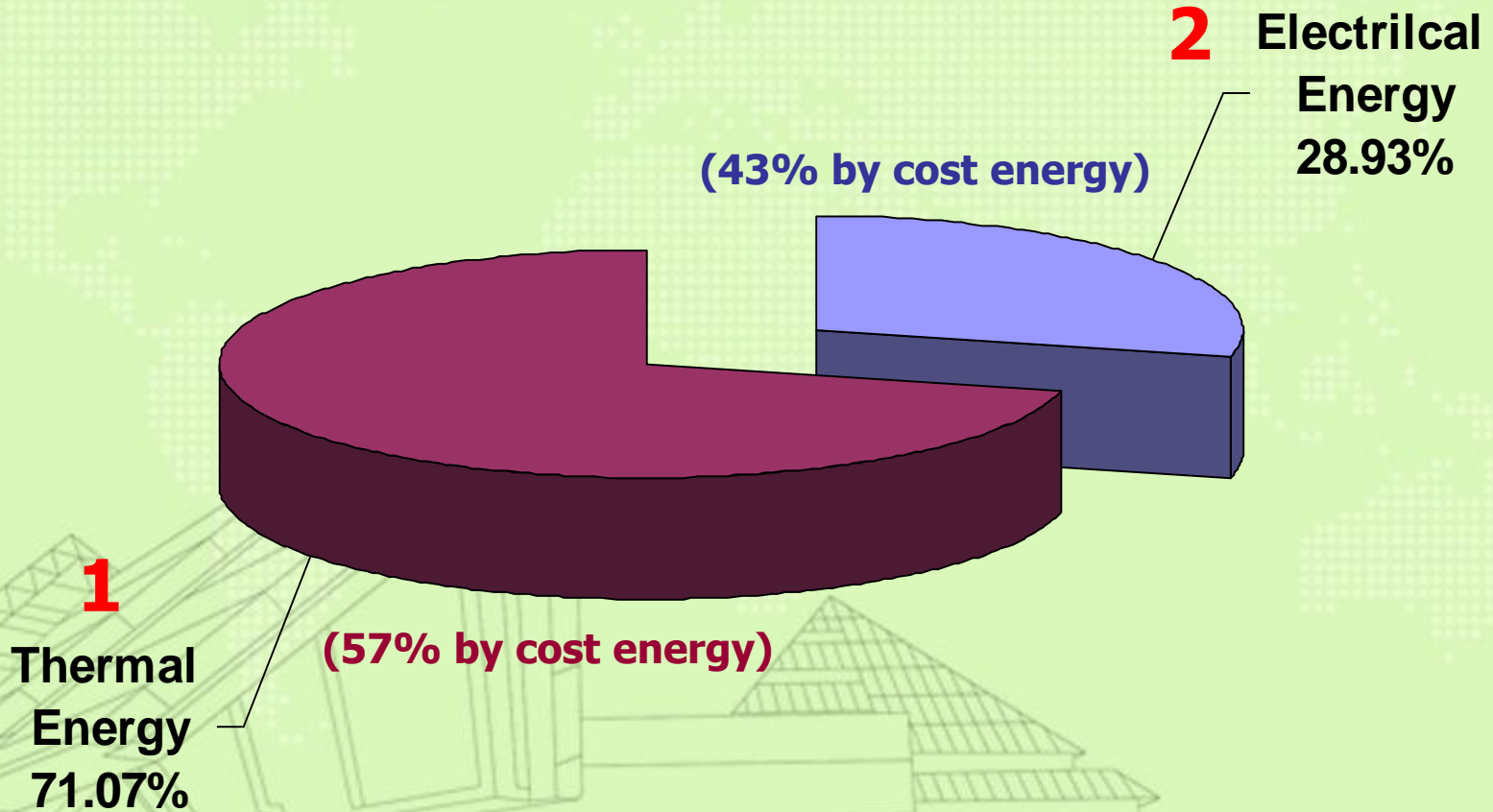
Organization Level (Overall consumption) electricity load profile





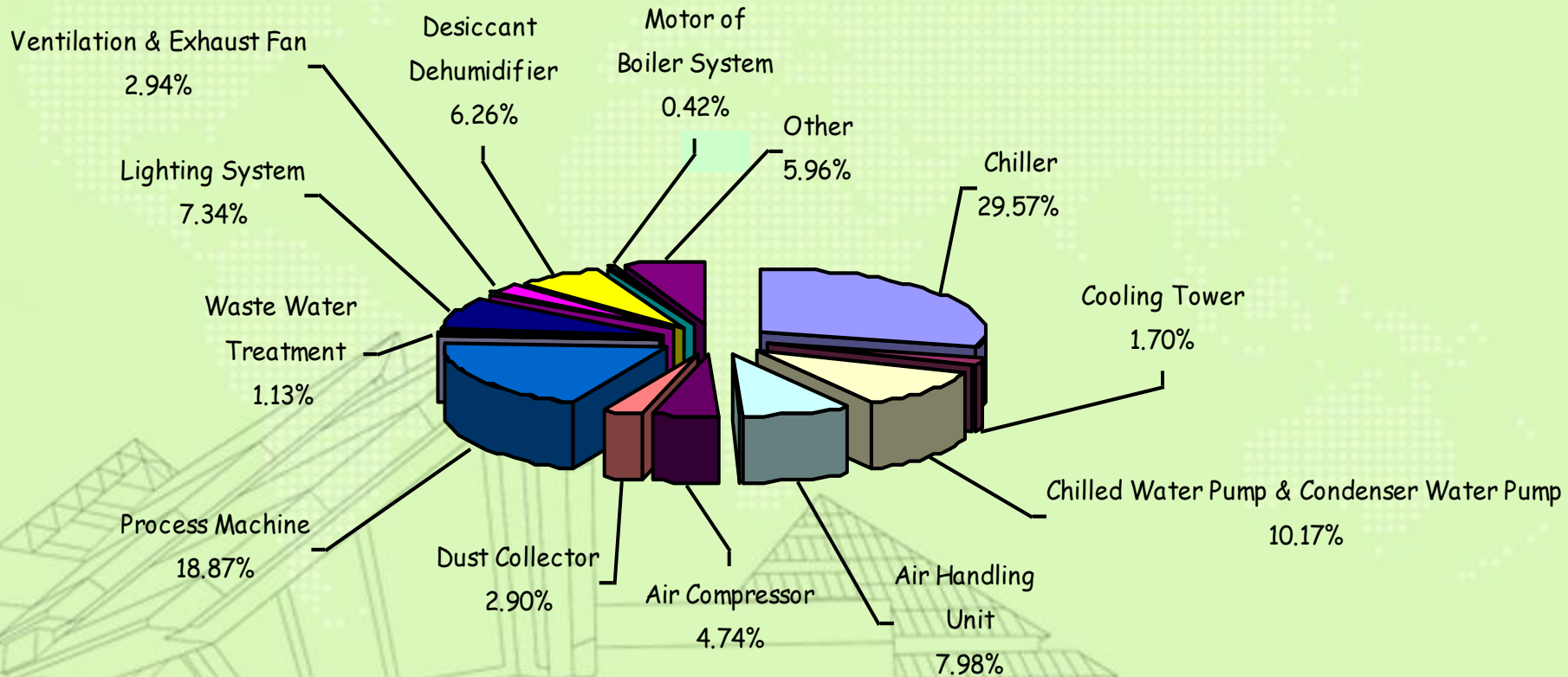


Total Energy Breakdown





energy consumption distribution



Single line Diagram

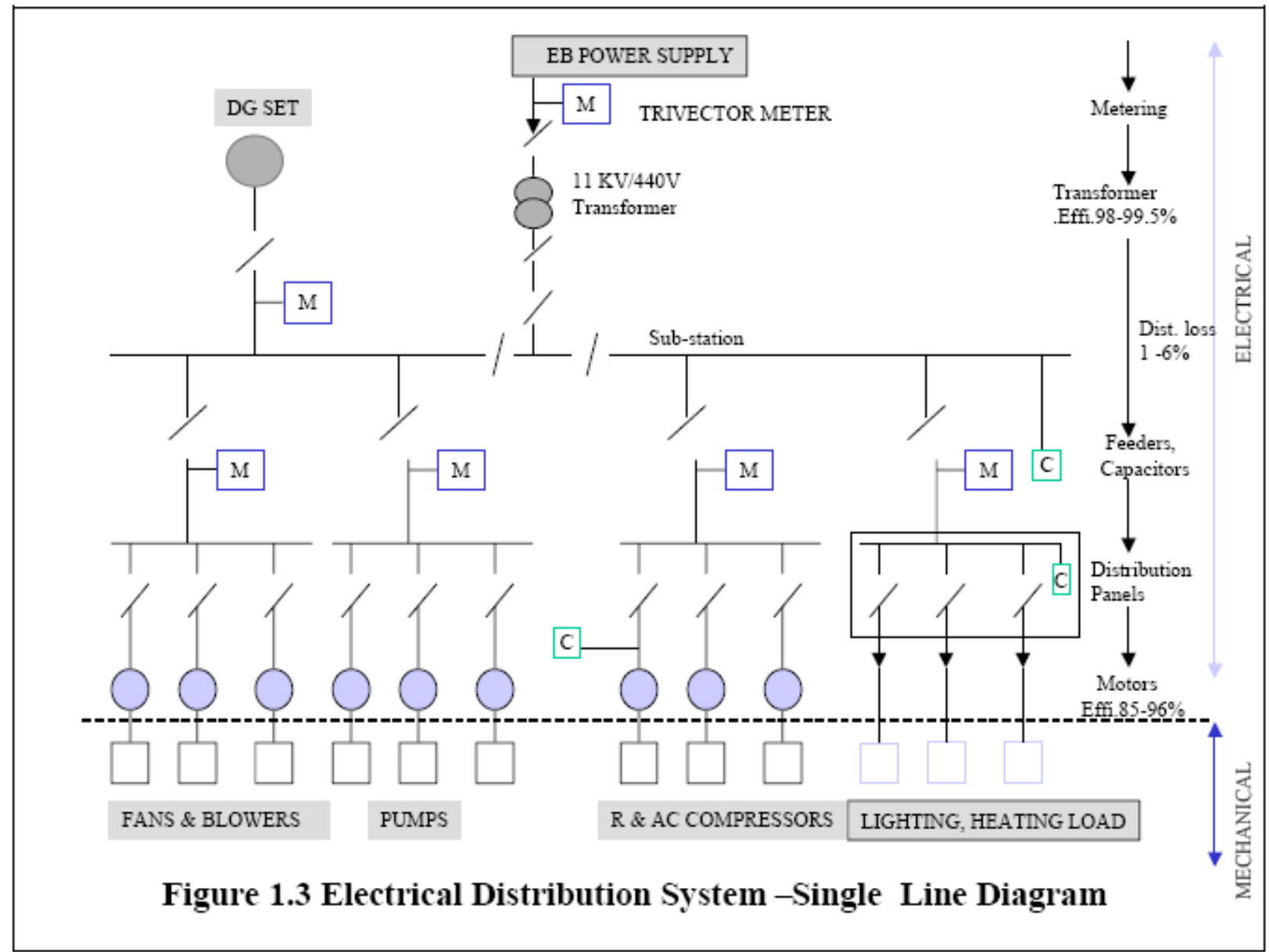
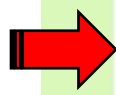


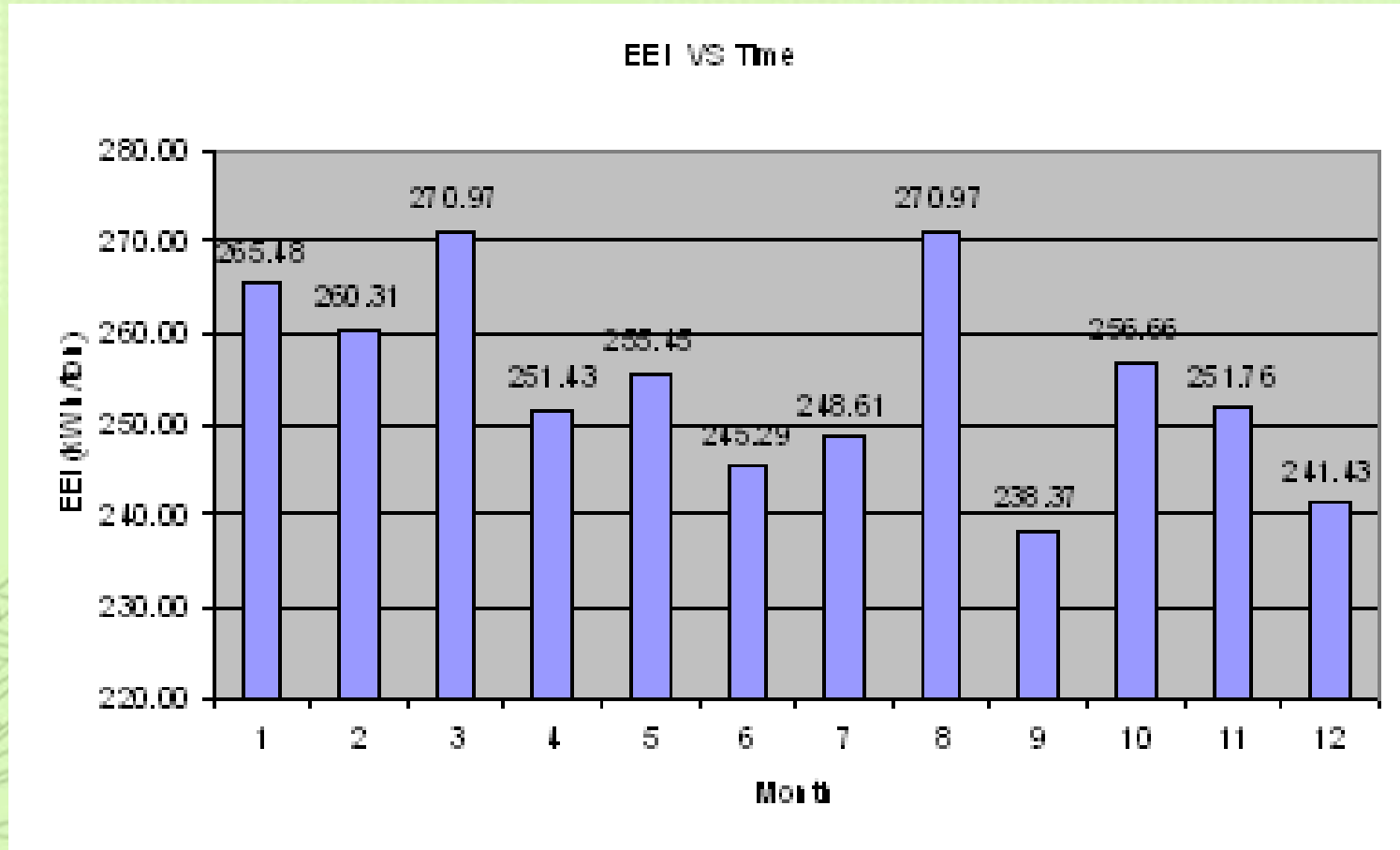
Figure 1.3 Electrical Distribution System –Single Line Diagram





Product Level

(Energy Efficiency Index – EEI or Specific Energy Consumption – SEC)

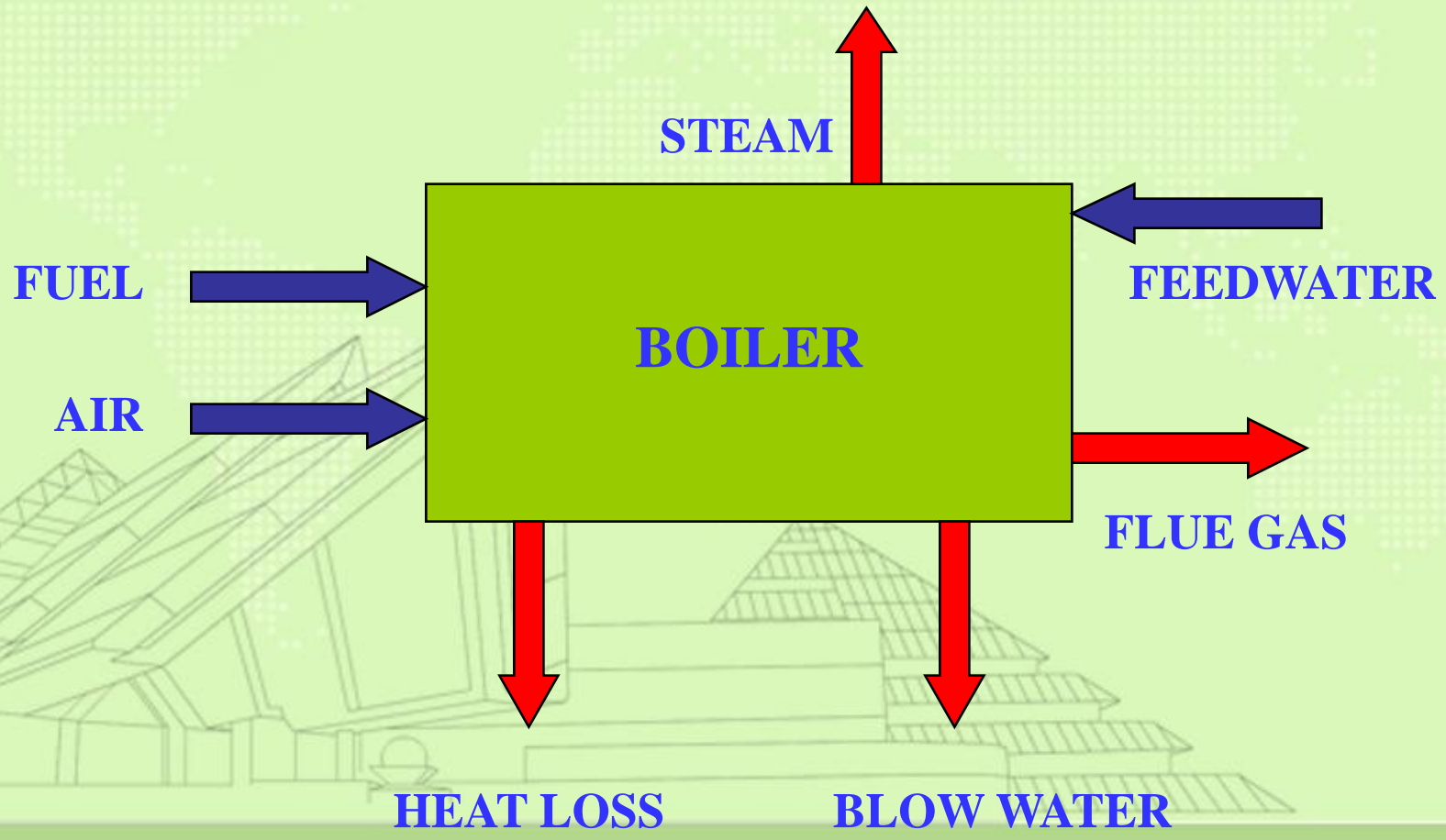


Energy Efficiency Index variation versus Time



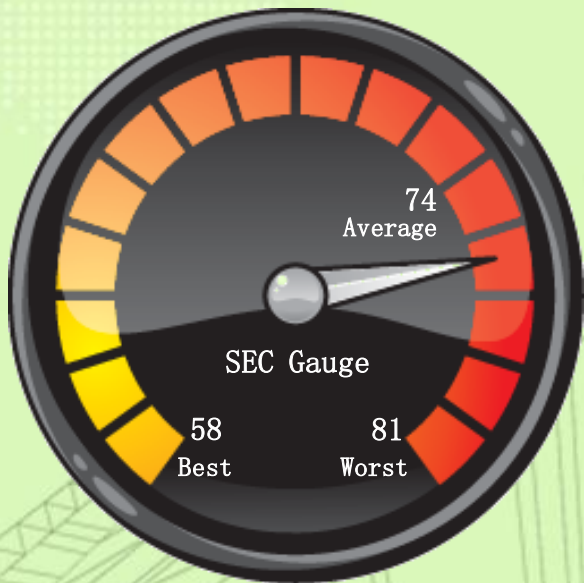
Equipment Level (Performance or Efficiency)

Boilers and Steam System



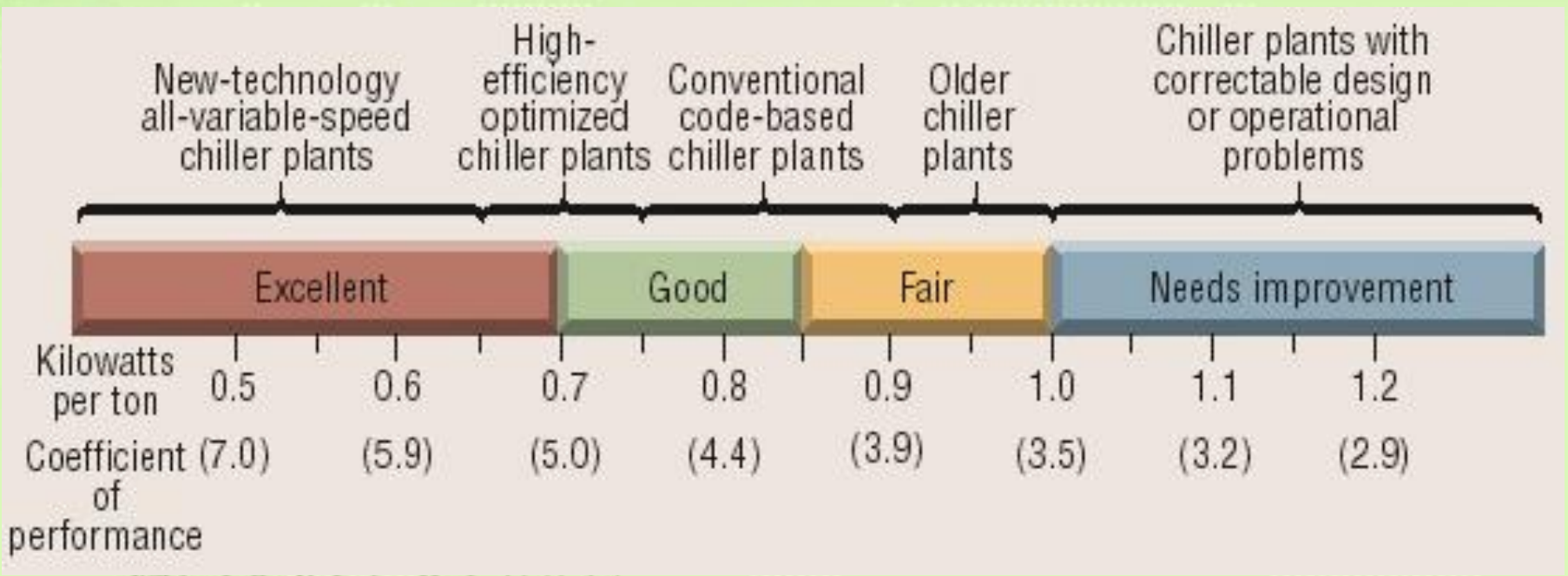


benchmarking data

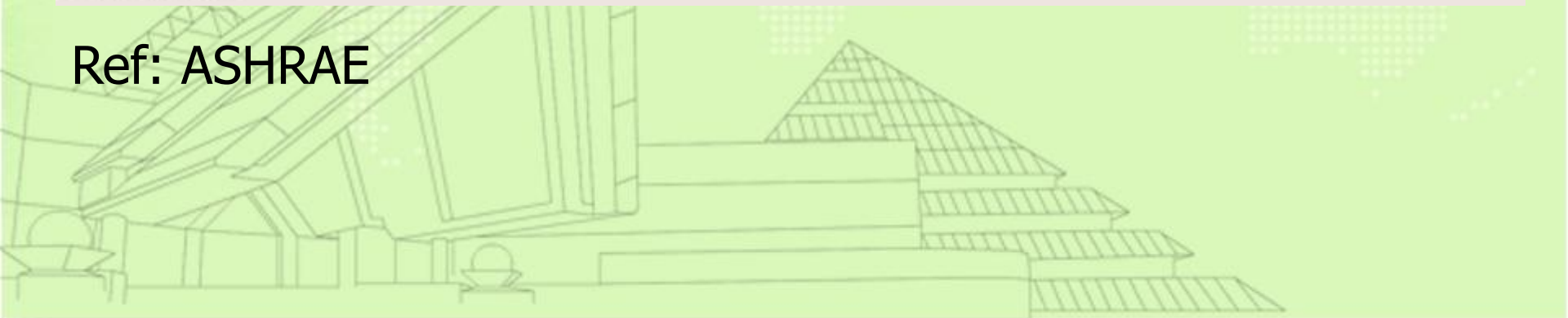


Efficiency (%)

- **Data Collection**
 - Must use the same method as the database
- **Use for “yes/no” potential decision**



Ref: ASHRAE





Step 5

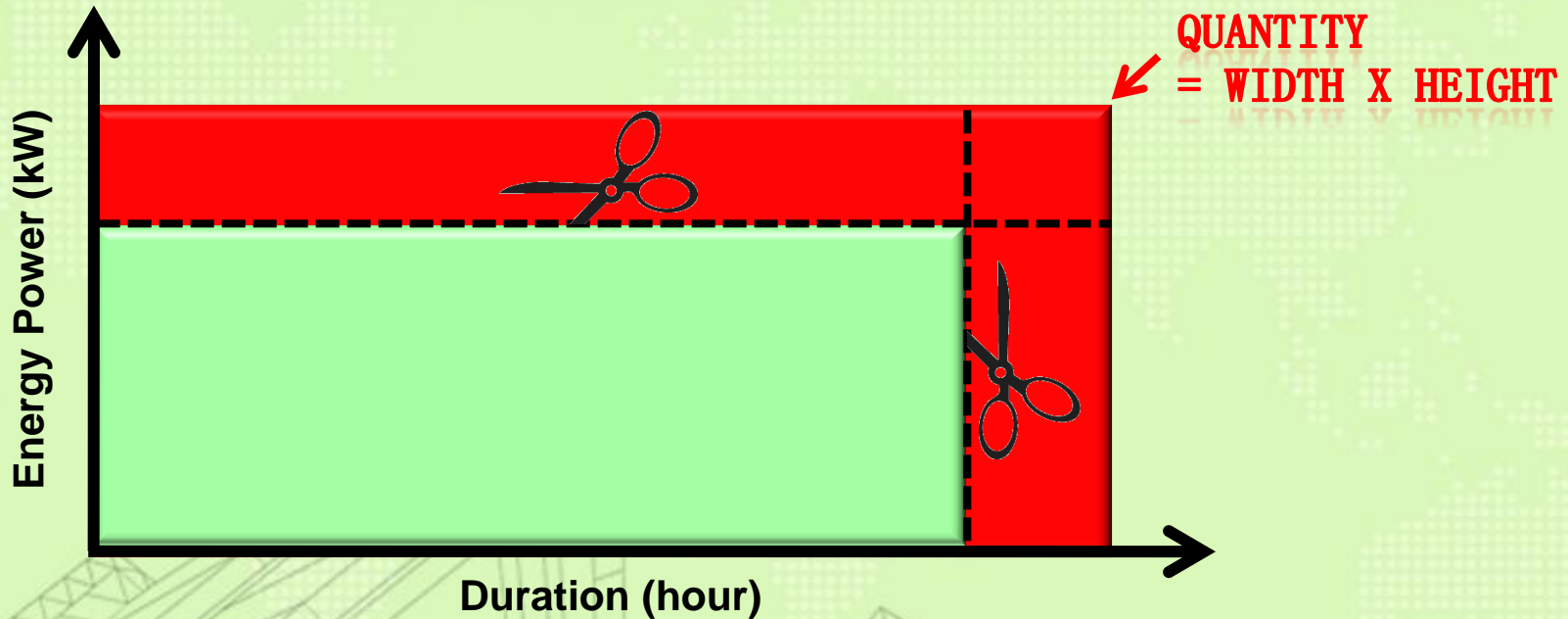
Determination of Energy Conservation Measures

Define your **goals** clearly so that **others can see** them as you do.





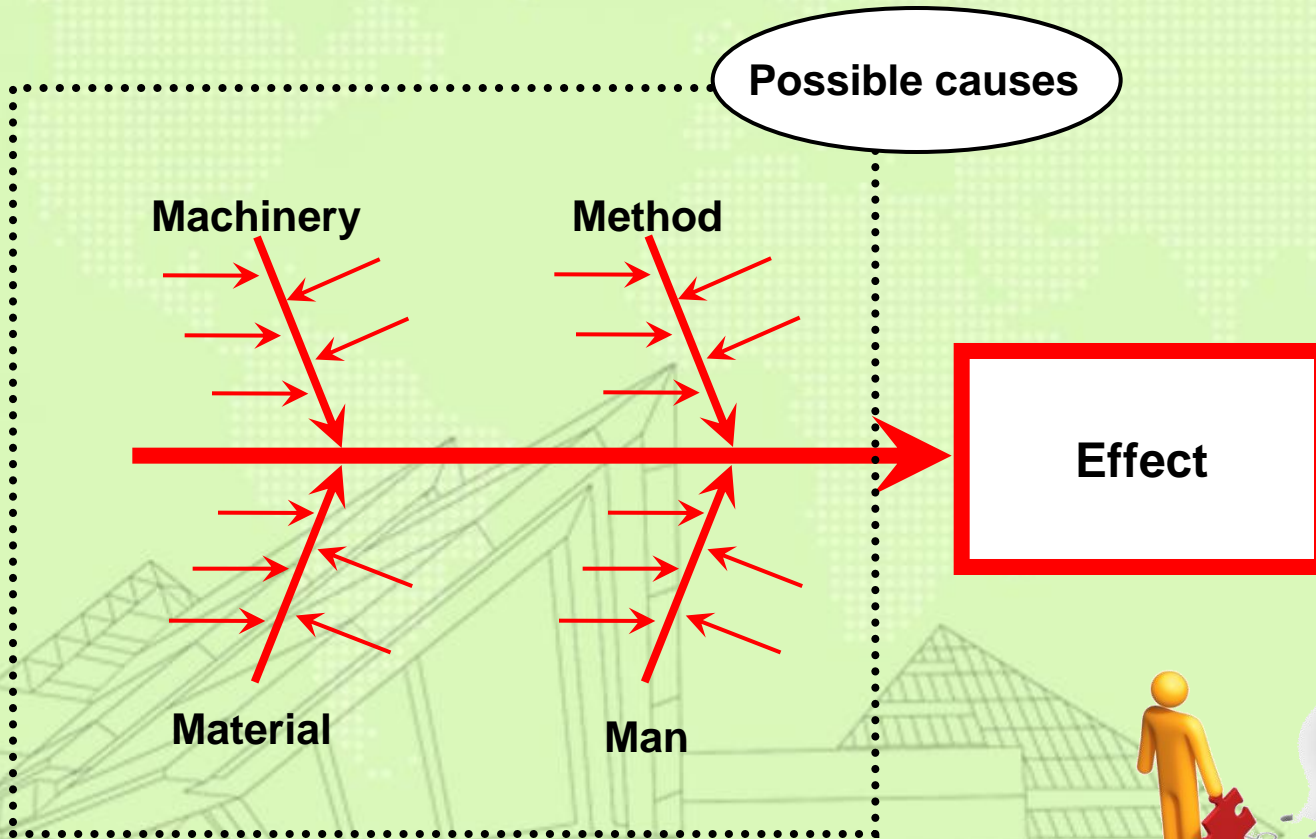
ENERGY CONSUMPTION QUANTITY



- Reduce “Width” by reduce the usage duration
- Reduce “Height” by reduce power or fuel flowrate/pressure

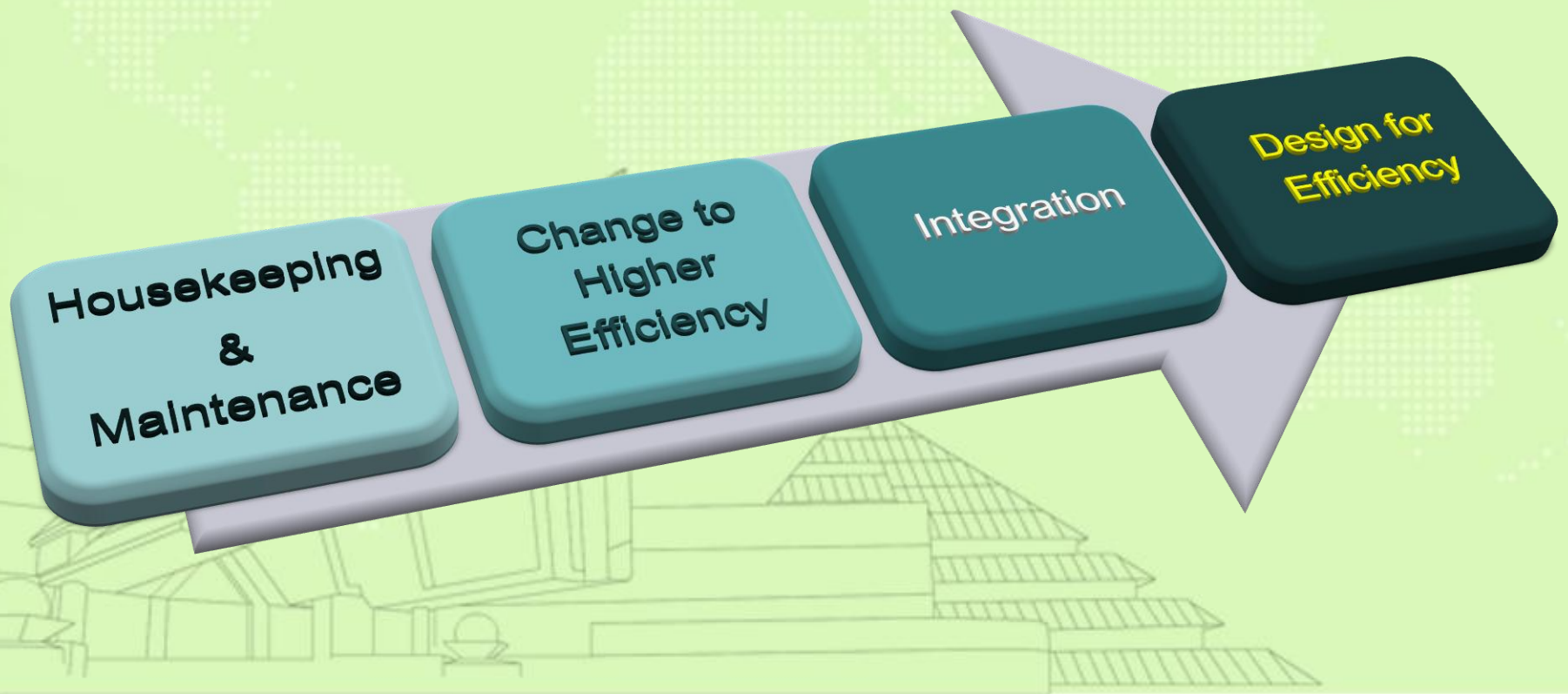


cause-and-effect diagram





Conservation Hierarchy

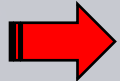




SUMMARY: ELECTRICITY

Lighting

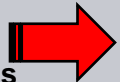
- Automatic On/Off Mechanism
- High Efficiency Lighting System
- Natural Lighting



Motor

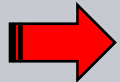
- High Efficiency Motor
- Resizing
- Variable Speed Drive

Recycle to Eliminate Requirements



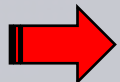
Air Compressor

- Higher Efficiency Air Compressor
- Intelligent Flow Control (IFC) System
- Heat Recovery



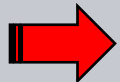
Cooling Tower

- Higher Efficiency Heat Exchange Element
- Variable Speed Drive for Cooling Water Pump
- Recovery Heat within Process (Pinch Analysis)



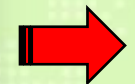
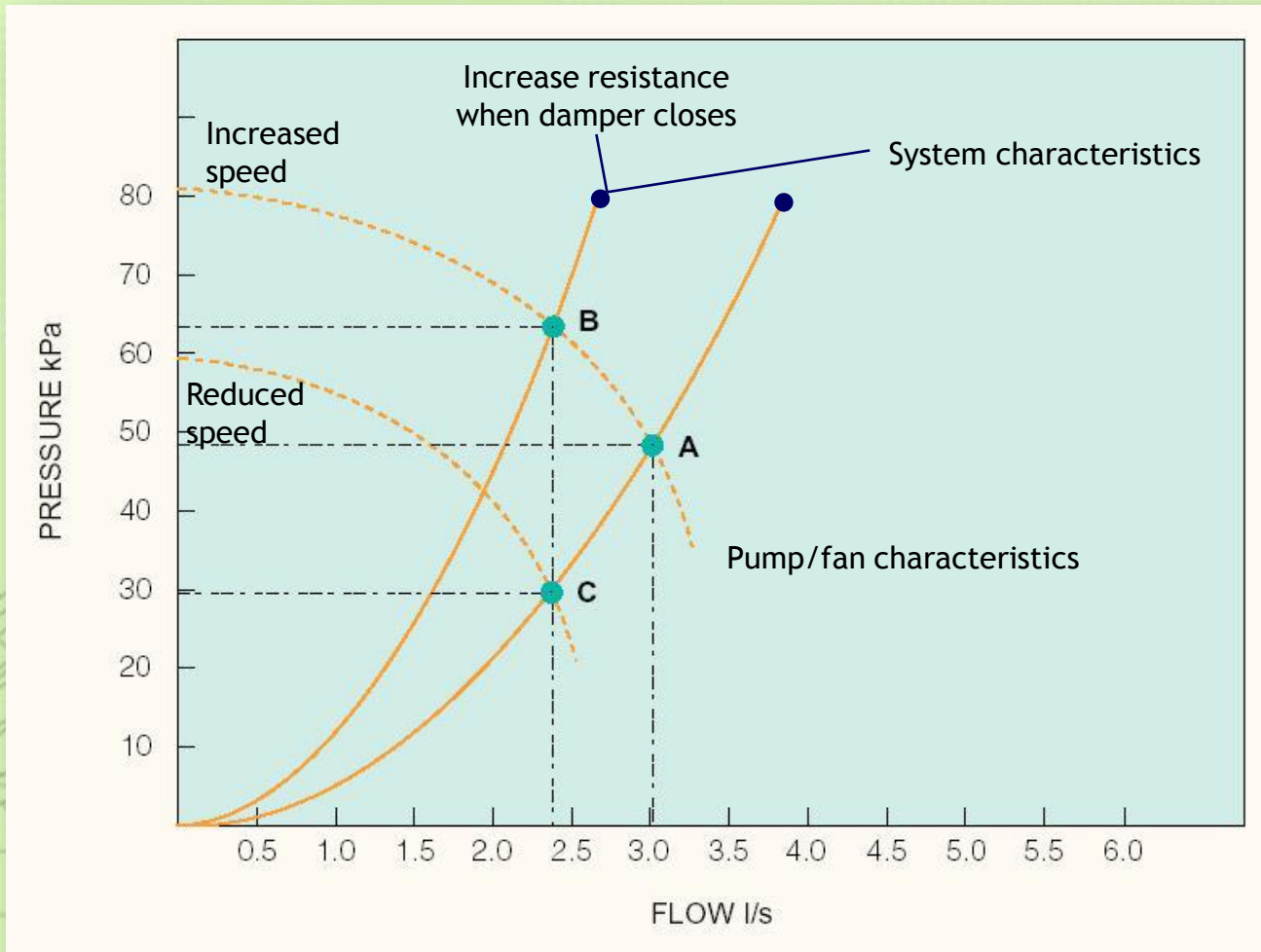
Chiller

- Higher Efficiency Chiller
- Absorption Chiller
- Better Building Envelop



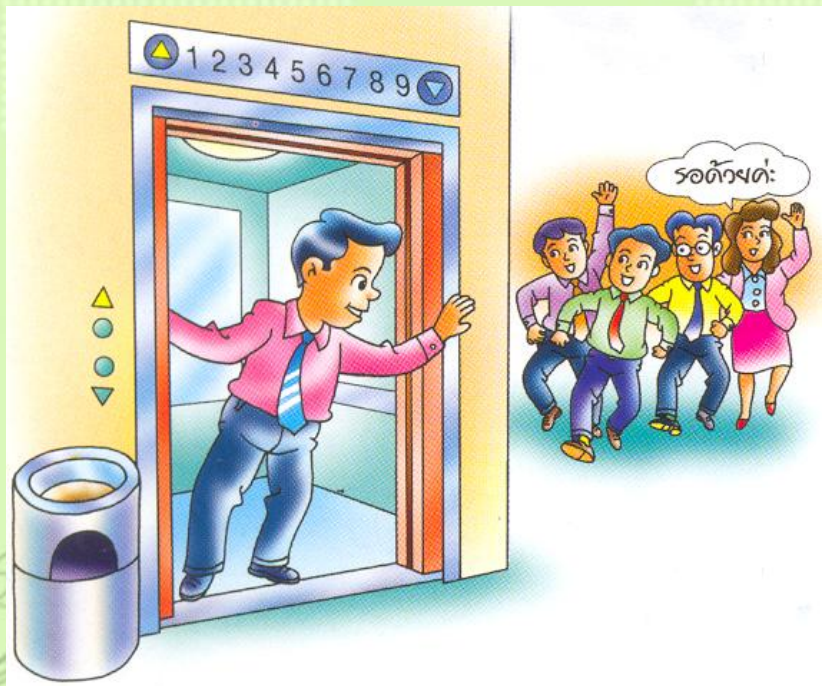


Variable Speed Drive (VSD)





Lift





INVESTMENT RETURN

- **Investment Capital**
- **Financial Returns**
 - Pay Back Period
 - Internal Rate of Return (IRR)





Step 6

Action Plan Development

If you are **failing to plan**, you are **planning to fail**.





Types of Plans

- **Types of Plans**
 - Energy Conservation Plans
 - Communication Plan
 - Training Plan
- **Plan must consist of**
 - Responsible by
 - Budget
 - Time
 - Target Group

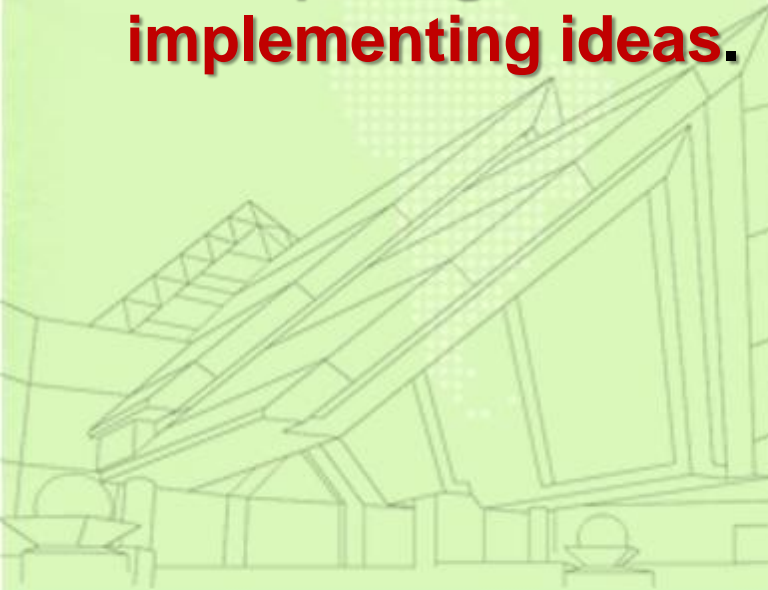




Step 7

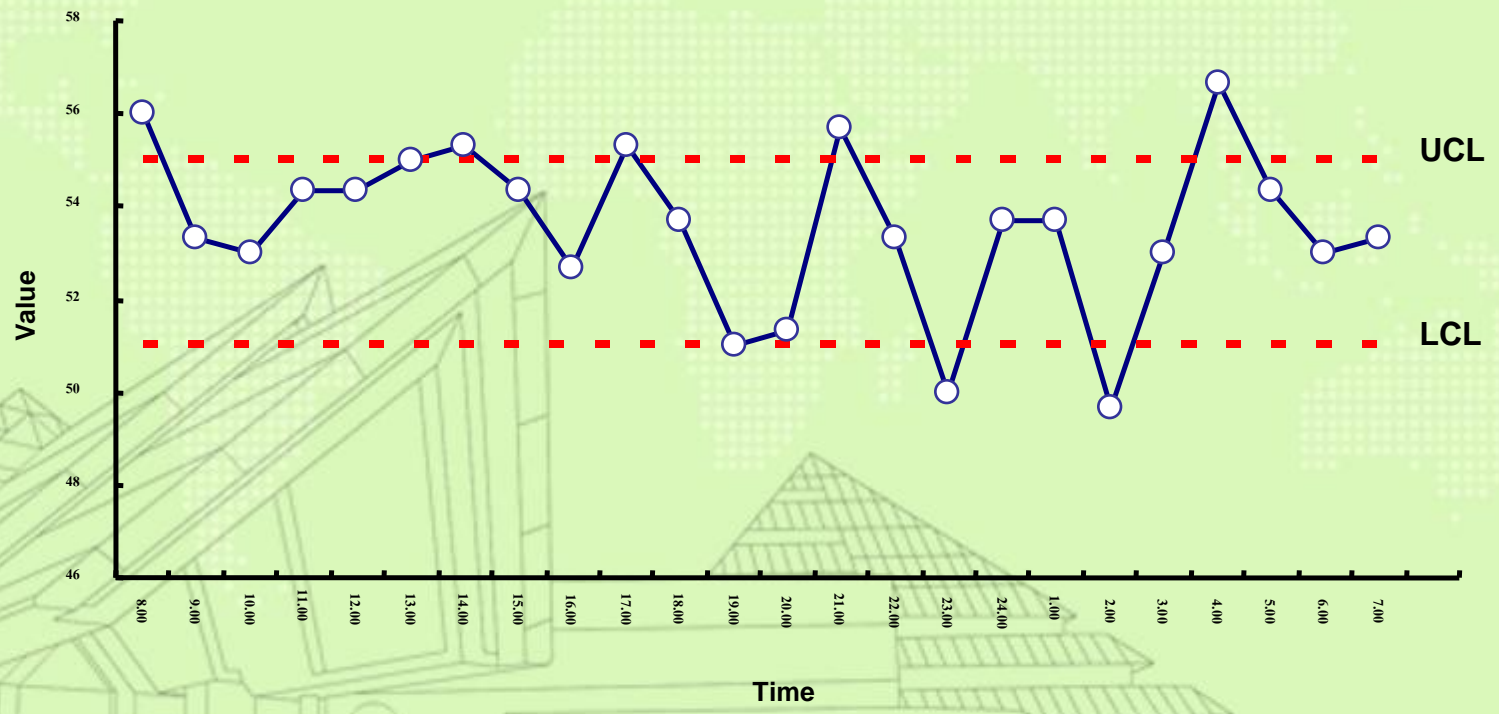
Plan Implementation and Monitoring

You don't make progress by standing on the sidelines, whimpering and complaining. **You make progress by implementing ideas.**



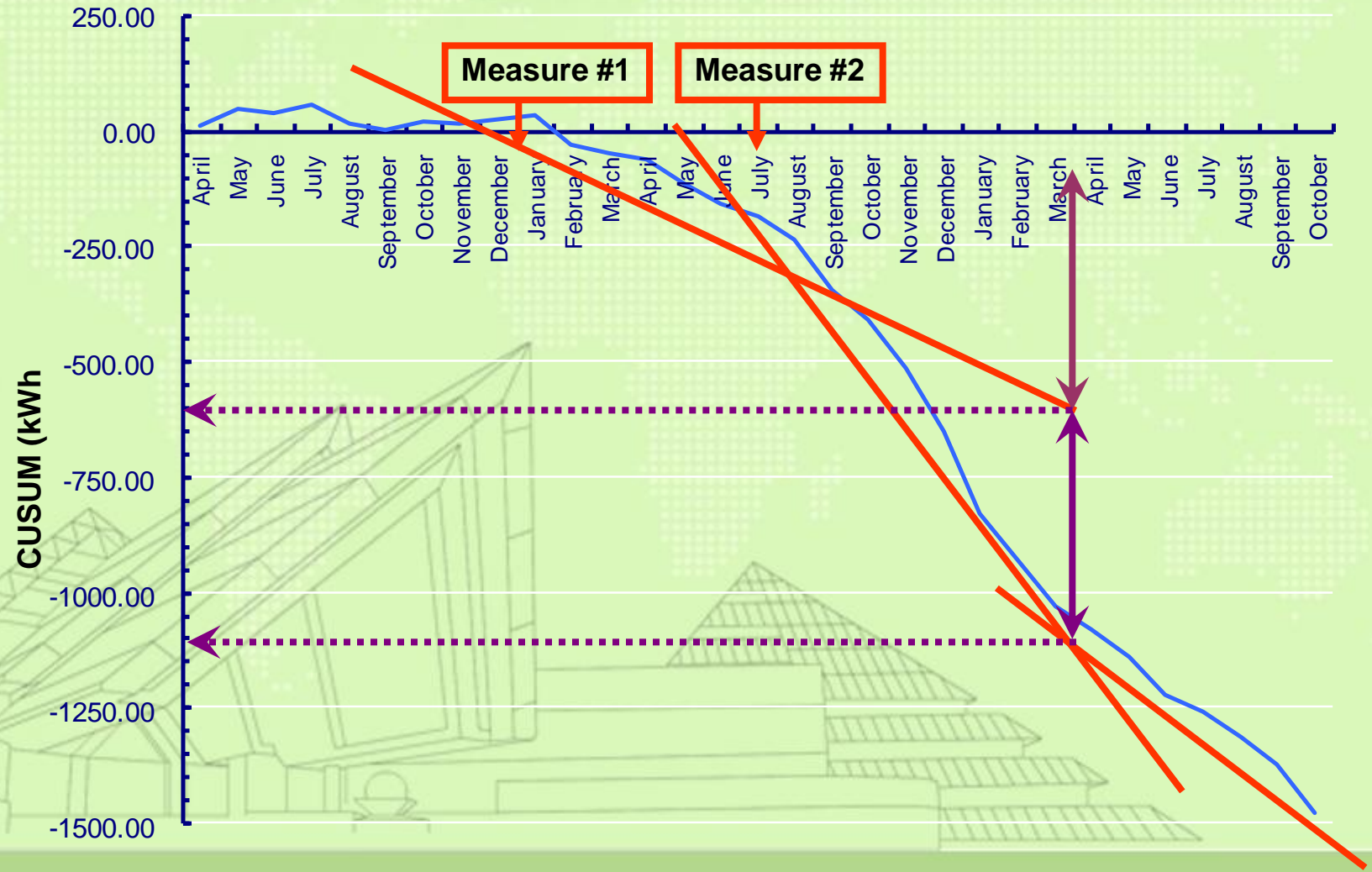


SIMPLE CONTROL CHART





EVALUATION BY CUSUM





Step 8

Management Review

The **continual improvement** involves getting input, making a recommendation, implementing, getting critical review... **again and again and again.**





EnMS IMPLEMENTATION STEPS

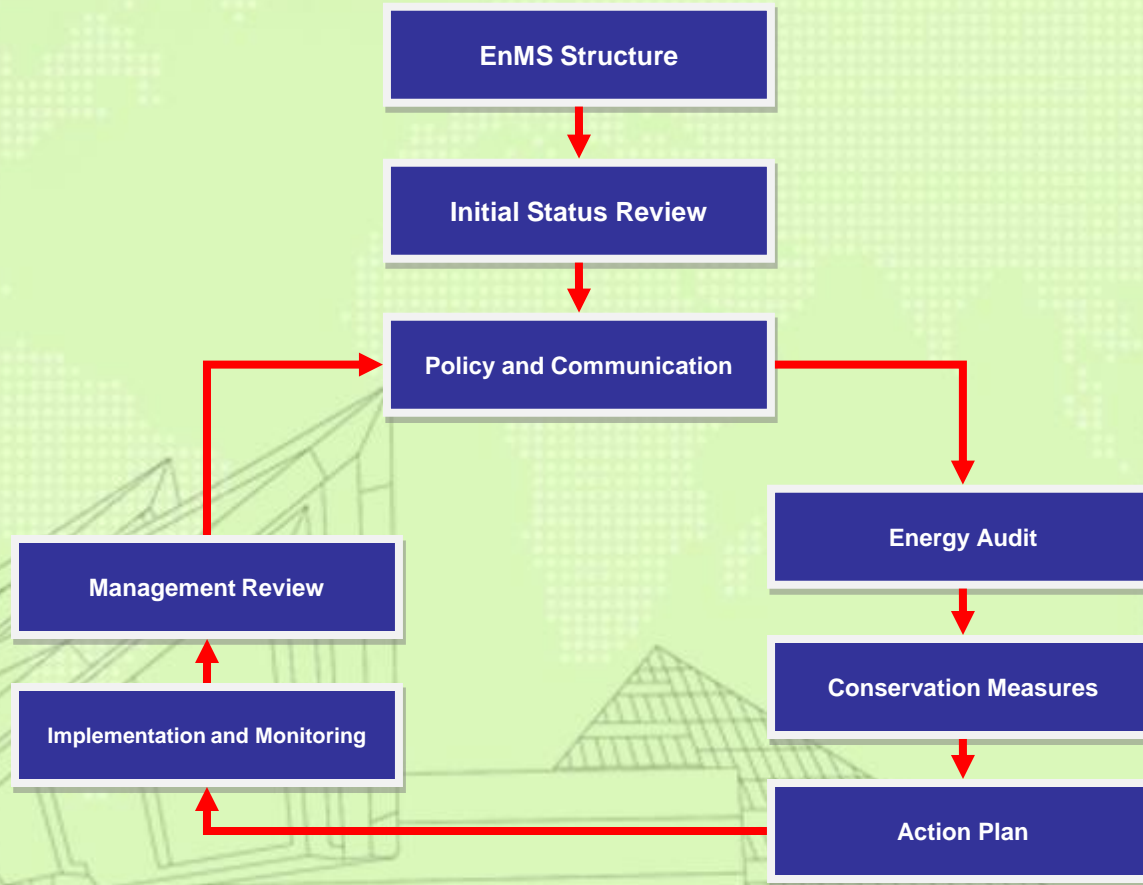
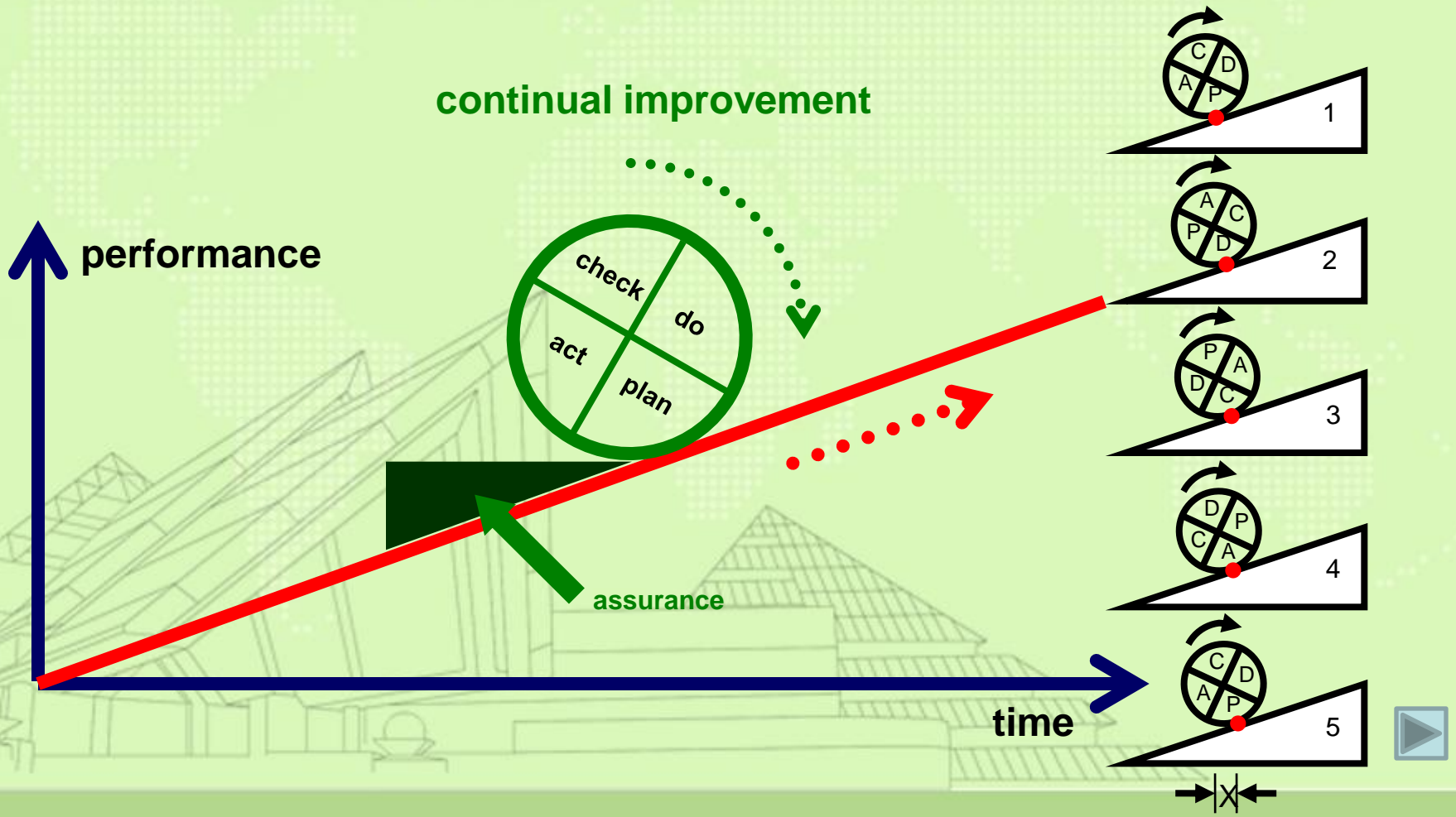


Figure 2-1 Energy Management System Implementation Steps



CONTINUAL IMPROVEMENT





THAILAND EnMS STAKEHOLDERS

Thailand Scenario

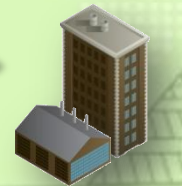
Article 9(1) and Article 21 (1) of the Energy
Conservation Act 2535 BE (Revised 2550 BE)
and Related Ministerial Orders



Auditors



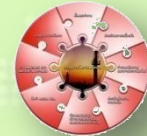
1. Specifications
2. Implementation Guideline
3. Audit Guideline




**Designated
Factories and
Buildings**



Consultants



**Implementation
Team**



**THANK YOU
QUESTION / SUGGESTION?**