**แบบสำรวจข้อมูลโรงงานสำหรับการประเมินการปลดปล่อยมลพิษ**

***ภายใต้โครงการส่งเสริมการจัดทำทำเนียบการปลดปล่อยและเคลื่อนย้ายมลพิษ  
 (พื้นที่ระยอง และสมุทรปราการ)***

**คำชี้แจงแบบสอบถาม**

1. ข้อมูลแบบสอบถามทั้งหมด จะนำไปใช้ในการจัดทำรายงานการปลดปล่อยและเคลื่อนย้ายมลพิษของกรมโรงงานอุตสาหกรรม
2. กรุณากรอกข้อมูลของบริษัทท่านเฉพาะข้อมูลปี 2559 เท่านั้น

(3) สามารถดูรายชื่อสารเคมีเป้าหมาย ได้ที่เอกสารแนบ 1

**\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\* กรุณาส่งแบบสำรวจกลับมาภายในวันที่ 20 เมษายน 2560 \*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\***

**ส่วนที่ 1: ข้อมูลทั่วไปของโรงงาน**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 1.1 ชื่อโรงงาน |  | | | |
| เลขทะเบียนโรงงาน |  | | | |
| 1.2 การประกอบกิจการ |  | | | |
| 1.3 ที่ตั้งโรงงาน | เขตการปกครอง (เทศบาล/อบต.): | | | |
| โทรศัพท์: | | โทรสาร: | |
| เว็บไซต์: | | | |
| 1.4 จำนวนพนักงานทั้งหมด |  | | | คน |
| 1.5 กำลังเครื่องจักรติดตั้ง |  | | | แรงม้า |
| 1.6 ชื่อ-สกุลผู้ให้ข้อมูล |  | | | |
| ตำแหน่ง |  | | | |
| ฝ่าย/แผนก |  | | | |
| โทรศัพท์: | โทรสาร: | มือถือ: | | |
| อีเมล: | | | | |
| วันที่กรอกข้อมูล: | | | | |

**ส่วนที่ 2: ข้อมูลเกี่ยวกับการผลิต/วัตถุดิบ** (ข้อมูลวันที่ 1 มกราคม 2559 -31 ธันวาคม 2559)

โปรดระบุแผนผังกระบวนการผลิตคร่าวๆ (Process Flow Diagram)

วัตถุดิบ/สารเคมีที่ใช้/ประเภทเชื้อเพลิงที่ใช้

กระบวนการ/

ขั้นตอนการผลิต

ผลิตภัณฑ์ที่ได้/

ของเสียที่เกิดขึ้น

หมายเหตุ : สามารถแนบเอกสารกระบวนการผลิตได้

**ส่วนที่ 3: ข้อมูลปริมาณการผลิต/วัตถุดิบ/สารเคมี** (ข้อมูลวันที่ 1 มกราคม 2559 -31 ธันวาคม 2559)

**3.1 ระบุชนิดและปริมาณสารเคมีที่ใช้ภายในโรงงาน** (สารเคมีในระบบ PRTR 107 สาร ตามเอกสารแนบ 1)   
(โดยระบุหน่วยมาตรฐานที่วัดได้ เช่น ลิตร ลูกบาศก์เมตร กิโลกรัม ตัน เป็นต้น)

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **ชื่อทางการค้า** | **บริษัทผู้ผลิต** | **ชื่อวัตถุดิบ/ชื่อสารเคมี**  **(องค์ประกอบทางเคมี)** | **CAS No.** | **ความเข้มข้นของสารเคมี**  **(ระบุหน่วยวัด)** | **ปริมาณการใช้ต่อปี (ระบุหน่วยวัด)** |
| Ex. ทินเนอร์ เบอร์ 21 | ALTEX | Isopropanol | 67-63-0 | 100% | 5 ลูกบาศก์เมตร |
| Ex. Special Thinner | INTERLUX | Ethyl benzene | 100-41-4 | 10-25% wt | 2,500ลิตร |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |

**หมายเหตุ :** 1. ข้อมูลปริมาณวัตถุดิบและสารเคมีที่มีการนำมาใช้สถานประกอบการระหว่างปี สามารถตรวจสอบได้จาก

ใบแจ้งหนี้ หรือใบส่งของจากผู้ขาย หรือบัญชีการซื้อขายสารเคมี

2. แนบ MSDS ของสารเคมีด้วย (ถ้ามี)

3. สามารถดูรายละเอียดสารเคมีเป้าหมายได้ที่เอกสารแนบ 1

4. สารเคมีที่ใช้ในการบำบัดน้ำเสีย อากาศเสีย กากของเสีย ให้กรอกในข้อ 3.3

**ไม่มีการใช้วัตถุดิบที่มีสารเคมีเป็นองค์ประกอบในโรงงาน**

**3.2 ระบุชนิดและปริมาณสินค้า ผลิตภัณฑ์ที่ผลิตได้ที่เป็นสารเคมี/โลหะ** (สารเคมีในระบบ PRTR 107 สาร ตามเอกสารแนบ 1)

(โดยระบุหน่วยมาตรฐานที่วัดได้ เช่น ลิตร ลูกบาศก์เมตร กิโลกรัม ตัน เป็นต้น)

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **ชื่อสินค้า/ผลิตภัณฑ์** | **องค์ประกอบทางเคมี** | **CAS No.** | **ความเข้มข้นหรือสัดส่วนขององค์ประกอบ**  **(ระบุหน่วยวัด)** | **ปริมาณการผลิตต่อปี**  **(ระบุหน่วยวัด)** |
| Ex. สีทาบ้าน | โทลูอีน | 108-88-3 | 20% wt | 5 ตัน |
| Ex. สีทาเพดาน | โทลูอีน | 108-88-3 | 1-2% wt | 15,000 ลิตร |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |

**หมายเหตุ :** ข้อมูลปริมาณผลิตภัณฑ์สามารถตรวจสอบได้จากบัญชีรายการผลิตภัณฑ์ หรือบัญชีค่าใช้จ่าย

**ไม่มีปริมาณสารเคมี/ส่วนประกอบของสารเคมีเป้าหมาย**

**3.3 ระบุสารเคมีที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสีย อากาศเสีย กากของเสีย** (สารเคมีในระบบ PRTR 107 สาร  
ตามเอกสารแนบ 1)

| **ชื่อสารเคมี** | **ความเข้มข้นของสารเคมีที่ใช้ (ระบุหน่วยวัด)** | **ปริมาณรวมที่ใช้ในปี 2559**  **(ระบุหน่วยวัด)** | **ใช้ในระบบบำบัด  (ทำเครื่องหมาย √ ในช่องว่าง)** | | | |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **น้ำ** | **อากาศ** | **กากของเสีย** | **อื่นๆ**  **(โปรดระบุ)** |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |

**ไม่มีสารเคมีที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสีย อากาศเสีย กากของเสีย**

**ส่วนที่ 4 : ข้อมูลการใช้ทรัพยากรและการจัดการพลังงานภายในโรงงาน** (ข้อมูลวันที่ 1 มกราคม 2559 - 31 ธันวาคม 2559)

**4.1 ระบุประเภทเชื้อเพลิงที่ใช้ในสถานประกอบการ/ปี** โดยระบุหน่วยมาตรฐาน เช่น ลิตร ลูกบาศก์เมตร กิโลกรัม ตันเป็นต้น

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **ชนิดเชื้อเพลิงที่ใช้ 1** | **ระบุหน่วยผลิตที่ใช้ 2** | | | **ปริมาณการใช้ทั้งปี**  **(ระบุหน่วยวัด)** |
| **เครื่องยนต์** 3 | **เตาอบ** | **อื่นๆ (โปรดระบุ)** |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |

**หมายเหตุ:** 1. ชนิดเชื้อเพลิงที่ใช้ เช่น น้ำมันเตา(ระบุเกรด.) ถ่านหิน (ระบุชนิด) ก๊าซ LPG ก๊าซหุงต้ม ปิโตรเลียม  
 ก๊าซจากกระบวนการผลิต ชีวมวล (เช่น แกลบ ชานอ้อย ฟืน ขี้เลื่อย ฯลฯ) เป็นต้น

2. กรณีที่ใช้เชื้อเพลิงเป็น**หม้อน้ำ** ให้กรอกในข้อ 4.2

3. เครื่องยนต์ (Engine) เช่น ปั๊มน้ำดับเพลิง

**4.2 ระบุขนาดของหม้อน้ำและปริมาณการใช้ไอน้ำ**

จำนวนหม้อน้ำที่ใช้ ................................... ชุด

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **หม้อน้ำชุดที่** 1 | **ขนาดของหม้อน้ำ** 2 **(ตัน/ชั่วโมง)** | **เชื้อเพลิงที่ใช้** | **ปริมาณการใช้เชื้อเพลิง**  **(ตัน/ปี)** |
| 1 |  |  |  |
| 2 |  |  |  |
| 3 |  |  |  |
| 4 |  |  |  |
| 5 |  |  |  |
| 6 |  |  |  |
| **หมายเหตุ:** 1. ถ้ามีการใช้หม้อน้ำมากกว่า 4 ชุด ให้แนบเอกสาร  2. ขนาดของหม้อน้ำ (boiler capacity) หมายถึง ขนาดของหม้อน้ำที่ออกแบบ | | |  |

**ส่วนที่ 5: การจัดการมลพิษและของเสียต่างๆ** (ข้อมูลวันที่ 1 มกราคม 2559 - 31 ธันวาคม 2559)

**5.1 การจัดการน้ำทิ้ง**

**5.1.1 ปริมาณน้ำทิ้งที่ระบายออกนอกโรงงาน .......................................... ลูกบาศก์เมตร/ปี**

\* กรณีที่มีจุดระบายน้ำทิ้งมากกว่า 1 จุด ให้แนบเอกสาร

|  |  |
| --- | --- |
| **มลสารที่เจือปน** | ความเข้มข้นของมลสาร  (ระบุหน่วยวัด) |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |

**5.1.2 ปริมาณน้ำเสียที่ส่งบำบัดนอกโรงงาน ............................................... ลูกบาศก์เมตร/ปี**

**5.1.3 ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง**

มี (แนบเอกสารกลับมา) ไม่มี เนื่องจาก......................................................

**5.2 ระบุแหล่งกำเนิดมลพิษอากาศจากกระบวนการผลิตของโรงงาน ลักษณะมลพิษ และปริมาณที่เกิดขึ้น**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **แหล่ง/กระบวนการ**  **ที่เกิดมลพิษ** | **อัตราการไหลอากาศภายในปล่อง**  **(ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง)** | **มลสารที่ตรวจวัด** | **ความเข้มข้นที่ตรวจวัดได้  (ระบุหน่วยวัด)** |
| Ex. หม้อไอน้ำ | 150 ลบ.ม./วินาที | ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO2 ) | 20 ppm |
|  |  | อ๊อกไซด์ของไนโตรเจน (NOx) | 70 ppm |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |

**ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศที่ระบายจากปล่อง**

มี (แนบเอกสารกลับมา) ไม่มี เนื่องจาก........................................................

**5.3 ระบุปริมาณของเสียที่ส่งไปกำจัดภายนอกโรงงาน**

ได้กรอกแบบ สก. 3 (ระบุหมายเลขอ้างอิง…………………………………………………)

ไม่ได้กรอกแบบ สก. 3 (ให้กรอกรายละเอียดตารางด้านล่าง)

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **รายชื่อ/ชนิดของเสีย/น้ำเสีย** | **ปริมาณ**  **(กิโลกรัม/ปี)** | **วิธีการกำจัด** (ทำเครื่องหมาย √ ) | |
| **ฝังกลบ** | **เผาทำลาย** |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |

**หมายเหตุ :** ของเสียในที่นี้ หมายถึง ของเสียทั้งหมดที่เกิดขึ้นจากการประกอบกิจการโรงงาน ของเสียจากการรับวัตถุดิบ ของเสียที่เกิดขึ้นในกระบวนการผลิต   
 ของเสียที่เป็นผลิตภัณฑ์เสื่อมคุณภาพ และน้ำทิ้งที่มีองค์ประกอบหรือมีคุณลักษณะที่เป็นอันตราย

**ขอขอบคุณสำหรับความร่วมในการตอบแบบสำรวจ**

**ส่งแบบสำรวจกลับมายังส่วนฝึกอบรม โทรสาร 02-504-4826-8**

**หรือ 02-503-3333 ต่อ 241 หรือ E-mail: trainingprtr.60@gmail.com  
 สอบถามข้อมูลเพิ่มเติมได้ที่ 02-503-3333 ต่อ 426, 504 และ 207   
ทุกวันจันทร์-วันศุกร์ เวลา 08:30-16:30 น.**

**บัญชีรายการสารเคมีเป้าหมายในระบบโครงการ PRTR 107 สาร**

**เอกสารแนบ 1**

| **No.** | **Name of Chemical substance** | **Molecula Formula** | **CAS Registry**  **Number (CAS No.)** | **No.** | **Name of Chemical substance** | **Molecula Formula** | **CAS Registry**  **Number  (CAS No.)** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | Acetaldehyde | CH3CHO | 75-07-0 | 55 | **Isobutyl Alcohol** | C4H10O | 78-83-1 |
| 2 | Acetone | C3H6O | 67-64-1 | 56 | **Isophorone** | - | 78-59-1 |
| 3 | Acrylamide | C3H5NO | 79-06-1 | 57 | **Isopropyl Alcohol** | C3H8O | 67-63-0 |
| 4 | Acrylic Acid | C3H4O2 | 79-10-7 | 58 | **Lead and compounds** | Pb | 7439-92-1 |
| 5 | Acrylonitrile | C3H3N | 107-13-1 | 59 | **Maleic Anhydride** | C4H2O3 | 108-31-6 |
| 6 | Ametryn | C9H17N5S | 834-12-8 | 60 | **Managenses and its compounds** |  |  |
| 7 | Antimony and its compounds |  |  | Manganese dioxide | MnO2 | 1313-13-9 |
| Antimony (metallic) | Sb | 7440-36-0 | 61 | **Methanol** | CH4O | 67-56-1 |
| 8 | Arsenic and its compounds |  |  | 62 | **(p-Methoxyphenyl)-2-Methyl-1,3- Propanediol-Methylene Ether,1-** | - | 5689-72-5 |
| Arsenic | As | 7440-38-2 | 63 | **Methyl Acetate** | C3H6O2 | 79-20-9 |
| 9 | **Atrazine** | C8H14ClN5 | 1912-24-9 | 64 | **Methyl Acrylate** | C4H6O2 | 96-33-3 |
| 10 | **Benzene** | C6H6 | 71-43-2 | 65 | **Methyl Ethyl Ketone (2-Butanone)** | C4H8O | 78-93-3 |
| 11 | **Benzyl Chloride** | C7H7Cl | 100-44-7 | 66 | **Methyl Isobutyl Ketone (4-methyl-2-pentanone)** | C6H12O | 108-10-1 |
| 12 | **Bis(2-ethylhexyl)phthalate** | C24H38O4 | 117-81-7 | 67 | **Methyl Methacrylate** | C5H8O2 | 80-62-6 |
| 13 | **Bisphenol A** | C15H16O2 | 80-05-7 | 68 | **Methyl tert-Butyl Ether (MTBE)** | C5H12O | 1634-04-4 |
| 14 | **Boron and its compounds** |  |  | 69 | **Methylene Chloride** | CH2Cl2 | 75-09-2 |
| Orthoboric Acid | BH3O3 | 10043-35-3 | 70 | **Methylenediphenyl Diisocyanate** | C15H10N2O2 | 101-68-8 |
| Sodium Tetraborate | Na2B4O7·10H2O | 1330-43-4 | 71 | **Molybdenum and its compounds** |  |  |
| Borax Pentahydrate | BH13NaO8+ | 11130-12-4 | Molybdenum | Mo | 7439-98-7 |
| 15 | **Bromo-2-chloroethane, 1-** | CH2BrCl | 107-04-0 | 72 | **Naphthalene** | C10H8 | 91-20-3 |
| 16 | **Butachlor** | C17H26ClNO2 | 23184-66-9 | 73 | **Nickel and its compounds** |  |  |
| 17 | **Butadiene,1,3-** | C4H6 | 106-99-0 | Nickel Soluble Compound | Ni | 7440-02-0 |
| 18 | **Cadmium and its compounds** |  | 7440-43-9 | Nickel Chloride | NiCl2 | 7718-54-9 |
| 19 | **Captan** | C9H8Cl3NO2S | 133-06-2 | 74 | **Paraquat Dichloride** | C12H14Cl2N2 | 1910-42-5 |
| 20 | **Carbon Disulfide** | CS2 | 75-15-0 | 75 | **Pentane, n-** | C5H12 | 109-66-0 |
| 21 | **Chloroacetaldehyde, 2-** | C2H3ClO | 107-20-0 | 76 | **Phenol** | C6H6O | 108-95-2 |
| 22 | **Chloroacetic Acid** | C2H3ClO2 | 79-11-8 | 77 | **Phosphoric Acid** | H3PO4 | 7664-38-2 |
| 23 | **Chloroform (trichloromethane)** | CHCl3 | 67-66-3 | 78 | **Phosphorus pentoxide and other** | P2O5 | 1314-56-3 |
| 24 | **Chlorothalonil** | C8Cl4N2 | 1897-45-6 | 79 | **Phthalic Anhydride** | C8H4O3 | 85-44-9 |
| 25 | **Chlorpyrifos** | C9H11Cl3NO3PS | 2921-88-2 | 80 | **Polyethylene glycol nonylphenyl ether** | C19H32O3 | 9016-45-9 |
| 26 | **Chromium and its compounds** |  |  | 81 | **Potassium Chlorate** | ClKO3 | 3811-04-9 |
| Chromium acid | CrO3 | 1333-82-0 | 82 | **Propanil** | C9H9Cl2NO | 709-98-8 |
| Chromium(VI) | Cr+6 | 18540-29-9 | 83 | **Propionicacid** | C3H6O2 | 79-09-4 |
| Chromium, Total | Cr | 7440-47-3 | 84 | **Propylene** | C3H6 | 115-07-1 |
| 27 | Copper and soluble salts |  |  | 85 | **Propylene Glycol** | C3H8O2 | 57-55-6 |
| Copper Sulfate | CuSO4 | 7758-98-7 | 86 | **Propylene Oxide** | C3H6O | 75-56-9 |
| 28 | **Cyclohexanone** | C6H10O | 108-94-1 | 87 | **Prothiocarb** | C8H19ClN2OS | 19622-08-3 |
| 29 | **D-Butotyl,2,4-** | C14H18Cl2O4 | 1929-73-3 | 88 | **Pyrene** | C16H10 | 129-00-0 |
| 30 | **D-Butyl,2,4-** | C12H14Cl2O3 | 94-80-4 | 89 | **Ryania** | C25H35NO9 | 15662-33-6 |
| 31 | **D-Dimmethylammonium,2, 4-** | C10H13Cl2NO3 | 2008-39-1 | 90 | **Sodium Chlorate** | ClNaO3 | 7775-09-9 |
| 32 | **Dialifos(Dialifor)** | C14H17ClNO4PS2 | 10311-84-9 | 91 | **Sodium Cyanide** | NaCN | 143-33-9 |
| 33 | **Dichlorobenzene, 1,4-** | C6H4Cl2 | 106-46-7 | 92 | **Styrene** | C8H8 | 100-42-5 |
| 34 | **Dichloroethane, 1,2-** | C2H4Cl2 | 107-06-2 | 93 | **Tebuthiuron** | C9H16N4OS | 34014-18-1 |
| 35 | **Dichlorophenoxy Acetic Acid, 2,4-** | C8H6Cl2O3 | 94-75-7 | 94 | **Tetrachloroethylene** | C2Cl4 | 127-18-4 |
| 36 | **Dichlorvos** | C4H7Cl2O4P | 62-73-7 | 95 | **Tin and its compounds** |  |  |
| 37 | **Diethylene Glycol Monobutyl Ether** | C8H18O3 | 112-34-5 | Tin | Sn | 7440-31-5 |
| 38 | **Dithiopyr** | C15H16F5NO2S2 | 97886-45-8 | 96 | **Toluene** | CH3C6H5 | 108-88-3 |
| 39 | **Epichlorohydrin** | C3H5ClO | 106-89-8 | 97 | **Trichloroethylene** | C2HCl3 | 79-01-6 |
| 40 | **Ethyl Acetate** | C4H8O2 | 141-78-6 | 98 | **Trimethylbenzene, 1,2,4-** | C9H12 | 95-63-6 |
| 41 | **Ethyl Acrylate** | C5H8O2 | 140-88-5 | 99 | **Trimethylbenzene, 1,3,5-** | C9H12 | 108-67-8 |
| 42 | **Ethylene Glycol** | C2H6O2 | 107-21-1 | 100 | **Trinitrotoluene, 2,4,6-** | C7H5N3O6 | 118-96-7 |
| 43 | **Ethylene Glycol Monobutyl Ether** | C6H14O2 | 111-76-2 | 101 | **Vinyl Acetate** | C4H6O2 | 108-05-4 |
| 44 | **Ethylene Oxide** | C2H4O | 75-21-8 | 102 | **Vinyl Chloride** | C2H3Cl | 75-01-4 |
| 45 | **Formaldehyde** | CH2O | 50-00-0 | 103 | **Xylenes** | CH3C6H5 |  |
| 46 | **Formic Acid** | CH2O2 | 64-18-6 | Xylene, Mixture | C8H10 | 1330-20-7 |
| 47 | **Furfural** | C5H4O2 | 98-01-1 | Xylene, P- | C8H10 | 106-42-3 |
| 48 | **Glyphosate-Isopropylammonium** | C6H17N2O5P | 38641-94-0 | 104 | **Zinc and its compounds** |  |  |
| 49 | **Hexachlorocyclohexane** | C6H6Cl6 | 319-86-8 | Zinc (Metallic) | Zn | 7440-66-6 |
| 50 | **Hexane, N-** | C6H14 | 110-54-3 | Zinc oxide | ZnO | 1314-13-2 |
| 51 | **Hexanedioic Acid** | C6H10O4 | 124-04-9 | 105 | **SOx** |  |  |
| 52 | **Hydrogen Fluoride** | HF | 7664-39-3 | 106 | **NOx** |  |  |
| 53 | **Hydroquinone** | C6H6O2 | 123-31-9 | 107 | **Dioxin and Furan** |  |  |
| 54 | **Imazaquin-Ammonium** | C17H20N4O3 | 81335-47-9 |  |  |  |  |

\*\*ดูเพิ่มเติมได้ที่คู่มือ PRTR http://prtr.pcd.go.th/DownloadList.aspx